

Алматы (7273)495-231
Ангарск (3955)60-70-56
Архангельск (8182)63-90-72
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Благовещенск (4162)22-76-07
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Владикавказ (8672)28-90-48
Владимир (4922)49-43-18
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89

Ижевск (3412)26-03-58
Иваново (4932)77-34-06
Иркутск (395)279-98-46
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Коломна (4966)23-41-49
Кострома (4942)77-07-48
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Курган (3522)50-90-47
Липецк (4742)52-20-81

Киргизия (996)312-96-26-47

Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Ноябрьск (3496)41-32-12
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Петрозаводск (8142)55-98-37
Псков (8112)59-10-37
Пермь (342)205-81-47

Россия (495)268-04-70

Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Саранск (8342)22-96-24
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Сыктывкар (8212)25-95-17
Сургут (3462)77-98-35
Тамбов (4752)50-40-97
Тверь (4822)63-31-35

Казахстан (772)734-952-31

Тольятти (8482)63-91-07
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)33-79-87
Тюмень (3452)66-21-18
Улан-Удэ (3012)59-97-51
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Чебоксары (8352)28-53-07
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Чита (3022)38-34-83
Якутск (4112)23-90-97
Ярославль (4852)69-52-93

<https://cormak.nt-rt.ru> || ckd@nt-rt.ru

КАТАЛОГ НА ДЕРЕВООБРАБАТЫВАЮЩЕЕ ОБОРУДОВАНИЕ





Grupa MAKTEK jest jednym z największych dostawców w Europie wyspecjalizowanym w produkcji maszyn do obróbki metalu i drewna. W skład grupy wchodzić firmy zajmujące się produkcją narzędzi i podzespołów do maszyn oraz montażem.

MAKTEK jako jeden z liderów sprzedaży obrabiarek w Polsce wyznacza trendy w branży obróbki metalu i drewna. Jako producent maszyn marki CORMAK stosujemy w oferowanych produktach innowacyjne i autorskie rozwiązania.

Na około 11000 m² powierzchni zabudowanej, która znajduje się w Siedlcach, czeka na Państwa ponad 8000 maszyn dostępnych od ręki. Postępująca ekspansja firmy na rynki zagraniczne zwiększa nasze zapotrzebowanie na powierzchnie magazynowe, dlatego wkrótce zakończymy budowę kolejnych magazynów. Gwarantujemy sprawdzoną jakość naszych produktów oraz ich zgodność z obowiązującymi dyrektywami i przepisami.

Powody, dlaczego warto zaufać marce CORMAK?

- ➔ CORMAK to polska marka i sprawdzone rozwiązania polecane przez naszych klientów od wielu lat. Oferujemy maszyny tylko najwyższej jakości i stale dążymy do podnoszenia ich standardów.
- ➔ Zapewniamy profesjonalny serwis gwarancyjny i pogwarancyjny sprzedanych maszyn. Nasi inżynierowie posiadają odpowiednią wiedzę i przeszkolenie w zakresie obsługi i konserwacji wszystkich urządzeń do obróbki drewna i metalu.
- ➔ Wybierając CORMAK masz pewność, że kupujesz w polskiej firmie. Wszystkie oferowane maszyny posiadają odpowiednie europejskie atesty bezpieczeństwa pracy.
- ➔ Nasi specjaliści udzielają kompleksowych informacji i profesjonalnie doradzą przy wyborze optymalnych rozwiązań dla Twojej firmy. Zawsze możesz liczyć na fachową obsługę.



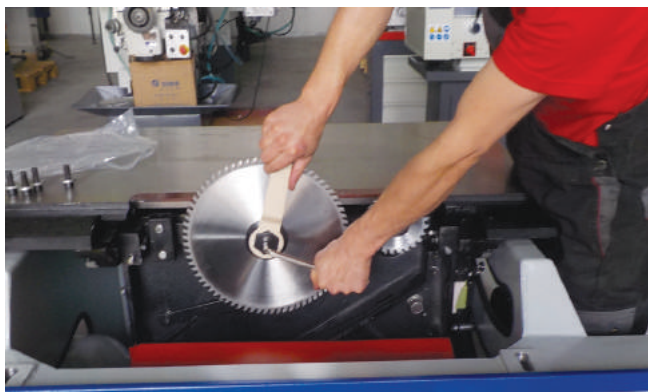
Polityka jakości i bezpieczeństwa



Od materiałów po produkty końcowe, standardy przemysłu i wymogi klienta są ściśle przestrzegane. Przy wyborze nowych produktów, zwracamy szczególną uwagę na jakość. Następnie przeprowadzamy rygorystyczne kontrole wewnętrzne, z uwzględnieniem indywidualnych wymagań naszych klientów. Tylko produkty, które spełniają surowe normy jakości są dodawane do naszej oferty. Maszyny posiadają znak CE oraz deklarację zgodności WE. Jest to potwierdzeniem, że są one zgodne z obowiązującymi przepisami prawa polskiego i europejskiego oraz spełniają wymagania dyrektyw i norm. Zgodnie z powyższym każda maszyna posiada instrukcję obsługi w języku polskim.

- ➔ Staranny wybór maszyn i długoletnia współpraca z naszymi producentami są gwarancją zachowania wysokich standardów jakości.
- ➔ Nasi inżynierowie przeprowadzają odbiór techniczny każdej partii maszyn już u producenta.
- ➔ Każda maszyna została wyprodukowana zgodnie z normami CE.
- ➔ Szczegółowe kontrole sprawności przed transportem, zapewniają bezproblemowe uruchomienie maszyny u klienta.

Serwis gwarancyjny i pogwarancyjny



Zapewniamy profesjonalny serwis gwarancyjny i pogwarancyjny sprzedanych maszyn. Każda maszyna przed opuszczeniem naszego magazynu przechodzi przegląd techniczny, co gwarantuje najwyższą jakość. Nasi serwisanci posiadają odpowiednią wiedzę i przeszkolenie w zakresie obsługi i konserwacji wszystkich urządzeń do obróbki drewna i metalu. Dzięki wdrożeniu innowacyjnego systemu serwisowego (rma.maktek.pl), wspomagającego sprawną pracę serwisu, naprawy realizowane są zgodnie ze światowymi standardami. Nasze maszyny objęte są standardowym okresem gwarancyjnym 12 lub 24 miesięcy. Istnieje możliwość rozszerzenia warunków gwarancji.



Hala wystawowa

Wszystkie rodzaje oferowanych maszyn są dostępne do obejrzenia na naszych halach wystawowych. Wychoząc naprzeciw oczekiwaniom naszych klientów, w centrali w Siedlcach otworzyliśmy największą tego typu wystawę w Polsce, gdzie każdy zainteresowany może przed zakupem dokładnie obejrzeć maszynę oraz na życzenie przetestować ją pod okiem naszych techników. Klientów z południa Polski zapraszamy do Sosnowca, gdzie znajduje się nasz drugi obiekt wystawowy.



SPIS TREŚCI



FREZARKI CNC	7
--------------	---



OKLEINIARKI RĘCZNE	11
--------------------	----



OKLEINIARKI PÓŁAUTOMATYCZNE	12
-----------------------------	----



OKLEINIARKI AUTOMATYCZNE	14
--------------------------	----



OKLEINIARKI KABINOWE	15
----------------------	----



PIŁY FORMATOWE Z PODCINAKIEM	16
------------------------------	----



PIŁY PANELOWE	20
---------------	----



PILARKI STOŁOWE	22
-----------------	----



PIŁY TAŚMOWE PIONOWE	24
----------------------	----



FREZARKI DOLNOWRZECIONOWE	26
---------------------------	----



STRUGARKO-GRUBOŚCIÓWKI	29
------------------------	----



STRUGARKO-WYRÓWNIARKI	30
-----------------------	----



OBRABIARKI WIELOFUNKCYJNE	31
---------------------------	----



SZLIFIERKI TAŚMOWE	33
--------------------	----



SZLIFIERKI KRAWĘDZIOWE	35
------------------------	----

SPIS **TREŚCI**

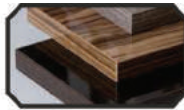
SZLIFIERKI BĘBNOWE	35
SZLIFIERKI SZEROKOTAŚMOWE	36
WIERTARKI POZIOME	37
WIERTARKI WIELOWRZECIONOWE	38
STOŁY SZLIFIERSKIE	39
ODCIĄGI DO WIÓRÓW I TROCIN	40
PRZEMYSŁOWE ODCIĄGI DO PYŁÓW I WIÓRÓW	45
ODCIĄGI PRZEMYSŁOWE MODUŁOWE	49
ODCIĄGI CYKLONOWE	50
WENTYLATORY TURBINOWE	51
WENTYLATORY PROMIENIOWE	53
BRYKIECIARKI HYDRAULICZNE	55
OSTRZARKI DO PIŁ TARCZOWYCH	56
OSTRZARKI DO NOŻY STRUGARSKICH	56
WYPOSAŻENIE OPCJONALNE	58



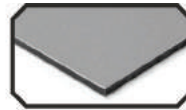
Maszyzny przeznaczone do obróbki różnego rodzaju materiałów:



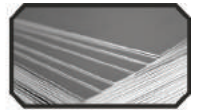
DREWNO

POCHODNE
DREWNAPŁYTY
MEBLOWE

KOMPOZYTY

TWORZYWA
SZTUCZNE

DIBOND



METALE

Plotery CNC CORMAK to wysokiej klasy maszyny dostępne w różnych wersjach. Poza standardowymi operacjami typu wiercenie, wycinanie, frezowanie maszyna posiada opcję nestingu pozwalającą na jak najbardziej optymalne wykorzystanie obrabianego materiału. Dodatkowo maszyny z serii ATC posiadają wymienne narzędzia co znacznie przyspiesza pracę.



Wrzeciono

- Bezsztotkowe wrzeciono wysokiej klasy, które charakteryzuje się trwałością.
- Wyposażone dodatkowo w **innowacyjny system chłodzenia powietrzem**
- W konstrukcji wrzeciona wykorzystano wysokiej jakości łożyska maszynowe, charakteryzujące się bardzo cichą pracą i gwarantujące zwiększoną trwałość.

Napęd

- Silniki SERVO wykorzystane do napędu obrabiarek o dużej mocy, zapewniają odpowiednie przyspieszenia oraz prędkości w poszczególnych kierunkach.
- W osiach X i Y pracują chwalone przez użytkowników listwy zębate wysokiej jakości, które zapewniają dużą trwałość oraz precyzję,
- Oś Z napędzana jest przez śrubę kulową wysokiej jakości.
- Wszystkie osie poruszają się na prowadnicach szynowych.
- Maszyna wyposażona w czujnik wysokości napędu.
- Łożyskowanie liniowe: szyny trapezowe, wózki Hiwin.

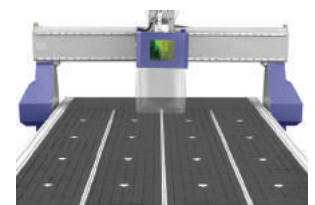


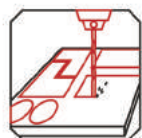
Oprogramowanie

- Maszyny obsługują oprogramowanie CAD/CAM w najnowszej wersji.
- Oprogramowanie umożliwia szybkie i łatwe projektowanie elementów, które następnie program konwertuje na tzw. G-code. Możliwy jest również import gotowych plików z innych programów.
- W naszych maszynach sterownikiem cnc jest kompaktowy sterownik DSP RichAuto.

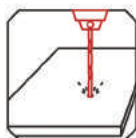
Brama przesuwna i stół roboczy

- Stół roboczy wykonano w technologii hybrydowej,
- Posiada rowki teowe umożliwiające ręczne mocowanie materiału,
- Stół sekcyjny z czterema niezależnymi sekcjami podciśnieniowymi,
- Konstrukcja bramy przesuwnej wykonana jest z odlewu żeliwnego, osiągającego niesamowitą sztywność, bardzo dobrze pochłania drgania powstające podczas obróbki.

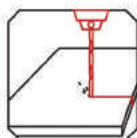




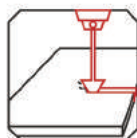
NESTING



WIERCENIE



WYCINANIE



FREZOWANIE

C6090

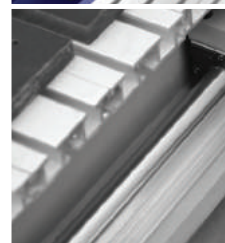
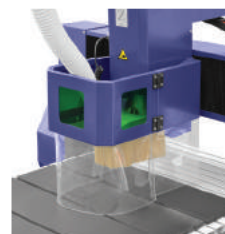


Oferowane plotery to precyzyjne maszyny oparte na podzespołach światowych producentów. Dzięki wykorzystanej technologii możemy określać siebie jako jednego z liderów na polskim rynku.

Innowacyjny system chłodzenia cieczą.

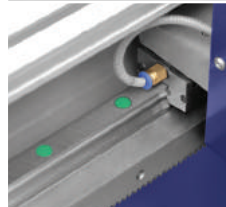
Kontroler DSP maszyny posiada własny procesor oraz pamięć operacyjną co zapewnia bezawaryjną pracę i prostą obsługę maszyny.

Sterownik zapewnia płynną pracę urządzenia, oraz dokładność przy obróbce.



C1212

- Stół roboczy o wymiarach 1200x1200 wykonano w technologii hybrydowej
- Prowadnice liniowe wszystkich osi **HIWIN**
- Wrzeciono o mocy 3,7 kW wyposażone w
- **Digital Signal Processing** - Cyfrowe przetwarzanie sygnałów
- Sterownik zapewnia płynną pracę urządzenia, oraz dokładność przy obróbce.

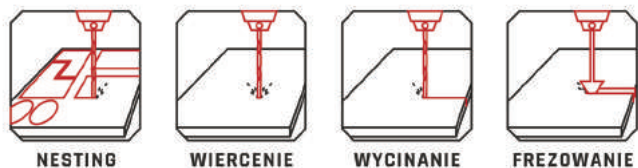


→ DANE TECHNICZNE

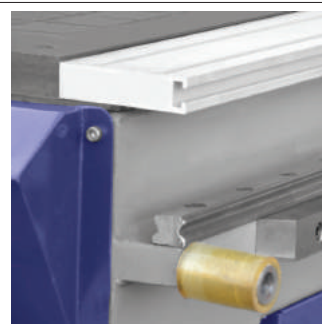
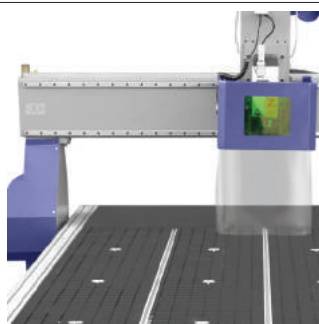
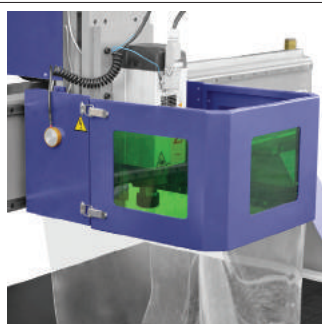
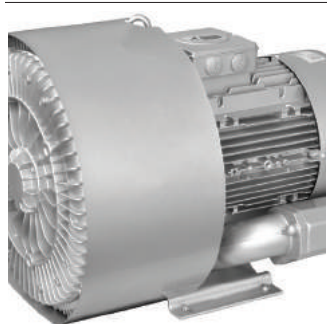
	C6090	C1212
Moc silnika wrzeciona [kW]	2,2	3,7
Obszar roboczy [mm]	600 x 900	1200 x 1200
Wysokość robocza [mm]	160	210
Dokładność obróbki [mm]	0,001	0,001
Wymiary [mm]	1400 x 1200 x 1100	1850 x 1900 x 1640
Waga [kg]	310	450

C1325 | C1520 | C1530 | C2030

Centra obróbcze CNC

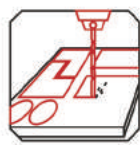


- Bezszerokowe wrzeciono wysokiej klasy, wyposażone dodatkowo w innowacyjny system chłodzenia powietrzem.
- Stół sekcijny z czterema niezależnymi sekcjami podciśnieniowymi.
- Łożyskowanie liniowe: szyny trapezowe, wózki **Hiwin**
- W osiach X i Y pracują chwalone przez użytkowników listwy zębate wysokiej jakości, które zapewniają dużą trwałość oraz precyzję, oś Z napędzana jest przez śrubę kulową wysokiej jakości.
- **Kontroler DSP** maszyny posiada własny procesor oraz pamięć operacyjną co zapewnia bezawaryjną pracę i prostą obsługę maszyny.
- Po utracie zasilania nie ma potrzeby inicjalizowania programu od nowa.
- W konstrukcji wrzeciona wykorzystano wysokiej jakości łożyska maszynowe, charakteryzujące się bardzo cichą pracą i gwarantujące zwiększoną trwałość.
- Mocowanie narzędzi przy pomocy tulejek zaciskowych ER

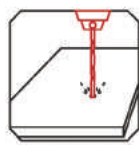


→ DANE TECHNICZNE

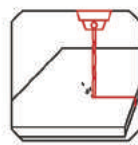
	C1325	C1520	C1530	C2030
Moc wrzeciona [kW]	5,5	5,5	5,5	5,5
Zakres obrotów wrzeciona [obr./min]	4500-18000	4500-18000	4500-18000	4500 - 18000
Obszar roboczy [mm]	1300 x 2500	1500 x 2000	1530 x 3000	2000 x 3000
Maks. wysokość wrzeciona [mm]	200	350	350	300
Dokładność obróbki [mm]	0,01	0,01	0,01	0,01
Wymiary [mm]	3570 x 2170 x 1950	3770 x 2370 x 1950	4070 x 2370 x 1950	4070 x 2870 x 1950
Waga [kg]	1380	1400	1420	1450

C1325 ATC | C1530 ATC | C2030 ATC**Centra obróbcze CNC**

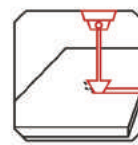
NESTING



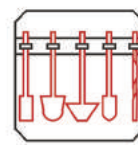
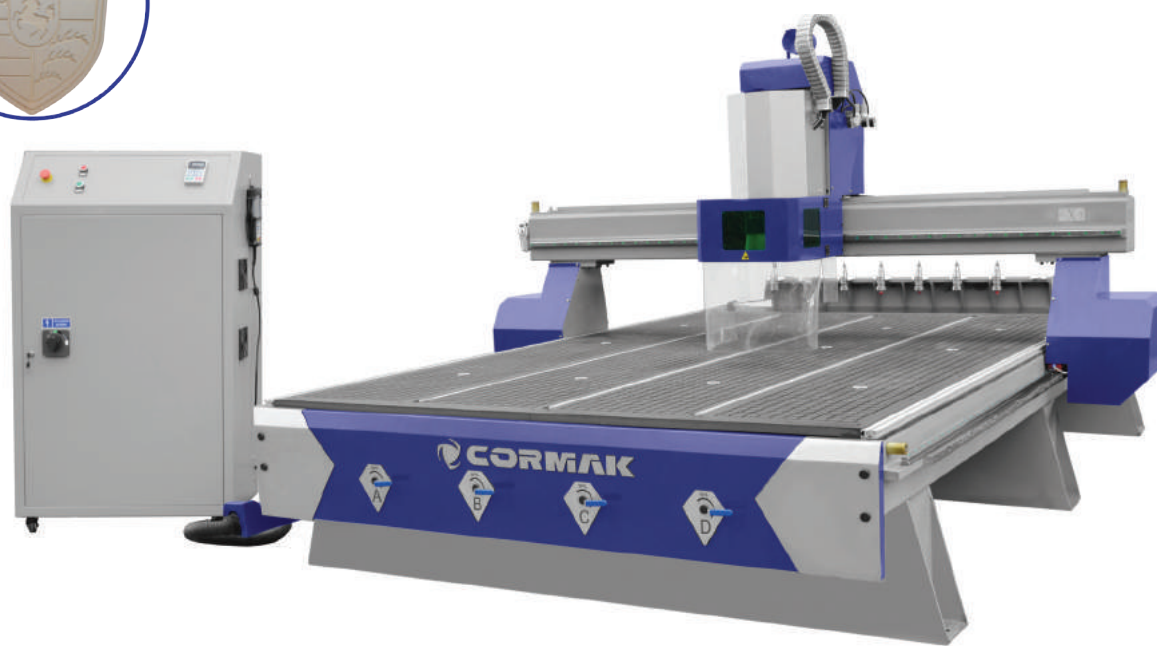
WIERCENIE



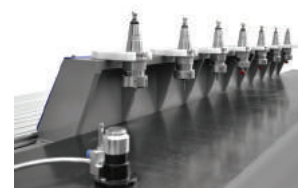
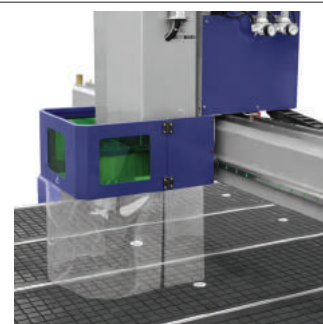
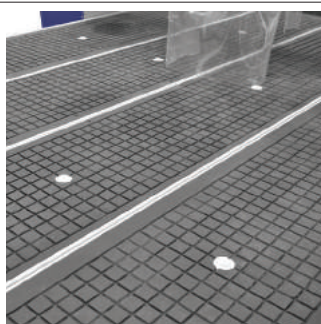
WYCINANIE



FREZOWANIE

WYMIENNE
NARZĘDZIA

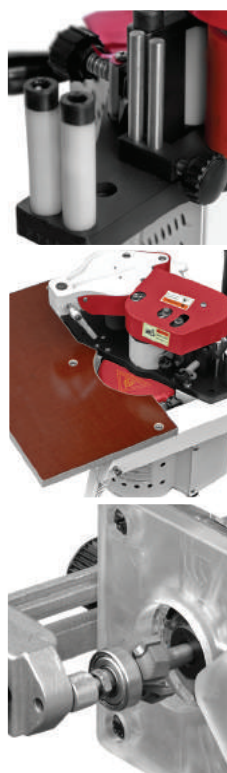
- Stół sekcyjny z czterema niezależnymi sekcjami podciśnieniowymi.
- Stalowa żebrowana konstrukcja.
- Najwyższej jakości podzespoły światowych producentów zapewniające wysoką wydajność i precyzję pracy.
- Wrzeczono QHD o dużej mocy 9 kW chłodzone powietrzem.
- W konstrukcji wrzeczono wykorzystano wysokiej jakości łożyska maszynowe, charakteryzujące się bardzo cichą pracą i gwarantujące zwiększoną trwałość.

**8-POZYCYJNY
MAGAZYN NARZĘDZI****→ DANE TECHNICZNE**

	C1325 ATC	C1530 ATC	C2030 ATC
Moc wrzeczona [kW]	9	9	9
Zakres obrotów wrzeczona [obr./min]	6000 - 24000	6000 - 24000	6000 - 24000
Obszar roboczy [mm]	1300 x 2500	1500 x 3000	2000 x 3000
Dokładność obróbki [mm]	0,01	0,01	0,01
Wymiary [mm]	3570 x 2170 x 1950	4070 x 2370 x 1950	4070 x 2870 x 1950
Waga [kg]	1900	1950	2050

Niezbędne w każdym zakładzie stolarskim

EBM50A | EBM50



Mobilne ręczne okleiniarki przeznaczone do oklejania krawędzi prostych, łuków, elementów okrągłych obrzeżem naturalnym oraz z tworzyw sztucznych. np. PVC, ABS. Oklejarki te nanoszą klej bezpośrednio na obrzeże. W zestawie do okleiniarek dołączany jest stolik, który w szybki i prosty sposób może przekształcić je w maszyny stacjonarne.

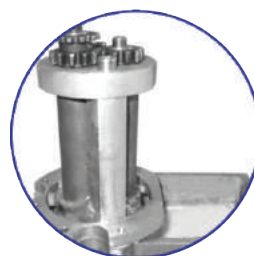


HIT
SPRZEDAŻY

EBM60/PROFESSIONAL



Profesjonalna okleiniarka wyposażona w podwójny sytem nakładania kleju. Nanoszenie kleju odbywa się bezpośrednio na płytę i obrzeże. Konstrukcja okleiniarki została wykonana z wysokiej jakości stali. 100% części elektrycznych pochodzi od renomowanych producentów: SIEMENS, SCHNEIDER.



DWA WAŁKI
NA KLEJ



→ DANE TECHNICZNE

	EBM50A	EBM50	EBM60
Grubość obrzeży [mm]	0,3-3	0,3-3	0,3-3
Szerokość obrzeży [mm]	10-45	10-45	10-60
Minimalny promień [°]	20	20	20
Prędkość posuwu [m/min]	4	4	2-6
Moc grzewcza [W]	560	765	835
Waga [kg]	8	9	13

Idealne do każdego kształtu krawędzi

EBM360B



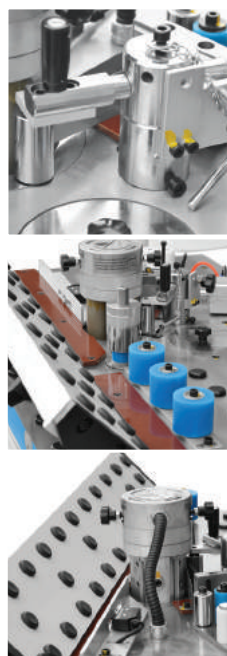
DOCENIONE
PRZEZ
KLIENTÓW

**PODWÓJNY SYSTEM
NAKLADANIA KLEJU
NA PŁYTE/OBRZEŻE**



Okleiniarki te wyposażone są w pneumatyczny obcinak wstępny obrzeży z rolki i zapewniają wysokiej jakości obróbkę krawędzi prostych i krzywoliniowych. Za sprawą dużego, masywnego stołu roboczego oklejanie dużych i grubych elementów staje się bardzo proste. Bez wątpienia są to najbardziej uniwersalne okleiniarki na początek pracy.

EBM360BT



NOWOŚĆ
NA POLSKIM
RYNKU

**OKLEJANIE
POD KĄTEM**

→ DANE TECHNICZNE

Grubość obrzeży [mm]	EBM360B	0,3-3	EBM360BT	0,3-3
Szerokość obrzeży [mm]		10-60		10-60
Minimalny promień [°]		20		20
Prędkość posuwu [m/min]		0-14		0-14
Moc grzewcza [W]		1600		1600
Waga [kg]		320		330

PROCES OKLEJANIA



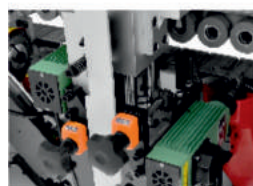
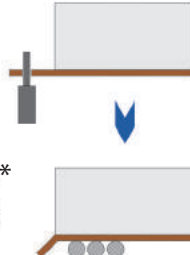
PODGRZEWANIE
PŁYTY *



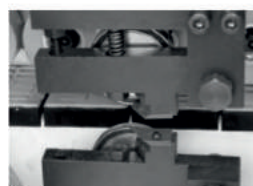
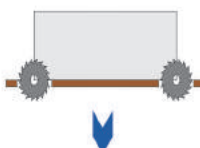
NANOSZENIE
KLEJU



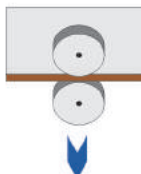
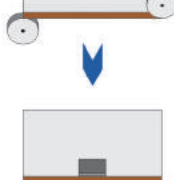
PNEUMATYCZNY
DOCISK OBRZEŻA *



WIELOFUNKCYJNY
AGREGAT FREZUJĄCY



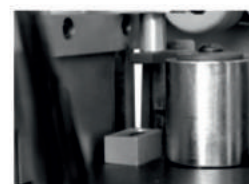
CYKLINA PŁASKA *



AGREGAT
FREZOWANIA
WSTĘPNEGO *



NOŻYCE
PNEUMATYCZNE



DWUZESPOŁOWY
NIEZALEŻNY
AGREGAT
PIŁKOWY



WYOBŁANIE
NAROŻY *



POLERKA *



*Wyposażenie zależne od modelu okleiniarki

Dobra inwestycja na start

EBM200A | EBM200P



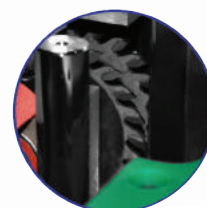
3w1

NAJCHEŃNIEJ
KUPOWANY
PRODUKT



Automatyczne okleiniarki z serii EBM 200/300 oferują ogromne możliwości w bardzo przystępnej cenie. Oferowane przez nas okleiniarki zostały wyprodukowane z materiałów najwyższej jakości oraz z niezwykłą starannością. Dzięki temu zapewniony jest doskonały komfort pracy oraz bezawaryjność maszyny. Niepodważalnym atutem naszych okleiniarek jest prostota budowy i łatwość obsługi. Okleiniarka służy do oklejania na gotowo krawędzi elementów meblowych tradycyjnym obrzeżem jak również obrzeżami standotronem, PCV i ABS.

EBM300



PODWÓJNY SYSTEM
OBCINANIA OKLEINY

EBM200A



EBM200P



EBM300

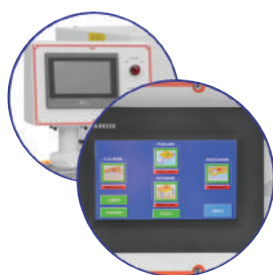


→ DANE TECHNICZNE

Grubość obrzeży [mm]	EBM200A	0,4-3	EBM200P	0,4-3	EBM300	0,4-3
Szerokość obrzeży [mm]		12-48		12-48		12-48
Wymiary stołu [mm]		2050x800		2100x800		2300x800
Prędkość posuwu [m/min]		6,4		6,4		6,4
Moc grzewcza [kW]		1,25		1,25		1,25
Waga [kg]		280		300		400

Szybko, profesjonalnie, efektywnie

EBM600



**INTUICYJNY PANEL
W JĘZYKU POLSKIM**

Okleiniarki typu EBM - kabinowe charakteryzują się profesjonalnością z przeznaczeniem do zakładów produkcyjnych o dużym nakładzie pracy, jak również średnich zakładów stolarskich. Ogromne możliwości w bardzo przystępnej cenie. Dzięki temu zapewniony jest doskonały komfort pracy oraz bezawaryjność maszyny. Niepodważalnym atutem okleiniarek EBM600, EBM800 oraz EBM800J jest prosta budowa oraz intuicyjna obsługa.



EBM800 | EBM800J



FREZOWANIE WSTĘPNE



EBM600



EBM800



EBM800J



→ DANE TECHNICZNE

	EBM600	EBM800	EBM800J
Grubość obrzeży [mm]	0,4 - 3	0,4 - 3	0,4-3
Grubość płyty [mm]	10-50	10 - 60	10-60
Obroty frezu [obr./min]	12000	12000	12000
Prędkość posuwu [m/min]	10,3	10,3	10,3
Moc silnika S ₁ [kW]	5,8	6,14	6,14
Waga [kg]	590	680	800



PROWADZENIE STOŁU
NA PRĘTACH



PODCINAK NA
OSOBNYM SILNIKU

MJ45-KD-3



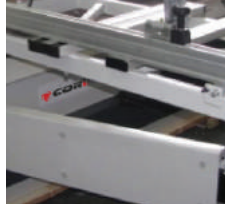
Profesjonalna piła formatowa z nowej serii, o mocnej solidnej i zwartej konstrukcji, szeroki, ruchomy stół roboczy, blokowany w każdej pozycji.

- prowadzenie wózka na prętach
- wytrzymały stół odporny na odkształcenia
- mocna, solidna i zwarta konstrukcja oparta na ramie z profilu zamkniętego zapewnia komfortową i bezawaryjną pracę

Dostępne wyposażenie

→ ergonomiczna osłona piły → przymiar do cięcia kątów → docisk mimośrodowy → blokada stołu we wszystkich pozycjach → cyfrowy wyświetlacz nachylenia kąta → elektroniczny odczyt prędkości obrotowej piły → elektroniczne podnoszenie i opuszczanie piły → instrukcja w języku polskim → deklaracja WE

→ Wyposażenie opcjonalne str. 17



MJ45-TB

PROWADZENIE STOŁU
NA PRĘTACH

PODCINAK NA
OSOBNYM SILNIKU



Dostępne wyposażenie

→ tarcza tnąca → podcinak → przymiar cięcia poprzecznego → przymiar wzdłużny → osłona tarczy → rozszerzenie blatu → przymiar do cięć ukośnych → wskaźnik nachylenia tarczy → docisk mimośrodowy → instrukcja w języku polskim → deklaracja WE

→ Wyposażenie opcjonalne str. 17

→ DANE TECHNICZNE

	MJ45-KD-3	MJ45-TB
Długość stołu [mm]	3200	3200
Szerokość cięcia [mm]	1200	1250
Wysokość cięcia przy 45° [mm]	80	100
Wysokość cięcia przy 90° [mm]	100	120
Obroty piły głównej [obr/min]	2800/4000/4800	3000/4000/6000
Obroty piły podcinającej [obr/min]	7500	8000
Moc silnika S ₁ [kW]	5,5	5,5
Waga [kg]	850	1100

Szybka i precyzyjna**MJ45-KB-3****PROWADZENIE STOŁU
NA PRĘTACH****PODCINAK NA
OSOBNYM SILNIKU**

Mocna, profesjonalna piła formatowa z przesuwym stołem prowadzonym na prętach i podcinakiem na osobnym silniku

- tarcza piły uchylna w zakresie 90-45 stopni
- solidna, wytrzymała konstrukcja zapewnia wysoką stabilność i bezpieczeństwo pracy
- regulowana prędkość obrotowa

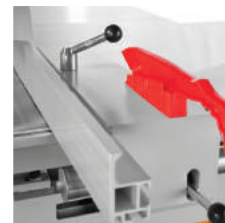
Dostępne wyposażenie

→ tarcza tnąca → podcinak → przymiar cięcia poprzecznego → przymiar wzdłużny → nowoczesna - ergonomiczna osłona tarczy → rozszerzenie blatu → przymiar do cięć ukośnych → zegarowy wskaźnik nachylenia tarczy → docisk mimośrodowy → instrukcja w języku polskim → deklaracja WE

→ Wyposażenie opcjonalne str. 17

**PROWADZENIE STOŁU
NA PRĘTACH****PODCINAK NA
OSOBNYM SILNIKU****MJ45-KD**

→ Wyposażenie opcjonalne str. 17



Profesjonalna maszyna do obróbki płyt o wysokiej gęstości, płyt MDF, paneli ABS, PVC, drewna litego oraz innych materiałów na bazie drewna lub o podobnej strukturze i twardości. Ruchomy stół roboczy, wykonany jest z profilowanego aluminium o podwyższonej wytrzymałości. Prowadzenie stołu na prętach stalowo-chromowych. Stół jest bardzo wytrzymały i nie ulega odkształceniom.

Dostępne wyposażenie

→ tarcza tnąca → podcinak → przymiar cięcia poprzecznego → przymiar wzdłużny → cyfrowy wyświetlacz nachylenia kąta → nowoczesna - ergonomiczna osłona tarczy → rozszerzenie blatu → przymiar do cięć ukośnych → wskaźnik nachylenia tarczy → docisk mimośrodowy → instrukcja w języku polskim → deklaracja WE

→ DANE TECHNICZNE

	MJ45-KB-3	MJ45-KD
Długość stołu [mm]	3200	3200
Szerokość cięcia [mm]	1200	1250
Wysokość cięcia przy 45° [mm]	60	55
Wysokość cięcia przy 90° [mm]	87	90
Obroty piły głównej [obr/min]	4000/5500	3000/4000/6000
Obroty piły podcinającej [obr/min]	8000	8000
Moc silnika S ₁ [kW]	5,5	5,5
Waga [kg]	680	790

Dobra inwestycja na start



PROWADZENIE STOŁU
NA PRĘTACH



PODCINAK NA
OSOBNYM SILNIKU

MJ1000 | MJ2000 ECOLINE



Piła formatowa z wytrzymałym wózkiem o długości 2000 mm z wysoce wytrzymałego stopu aluminiowo-magnezowego

- uchylna tarcza tnąca w zakresie 90-45 stopni
- solidna, wytrzymała konstrukcja zapewnia wysoką stabilność i bezpieczeństwo pracy
- podcinak na osobnym silniku
- regulowana prędkość obrotowa

Dostępne wyposażenie

→ tarcza tnąca → podcinak → przymiar cięcia poprzecznego → przymiar wzdłużny → osłona tarczy → rozszerzenie blatu → przymiar do cięć ukośnych → zegarowy wskaźnik nachylenia tarczy → instrukcja w języku polskim → deklaracja WE



MJ3000 ECOLINE

ECOLINE



PROWADZENIE STOŁU
NA PRĘTACH

PODCINAK NA
OSOBNYM SILNIKU

Nowy model mocnej pilarki formatowej, ze stalowym spawanym korpusem, żeliwnym stołem stałym i aluminiowym stołem ruchomym o długości 3000 mm

- stół prowadzony na prętach
- uchylna tarcza tnąca w zakresie 90-45 stopni
- regulowana prędkość obrotowa

Dostępne wyposażenie

→ tarcza tnąca → podcinak → przymiar cięcia poprzecznego → przymiar wzdłużny → osłona tarczy → rozszerzenie blatu → przymiar do cięć ukośnych → zegarowy wskaźnik nachylenia tarczy → docisk mimośrodowy → instrukcja w języku polskim → deklaracja WE

→ Wyposażenie opcjonalne str. 17

→ DANE TECHNICZNE

	MJ1000	MJ2000	MJ3000
Długość stołu [mm]	1000	2000	3000
Szerokość cięcia [mm]	1200	1200	1200
Wysokość cięcia przy 45° [mm]	60	60	60
Wysokość cięcia przy 90° [mm]	87	87	87
Obroty piły głównej [obr/min]	4000/6000	4000/6000	4000/6000
Obroty piły podcinającej [obr/min]	8000	8000	8000
Moc silnika S _i [W]	4,75	4,75	4,75
Waga [kg]	700	720	780



PS12-2000



Piła formatowa do obróbki płyt o wysokiej gęstości, płyt MDF, paneli ABS, PVC, drewna litego oraz innych materiałów na bazie drewna lub o podobnej strukturze i trwałości



Dostępne wyposażenie

→ tarcza tnąca → podcinak → przymiar cięcia poprzecznego → przymiar wzdłużny → osłona tarczy → rozszerzenie blatu → przymiar do cięć ukośnych → wskaźnik nachylenia tarczy → docisk mimośrodowy → instrukcja w języku polskim → deklaracja WE

PS315-2000 | 2600 | 3200



Mocna piła formatowa do obróbki płyt o wysokiej gęstości, płyt MDF, paneli ABS, PVC, drewna litego oraz innych materiałów na bazie drewna lub o podobnej strukturze i twardości.

Dostępne wyposażenie

→ tarcza tnąca → podcinak → przymiar cięcia poprzecznego → przymiar wzdłużny → osłona tarczy → rozszerzenie blatu → przymiar do cięć ukośnych → wskaźnik nachylenia tarczy → docisk mimośrodowy → instrukcja w języku polskim → deklaracja WE



DANE TECHNICZNE

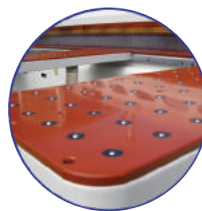
	PS12-2000	PS315-2000	PS315-2600	PS315-3200
Długość stołu [mm]	2000	2000	2600	3200
Szerokość cięcia [mm]	1220	1220	1220	1220
Wysokość cięcia przy 45° [mm]	80	80	80	80
Wysokość cięcia przy 90° [mm]	100	100	100	100
Obroty piły głównej [obr/min]	5800	5800	5800	5800
Obroty piły podcinającej [obr/min]	4000	4000	4000	4000
Moc silnika S ₁ [kW]	3,8	3,8	3,8	3,8
Waga [kg]	330	354	396	416

KD830 | KD232

Pilarki panelowe CORMAK są połączeniem ergonomii niezawodności i przede wszystkim wydajności. EKONOMICZNE I NIEZAWODNE. Komfort obsługi wersji standardowej można zwiększyć poprzez szeroką gamę elementów wyposażenia dodatkowego.



**INTUICYJNY
PANEL**



**STÓŁ Z PODUSZKĄ
POWIETRZNĄ**

- pilarki panelowe CORMAK łączą w sobie zalety pił panelowych, formatówek oraz pił wzdłużnych
- stanowią idealne wyposażenie średnich i większych zakładów meblarskich czy hurtowni płyt, szczególnie znajdą zastosowanie przy produkcji seryjnej i małoseryjnej
- możliwość cięcia w pakietach (3 x 19)
- ruchomy zespół tnący o mocy 10 kW zapewnia cięcie na najwyższym poziomie oraz cichą bezawaryjną pracę
- bardzo precyzyjna przykładnica przestawna gwarantuje idealnie docięte formatki
- agregat piłujący przesuwa się w 4 zakresach cięcia 3200 mm/ 2400 mm/ 1600 mm/ 800 mm
- maksymalne bezpieczeństwo w czasie pracy jak i podczas wymiany narzędzi
- intuicyjny panel sterowania
- docisk pneumatyczny
- stół z poduszką powietrzną



→ **DANE TECHNICZNE**

Długość cięcia [mm]		3100		3250
Maksymalna prędkość pracy [m/min]		60		15 - 45
Maksymalna prędkość powrotu [m/min]		80		70
Średnica piły [mm]		400		360
Średnica piły podcinaka [mm]		200		180
Moc silnika głównego S1 [kW]		20		15
Moc silnika podcinaka S1 [kW]		1,5		1,5
	KD 830		KD 232	

Zwiększa precyzję i jakość cięcia pił formatowych

DOCISK PNEUMATYCZNY

3000EKO



DOCISK PNEUMATYCZNY

DWUSEKCYJNY 3200



Dociski pneumatyczne (belki dociskowe) CORMAK pasują do większości typów pił formatowych ze stołami o długości 3000 i 3200 mm, zapewniają dokładne przyleganie ciętego materiału do stołu pilarki. Dzięki temu zwiększona jest precyzja i jakość cięcia co przyspiesza i ułatwia rozkrój płyty. Docisk jest bardzo prosty w montażu i obsłudze. Ciśnienie robocze potrzebne do pracy wynosi 2,0 bary.

→ DANE TECHNICZNE

	MJTZ 3000/1		MJTZ 3200/1		MJTZ 3000/2		MJTZ 3200/2
Ilość sekcji	1		1		2		2
Długość docisku [mm]	3000		3200		3000		3200
Wysokość materiału [mm]	80		80		100		100
Liczba siłowników	4		4		4		4
Ciśnienie robocze [bar]	2,0		2,0		2,0		2,0

Niezbędne w każdym zakładzie stolarskim

M200



WZMOCNIŁA,
STABILNA
KONSTRUKCJA

- solidny, żeliwny szlifowany stół
- precyzyjna skala 800mm
- cichy silnik indukcyjny
- rozszerzenie stołu w standardzie
- osobne dostosowywanie ostrzy
- średnica króćca odciągu 100mm
- prosta obsługa urządzenia
- precyzyjna regulacja wysokości kąta ostrza za pomocą dużego pokręta
- równoległa prowadnica z mikroregulacją

Dostępne wyposażenie

- ogranicznik wzdłużny → ogranicznik kątowy → poszerzenie stołu → przystawki do odciągu wiórów → popychacz → instrukcja w języku polskim → deklaracja WE

TS250C



- szybka, dokładna regulacja kąta cięcia oraz wysokości piły
- stół żeliwny, szlifowany
- kompaktowa konstrukcja pilarki znajdzie zastosowanie we wszystkich zakładach stolarskich
- łożyskowany stolik boczny zwiększa zakres możliwości pilarki
- elementy dociskowe stołu niwelują ryzyko przemieszczenia się elementu podczas cięcia
- precyzyjna regulacja wysokości i kąta cięcia za pomocą pokręta
- elementy zaciskowe przytrzymują obrabiany materiał, zatrzymując go przed zmianą kąta oraz obsunięciem się ze stołu
- silnik porusza tarczą tnącą za pomocą paska klinowego, co znacznie obniża poziom hałasu

Dostępne wyposażenie

- ogranicznik wzdłużny → ogranicznik kątowy → poszerzenie stołu → przystawki do odciągu wiórów → popychacz → odsysanie pyłu → instrukcja w języku polskim → deklaracja WE



MOCNY
SILNIK

→ DANE TECHNICZNE

	M200	TS250C
Maksymalna średnica tarczy [mm]	200	254
Maksymalna wysokość cięcia 45° / 90° [mm]	48 / 60	65 / 80
Zakres pochylenia tarczy [°]	90 - 45	90 - 45
Wymiary stołu roboczego (dł. x szer.) [mm]	530 x 400	635 x 420
Moc silnika S ₁ [kW]	1,1	2,2
Waga [kg]	80	110

TS250



- szybka, dokładna regulacja kąta cięcia oraz wysokości piły
- stół żeliwny, szlifowany
- kompaktowa konstrukcja pilarki znajduje zastosowanie we wszystkich zakładach stolarskich
- łożyskowany stolik boczny zwiększa zakres możliwości pilarki
- elementy dociskowe stołu niwelują ryzyko przemieszczenia się elementu podczas cięcia
- precyzyjna regulacja wysokości i kąta cięcia za pomocą pokręteł
- elementy zaciskowe przytrzymują obrabiany materiał, zatrzymując go przed zmianą kąta oraz obsunięciem się ze stołu
- silnik porusza tarczą tnącą za pomocą paska klinowego, co znacznie obniża poziom hałasu



Dostępne wyposażenie

- ogranicznik wzdłużny → ogranicznik kątowy → poszerzenie stołu → przystawki do odcięcia wiórów → popychacz → odsysanie pyłu
→ instrukcja w języku polskim → deklaracja WE

TQ250



WZDŁUŻNA REGULACJA TARCZY

Dostępne wyposażenie

- ogranicznik wzdłużny → ogranicznik kątowy → poszerzenie stołu → przystawki do odcięcia wiórów → popychacz → odsysanie pyłu → instrukcja w języku polskim → deklaracja WE

- standardowo wyposażona w łożyskowane przesuwne na odchylonym ramieniu
- stół wykonany z odlewu żeliwa, szlifowany
- prawostronne poszerzenie stołu zwiększa zakres cięcia oraz daje możliwość umieszczenia większych materiałów
- składany ogranicznik teleskopowy
- elementy dociskowe stołu niwelują ryzyko przemieszczania się elementu podczas cięcia
- precyzyjna regulacja kąta tarczy w zakresie 90° - 45°
- aluminiowy ogranicznik wzdłużny zwiększa bezpieczeństwo oraz komfort obsługi
- rowki teowe na stole pilarki pozwalają na umieszczenie przystawki kątowej w wygodnym położeniu
- regulacja tarczy tnącej wzdłużnie
- regulacja piły za pomocą pokręteł umiejscowionych przy korpusie
- stabilna, wytrzymała konstrukcja oraz duża szerokość robocza cieszy się uznaniem wśród klientów na rynku światowym



→ DANE TECHNICZNE

	TS250	TQ250
Maksymalna średnica tarczy [mm]	254	254
Maksymalna głębokość cięcia 45° / 90° [mm]	56 / 80	54 / 82
Zakres pochyleń tarczy [°]	90 - 45	90 - 45
Wymiary stołu roboczego (dł. x szer.) [mm]	635 x 420	820 x 530
Moc silnika S ₁ [kW]	2,2	1,5
Waga [kg]	125	192

HBS200 | HBS250 | HBS310N



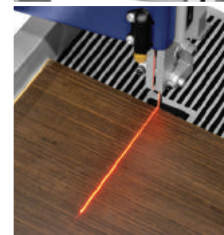
**GUMOWE OSŁONY
NA KOŁACH**

UCHYLNÝ STÓŁ

- kompaktowa i lekka konstrukcja
- stół wykonany z odlewu żeliwa, szlifowany
- obustronne prowadzenie taśmy znacznie wydłuża jej żywotność
- dźwignia szybkiego napinania i demontowania taśmy
- przykładnica pilarki z blokadą na mimośrodzie z oprzyrządowaniem do cięcia równoległego
- maszyny te cechują się niezwykle wydajnością cięcia oraz doskonałymi parametrami obróbki
- prowadzenie po listwach zębatych ze skalą milimetrową pozwala na dokładne ustawienie górnego prowadzenia taśmy
- zastosowanie łożysk prowadzących po bokach oraz łożyska oporowego zapewnia precyzyjne prowadzenie piły taśmowej
- **model piły HBS200 został wyposażony we wskaźnik laserowy wspomagający precyzyjne cięcie**

Dostępne wyposażenie

→ taśma tnąca → prowadnica równoległa → kątomierz → popychacz → dźwignia szybkiego naciągu / rozprężania taśmy → włącznik/wyłącznik z wyzwalaczem niskonapięciowym → instrukcja w języku polskim → deklaracja WE



HBS350N



UCHYLNÝ STÓŁ



**GUMOWE OSŁONY
NA KOŁACH**

- maszyny te cechują się niezwykle wydajnością cięcia oraz doskonałymi parametrami obróbki
- gumowe osłony na kołach zapewniają bezawaryjną pracę
- dokładne ustawienie parametrów pracy co przekłada się na wydajność cięcia
- zastosowanie łożysk prowadzących po bokach oraz łożyska oporowego zapewnia precyzyjne prowadzenie piły taśmowej
- żeliwny stół maszyny o szlifowanej i polerowanej powierzchni
- dźwignia szybkiego napinania i demontowania taśmy
- zastosowanie okienka do bezproblemowego odczytu naprężenia taśmy
- **model piły HBS350N został wyposażony we wskaźnik laserowy wspomagający precyzyjne cięcie**

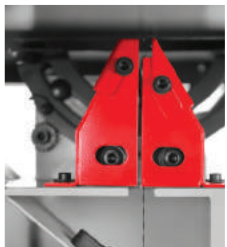
Dostępne wyposażenie

→ taśma tnąca → dźwignia szybkiego naciągu / rozprężania taśmy → włącznik/wyłącznik z wyzwalaczem niskonapięciowym → aluminiowa listwa ze skalą → instrukcja w języku polskim → deklaracja WE



→ DANE TECHNICZNE

	HBS200	HBS250	HBS310	HBS350
Średnica kół [mm]	200	200	315	350
Maksymalna wysokość/szerokość cięcia [mm]	90 / 225	100 / 245	160 / 300	160 / 335
Przechył stołu roboczego [°]	od 0 do 45	od 0 do 45	od 0 do +45	od -10 do +45
Wymiary stołu roboczego (dł. x szer.) [mm]	270 x 280	290 x 290	500 x 400	500 x 400
Moc silnika S ₁ [kW]	0,37	0,37	0,75	1,1
Waga	24	29	77	85



HBS450N



UCHYLNÝ STÓŁ

- niezwykła wydajność cięcia oraz doskonałe parametry obróbki
- wyposażone zostały w osłony gumowe na koła napędowe dzięki czemu zapewniona jest bezawaryjna praca
- żeliwny stół maszyny o szlifowanej i polerowanej powierzchni
- dokładne ustawienie parametrów pracy co przekłada się na wydajność cięcia
- dźwignia szybkiego napinania i demontowania taśmy
- prosta w obsłudze banieża o wytrzymałej konstrukcji
- zastosowanie okienka do bezproblemowego odczytu naprężenia taśmy
- wbudowana skala do dokładnego odczytu wysokości cięcia
- profesjonalna piła przeznaczona dla wszystkich zakładów stolarskich
- **model piły HBS450N został wyposażony we wskaźnik laserowy wspomagający precyzyjne cięcie**

Dostępne wyposażenie

- taśma tnąca → dźwignia szybkiego naciągu / rozprężania taśmy → włącznik / wyłącznik z wyzwalaczem niskonapięciowym → aluminiowa listwa ze skalą
→ instrukcja w języku polskim → deklaracja WE



UCHYLNÝ STÓŁ

HBS600 | HBS700

- wbudowana skala do dokładnego odczytu wysokości cięcia
- dźwignia szybkiego napinania i demontowania taśmy
- duża, precyzyjna przekładnica wzdłużna z blokowaniem na mimośródzie i oprzyrządowaniu do specjalnych cięć równoległych
- dzięki dokładnym ustawieniom parametrów pracy bezpośrednio wpływa na wydajność cięcia
- dwie prędkości cięcia wybierane poprzez stopniowe koło pasowe
- niezwykła wydajność cięcia oraz doskonałe parametry obróbki
- wyważone żeliwne koła, pokryte powłoką poliuretanową o bardzo dużej żywotności
- żeliwny stół pilarki z możliwością obustronnego odchylenia na bardzo małych półksiężycowych segmentach
- zastosowanie okienka do swobodnego odczytu naprężenia taśmy
- profesjonalne piły HBS 600 oraz HBS 700 są idealną propozycją dla każdego zakładu stolarskiego

Dostępne wyposażenie

- taśma tnąca → włącznik / wyłącznik z wyzwalaczem niskonapięciowym
→ przykładnica → instrukcja w języku polskim → deklaracja WE



DANE TECHNICZNE

	HBS600		HBS700	
Średnica kół [mm]	480	680	680	680
Maksymalna wysokość/szerokość cięcia [mm]	280/465	430/600	430/700	430/700
Przechyl stółu roboczego [°]	od -10 do +45	od 0 do +45	od 0 do +45	od 0 do +45
Wymiary stółu roboczego (dł. x szer.) [mm]	630 x 480	780 x 480	790 x 500	790 x 500
Moc silnika S ₁ [kW]	2,2	3,5	4,0	4,0
Waga	180	380	500	500

Niezawodny sprzęt w Twoim warsztacie

SH-30



- przy projektowaniu urządzenia szczególną uwagę położono na niezawodność i prostotę obsługi
- duże pokrętki dla wygodnej regulacji wrzeciona
- łatwa wymiana narzędzia frezującego
- blat wykonany z odlewu żeliwa, szlifowany
- blokada wrzeciona
- masywna i stabilna konstrukcja zapewnia wysoką precyzję oraz bezpieczeństwo pracy
- mocny silnik napędu z wysokim momentem obrotowym
- trzy prędkości obrotów wysuwnego wrzeciona 4500/6500/8500
- maszyny dostępne są z napięciem 230V i 400V

Dostępne wyposażenie

- dodatkowy trzpień do frezów palcowych
- stół formatowy → przystawka kątowa
- instrukcja w języku polskim → deklaracja WE

→ Wyposażenie opcjonalne str. 59-60



MX5110T

- precyzyjne ustawienie ogranicznika frezującego
- masywny i wytrzymały blat z odlewu szarego żeliwa
- przeznaczona do obróbki krawędzi elementów prostoliniowych oraz do tworzenia listew ozdobnych, wpustów, wypustów, czopów i wczepów
- duży otwór w stole frezarki zapewnia bezpieczeństwo podczas pracy
- **uchylny trzpień frezu**
- docisk boczny i górny obrabianego materiału
- łatwa wymiana narzędzia frezującego
- duży zakres zastosowań maszyny co ma duży wpływ na redukcję kosztów narzędzi
- mocna, solidna i zwarta konstrukcja zapewnia komfortową oraz bezawaryjną pracę

Dostępne wyposażenie

- wrzeciono → poszerzenie stołu ruchomego → przystawka kątowa
- wałek szliflerski → osłona frezu → kaptur frezarki → króciec odsysający
- narzędzia montażowe → instrukcja w języku polskim → deklaracja WE

→ Wyposażenie opcjonalne str. 59-60



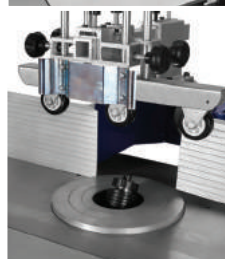
STÓŁ DO CZOPOWANIA

→ DANE TECHNICZNE

	SH-30	MX5110T
Średnica wrzeciona [mm]	30	30
Wysokość wrzeciona [mm]	95	100
Długość mocowania [mm]	83	100
Obroty wrzeciona [obr./min]	4500/6500/8500	1800/3000/6000/9000
Wymiary stołu roboczego [mm]	600x380	640 x 710
Przechył wrzeciona [°]	-	-5 +35
Moc silnika S ₁ [kW]	1,5	2,8
Waga [kg]	120	240

Doskonałe maszyny do każdego zakładu stolarskiego

WS1000H



- duży stół frezarki wykonany z odlewu żeliwa, szlifowany
- precyzyjne ustawianie wysokości wrzeciona poprzez duże pokrętko
- prosta zmiana 4 prędkości obrotów 1800 / 3000 / 6000 / 9000
- precyzyjnie ustawienie ogranicznika frezującego
- duży otwór w stole frezarki zapewnia bezpieczeństwo podczas pracy: frezy do płyt, narzędzia do frezowania czopów i widlic mogą zostać użyte "pod stołem"
- stabilne łożyskowanie agregatu frezującego z prowadnicą słupową
- pasek o przekroju V
- uchylny trzpień frezu pozwala poszerzyć zastosowanie podstawowych narzędzi
- łatwa wymiana narzędzia frezującego

Dostępne wyposażenie

- wrzeciono 30 mm → docisk boczny i górny obrabianego elementu → precyzyjne ustawienie ogranicznika frezującego
- przystawka do frezowania po łuku → przystawka kątowna
- instrukcja w języku polskim → deklaracja WE

→ Wyposażenie opcjonalne str. 59-60



PRZESUWNY
STÓŁ
ROBOCZY

PRZESUWNY
STÓŁ
ROBOCZY

WZMOCNIONA,
STABILNA
KONSTRUKCJA



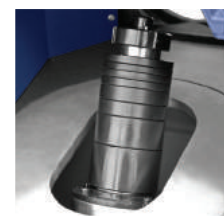
WS1000

- stół frezarki wykonany z odlewu żeliwa, szlifowany
- precyzyjne ustawienie wysokości wrzeciona poprzez duże pokrętko
- **poszerzenie ruchomego stołu daje nam możliwość frezowania elementów o dużych gabarytach**
- precyzyjne ustawienie ogranicznika frezującego
- podstawa pod frezarkę wykonana z blachy stalowej
- stabilne łożyskowanie agregatu frezującego z prowadnicą słupową
- prosta zmiana 4 prędkości obrotów 1800/3000/6000/8000
- duży otwór w stole frezarki zapewnia bezpieczeństwo podczas pracy: frezy do płyt, narzędzia do frezowania czopów i widlic mogą zostać użyte „pod stołem”
- uchylny trzpień frezu pozwala poszerzyć zastosowanie narzędzi
- łatwa wymiana narzędzia frezującego

Dostępne wyposażenie

- wrzeciono 30 mm → poszerzenie stołu ruchomego → docisk boczny i górny obrabianego elementu → precyzyjne ustawienie ogranicznika frezującego → przystawka do frezowania po łuku → przystawka kątowna → instrukcja w języku polskim → deklaracja WE

→ Wyposażenie opcjonalne str. 59-60



→ DANE TECHNICZNE

	WS1000H	WS1000
Srednica wrzeciona [mm]	30	30
Długość wrzeciona [mm]	100	100
Skok wrzeciona [mm]	100	100
Przechył wrzeciona [°]	+5 do -45	+5 do -45
Obroty [obr/min]	1800/3000/6000/9000	1800/3000/6000/9000
Wymiary stołu [mm]	1000 x 360	1000 x 360
Moc S _e [kW]	2,8	2,8
Waga [kg]	270	280

Jakość potwierdzona przez profesjonalistów

MX5117C



- precyzyjna frezarka dolnowrzecionowa wyposażona w stabilne wrzeciono obracające się w prawą i lewą stronę
- **duży i ciężki agregat wykonany z żeliwa szarego zawieszony bezpośrednio do stołu**
- **masywna konstrukcja zapewnia bezwibacyjną pracę**
- osłona z aluminiowymi prowadnicami elementu
- łatwa regulacja obrotów 6000/8000/10000
- mocny i wydajny silnik wyposażony w miękki start
- duże wygodne pokrętko ze skalą do odchylenia wrzeciona
- króciec odciągowy poniżej poziomu stołu dla lepszego odpylania
- blokada wrzeciona
- ergonomicznie zaprojektowany panel sterowania maszyny

Dostępne wyposażenie

- wrzeciono 30 mm → poszerzenie stołu ruchomego
- docisk boczny i górny obrabianego elementu → przystawka do frezowania po łuku → przystawka kątowa
- instrukcja w języku polskim → deklaracja WE



→ Wyposażenie opcjonalne str. 59-60



MX5615A

- precyzyjna frezarka dolnowrzecionowa wyposażona w uchylne wrzeciono
- **przesuwny stół na stalowych prowadnicach**
- duży i ciężki agregat wykonany z żeliwa szarego przymocowany bezpośrednio do stołu
- frezowanie elementów o dużych gabarytach zapewnia poszerzona boczna przystawka
- duże wygodne pokrętko ze skalą do odchylenia wrzeciona
- precyzyjne ustawienie i wymiana ogranicznika frezującego
- łatwa regulacja obrotów 3000/4000/6000/8000/10000
- blokada wrzeciona
- króciec odciągowy poniżej poziomu stołu dla lepszego odpylania
- ergonomiczny panel sterowania maszyny
- silnik wyposażony w „miękki start”

Dostępne wyposażenie

- wrzeciono 30 mm → poszerzenie stołu ruchomego → docisk boczny i górny obrabianego elementu → przystawka do frezowania po łuku → przystawka kątowa → instrukcja w języku polskim → deklaracja WE
- Wyposażenie opcjonalne str. 59-60



**PRZESUWNY
STÓŁ ROBOCZY**

→ DANE TECHNICZNE

	MX5117C	MX5615A
Srednica wrzeciona [mm]	30	30
Skok wrzeciona [mm]	100	100
Przechył wrzeciona [°]	-	0 - 45
Obroty [obr./min]	6000/8000/10000	3000/4000/6000/8000/10000
Maksymalna wysokość frezowania [mm]	170	150
Wymiary stołu [mm]	1000 x 705	1100 x 820
Moc S _e [kW]	4,0	4,0
Waga [kg]	350	490

Dobra inwestycja na start

PT250

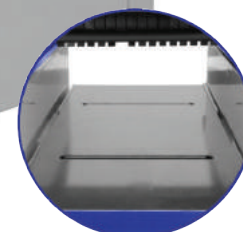


- szlifowany stół wykonany z wysokiej jakości żeliwnego odlewu
- idealne połączenie dwóch maszyn używając tej samej głowicy zaoszczędzamy przestrzeń w zakładzie
- napęd wałków posuwu oparty jest na łańcuchu, gwarantując bezpoślizgową pracę
- przestawienie na mimośrodzie stołu podawczego, pozwala na szybkie ustawienie grubości zbierania
- grubość strugania można opuścić maksymalnie na 190 mm
- wyposażona w wyciszacze obniżające poziom hałasu
- szybka zmiana funkcji z wyrówniarki na grubościówki
- regulacja wysokości stołu w grubościówce odbywa się za pomocą dużego pokrętki, które po ustawieniu odpowiedniej wysokości strugarki można zablokować dodatkową dźwignią mimośrodową.
- możliwość wyłączenia posuwu
- wał nożowy z wysokiej jakości nożami HSS
- osłonę wału można dowolnie ustawiać, zmieniając jej wysokość, kąt, a także wysunięcie.

Dostępne wyposażenie

→ osłona głowicy → komplet trzech noży HSS → króciec odciągowy → wyłącznik posuwu → wyłącznik awaryjny → instrukcja w języku polskim → deklaracja WE

→ Wyposażenie opcjonalne str. 59



**ROLKI W STOLE
GRUBOŚCIÓWKI**



PT310 | PT410

- mocna żeliwna konstrukcja strugarki gwarantuje cichą, bezwibracyjną pracę
- idealne połączenie dwóch maszyn, używając tej samej głowicy zaoszczędzamy pieniądze oraz przestrzeń w zakładzie
- napęd wałków posuwu oparty jest na łańcuchu, gwarantując bezpoślizgową pracę (brak „zabkowania” obrabianego materiału)
- prosta i szybka zmiana funkcji z wyrówniarki na grubościówkę
- wygodne umiejscowienie pokrętki do regulacji grubości zbioru po prawej stronie maszyny
- przykładnica kątowa wzbogacona w listwę ze skalą pozwalającą na dokładne ustawienie pod kątem w zakresie 90-45°
- stół grubościówki wyposażony w wygodne pokrętki do regulacji wysokości
- wysokość strugania mierzona jest za pomocą listwy ze skalą
- osłonę wału można dowolnie ustawiać zmieniając jej wysokość, kąt a także wysunięcie
- zintegrowane urządzenia odprowadzające wióry
- wał nożowy z wysokiej jakości nożami HSS

→ Wyposażenie opcjonalne str. 59



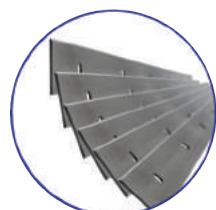
Dostępne wyposażenie

→ osłona głowicy → komplet trzech noży HSS → króciec odciągowy → wyłącznik awaryjny → instrukcja w języku polskim → deklaracja WE

→ DANE TECHNICZNE

	PT250	PT310	PT410
Średnica wału strugarki/grubościówki [mm]	75	70	70
Maksymalna szerokość strugarki/grubościówki [mm]	250/248	310 / 308	410 / 408
Maksymalna głębokość skrawania strugarki/grubościówki [mm]	2,5/3	4 / 2,5	4 / 3,5
Wymiary stołu roboczego [mm]	1080 x 260	1300 x 310	1640 x 410
Kąt przechyłu liniału wahadłowego[°]	0 - 45	0 - 45	0 - 45
Moc silnika S _i [kW]	2,0	3,0	4,0
Waga [kg]	150	250	280

MB503



NOŻE HSS

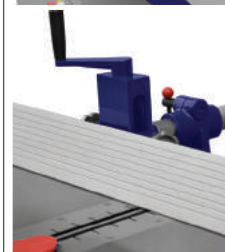
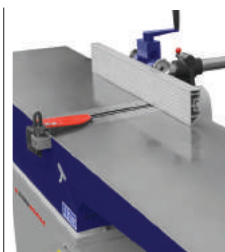


→ Wyposażenie opcjonalne str. 59

- idealny model do dokładnego strugania, wyrównywania boków, desek, listw, belek,
- **długi i ciężki stół wykonany z żeliwa, szlifowany**
- bardzo dobra jakość obróbki zapewnia trzy nożowa głowica
- osłonę wału można dowolnie ustawiać zmieniając jej wysokość, kąt a także wysunięcie
- stabilny ogranicznik, który pomaga w osiągnięciu optymalnych wyników pracy
- łatwe ustawianie odbioru wiórów za pomocą koła ręcznego
- regulacja stołu za pomocą precyzyjnej skali
- mocna i stabilna konstrukcja
- w stołach wyrówniarki zostały zastosowane dodatkowe wyciszacze obniżające poziom hałasu
- spełnią wymagania nie tylko ambitnych majsterkowiczów ale również profesjonalnych rzemieślników

Dostępne wyposażenie

- osłona głowicy → komplet trzech noży HSS → króciec odciągowy
- wyłącznik awaryjny → instrukcja w języku polskim → deklaracja WE



MB504

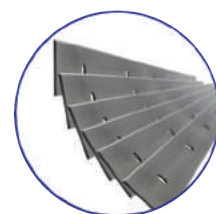


- **długi i ciężki stół wykonany z żeliwa, szlifowany**
- wał nożowy z wysokiej jakości nożami HSS
- mocna i stabilna konstrukcja, dzięki czemu maszyna nie wibruje podczas pracy
- stabilny ogranicznik pomaga w osiągnięciu optymalnych wyników pracy
- w stołach wyrówniarki zostały zastosowane dodatkowe wyciszacze obniżające poziom hałasu
- regulacja stołu za pomocą precyzyjnej skali
- zapewnia wysoką jakość i stałe parametry obróbki
- idealny model do dokładnego strugania różnego rodzaju drewna
- spełnią wymagania nie tylko ambitnych majsterkowiczów ale również profesjonalnych rzemieślników

Dostępne wyposażenie

- osłona głowicy → komplet trzech noży HSS → króciec odciągowy
- wyłącznik awaryjny → instrukcja w języku polskim
- deklaracja WE

→ Wyposażenie opcjonalne str. 59



NOŻE HSS

→ DANE TECHNICZNE

Maksymalna szerokość strugu [mm]	310	410
Maksymalna głębokość skrawania [mm]	8	8
Ilość noży [szt.]	3	3
Liczba obrotów wału [obr/min]	4700	5000
Wymiary stołu roboczego [mm]	1920 x 325	2060 x 430
Moc silnika/napięcie S _e [kW]	2,2	3
Waga [kg]	214	278

MB503

MB504

Idealne dla zakładów z ograniczonym miejscem pracy

SM250

Pilarko-frezarka

- idealne połączenie dwóch maszyn do cięcia i frezowania
- dokładnie wyważone wrzeciono frezujące
- zaprojektowana tak aby w prosty sposób przejść z funkcji pilarki na frezarkę
- żeliwna szlifowana konstrukcja stołu
- położenie agregatu pilarki reguluje wygodnie umiejscowione koło ręczne
- dwufunkcyjna maszyna idealna dla każdego użytkownika z ograniczonym miejscem pracy
- zaawansowane rozwiązania technologiczne, które gwarantują dokładną i wydajną pracę oraz spełniają wymagania każdego użytkownika
- idealne połączenie jakości w stosunku do ceny

Dostępne wyposażenie

- wrzeciono 30mm → tarcza → przystawka kątowa → docisk boczny
- poszerzenie stołu ruchomego → instrukcja w języku polskim → deklaracja WE

→ Wyposażenie opcjonalne str. 59-60



CM250

- **TRZY** silniki osadzone w solidnej i zwartej konstrukcji zapewniają komfortową i bezawaryjną pracę!
- solidny stół wykonany z żeliwa, szlifowany
- PILARKA TARCZOWA**
 - uchylnie wrzeciono umożliwia przecinanie płyt o wysokiej gęstości, płyt MDF, paneli ABS, PCV, drewna litego oraz innych materiałów na bazie drewna.
- STRUGARKO - GRUBOŚCIÓWKA**
 - trzy noże obracające się z prędkością 4000 obr./min. pozwalają uzyskać gładkie powierzchnie,
 - regulowana listwa umożliwia struganie pod kątem
 - podczas pracy grubościówki stoły robocze mogą być zdjęte
- FREZARKA**
 - wysuwane wrzeciono 30 mm obraca się prędkością 6500 obr./min
 - górnej części osłony umieszczony jest mechanizm przytrzymujący obrabiany materiał

Dostępne wyposażenie

- tarcza 215x30 → wrzeciono 30 mm → poszerzenie stołu ruchomego
- docisk boczny i górny obrabianego elementu → precyzyjne ustawienie ogranicznika frezującego → przystawka do frezowania po łuku → przystawka kątowa → instrukcja w języku polskim → deklaracja WE

→ Wyposażenie opcjonalne str. 59-60



DANE TECHNICZNE

Długość obcinania krawędzi (pilarka) [mm]	670	Wymiary stołu [mm]	940 x 410
Maksymalna średnica tarczy (pilarka) [mm]	200	Maksymalny wymiar piły [mm]	215 x 30
Maksymalna średnica cięcia 90°/45° [mm]	60/50	Szerokość strugarnia [mm]	250
Średnica trzpienia (frezarka) [mm]	30	Szerokość grubościówki [mm]	250
Otwór stołu (frezarka) [mm]	145	Maksymalna średnica freza [mm]	150
Maks. średnica narzędzi profilowania [mm]	140	Prędkość obrotowa [obr./min]	6500
Moc silnika pilarka/frezarka S _i [kW]	1,1/1,1	Moc silnika pilarka/strugarka/frezarka S _i [kW]	1,1/1,5/1,4
Waga [kg]	140	Waga [kg]	290



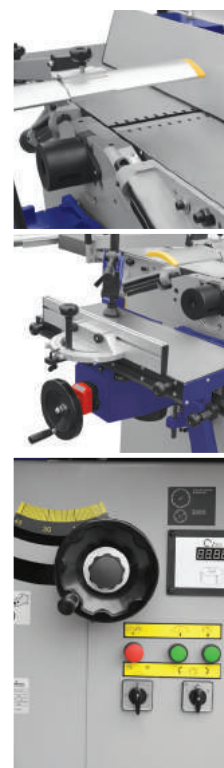
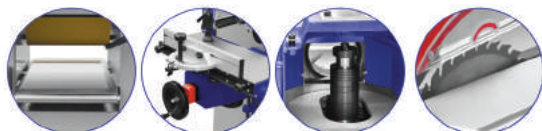
5w1

C5310

- idealne połączenie pilarki, strugarki, grubościówki i frezarki
- żeliwne, szlifowane stoły obrabiarki
- trzy oddzielne silniki osadzone w solidnej, i zwartej konstrukcji zapewniają komfortową i bezawaryjną pracę

- PILARKA TARCZOWA
 - uchylnie wrzeciono umożliwia przecinanie płyt o wysokiej gęstości, płyt MDF, paneli ABS, PCV, litego drewna oraz innych materiałów na bazie drewna
- STRUGARKA - GRUBOŚCIÓWKA
 - zastosowanie najnowszych technologii pozwala na zdjęcie stołów podczas pracy
 - 4 noże wykonane z HSS obracające się z prędkością 4000 obr./min pozwalają uzyskać gładkie powierzchnie
 - regulowany kąt calugi 0° - 45°
- FREZARKA DOLNOWRZECIONOWA
 - wysuwane wrzeciono obraca się w czterech regulowanych prędkościach 1800/3000/6000/9000 obr/min
 - wysuwane, uchylnie wrzeciono poszerza spektrum zastosowania frezów
 - cztery prędkości wrzeciona pozwalają na dobór odpowiedniej obróbki
 - mechanizm podtrzymujący obrabiany materiał umieszczony w górnej części osłony

→ Wyposażenie opcjonalne str. 59-60



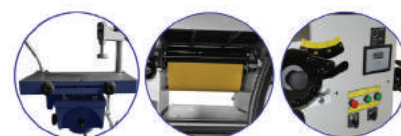
C8810

- wielofunkcyjne urządzenie do obróbki drewna łączy w sobie funkcje strugarki, piły tarczowej, frezarki i grubościówki
- zastosowanie 3 silników osadzonych w mocnej, solidnej i zwartej konstrukcji zapewnia komfortową oraz bezawaryjną pracę
- szlifowany, solidny stół wykonany z żeliwa szarego
- pilarka tarczowa wyposażona w uchylnie wrzeciono, które umożliwia przecinanie płyt o wysokiej gęstości, płyt MDF, paneli ABS, PCV, litego drewna oraz innych materiałów na bazie drewna
- cztery noże w strugarko - grubościówce obracają się z prędkością 5200 obr./min dzięki czemu możemy uzyskać gładkie powierzchnie obrabianego elementu
- frezarko-wiertarka wyposażona w wysuwane wrzeciono 30 mm obraca się z prędkością do 8500 obr./min
- wyposażona w mechanizm przytrzymujący obrabiany materiał



5w1

→ Wyposażenie opcjonalne str. 59-60



→ DANE TECHNICZNE

	C5310	C8810
Średnica tarczy głównej [mm]	315	315
Nachylenie tarczy [°]	90 - 45	90 - 45
Maksymalna szerokość/długość cięcia [mm]	620 / 2000	650 / 2000
Maksymalna prędkość tarczy głównej [obr./min]	4500	4000
Maksymalna głębokość strugania [mm]	5	4
Średnica wału nożowego [mm]	95	72
Średnica wrzeciona [mm]	30	30
Prędkość wrzeciona [obr./min]	1800 / 3000 / 6000 / 9000	1400 / 3500 / 6000 / 8000
Maksymalna średnica frezu [mm]	200	155
Moc silnika pilarki/frezarki/strugarki S, [kW]	2,2 / 2,2 / 2,2	2,2 / 2,2 / 2,2
Waga [kg]	800	525

BDS 6X9



- wysoka jakość układu łożyskowa-
nia i przeniesienia napędu
- przymiar liniowy zapewnia precy-
zyjne szlifowanie pod kątem
- urządzenie umożliwia łatwą zmia-
nę położenia stołu roboczego i pra-
cę w dwóch pozycjach stołu: piono-
wej lub poziomej
- mobilność maszyny zapewniona
dzięki niewielkim gabarytom maszy-
ny
- konstrukcja oraz użyte materiały
czynią maszynę stabilną i jednocze-
śnie łatwą w transporcie
- urządzenie wyposażone w silnik
zasilany napięciem 230V
- ruchomy stolik przy tarczy szlifier-
skiej z możliwością ustawiania pod
kątem

Dostępne wyposażenie

→ taśma szlifierska 1220x150mm → tarcza
szlifierska 225mm → ograniczniki, uchwyty →
instrukcja w języku polskim → deklaracja WE

→ Wyposażenie opcjonalne str. 59

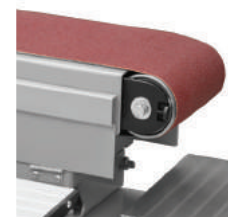
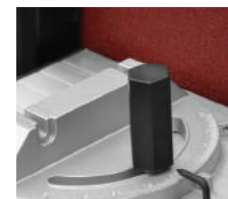


MM2315Q

- doskonała jakość wykonania gwarantuje
długie bezawaryjne użytkowanie oraz wysokie
bezpieczeństwo pracy
- układ szlifowania regulowany za pomocą
dźwigni w zakresie od 90° do 45°
- rowkowana prowadnica do obróbki forniru
- oscylacja taśmy szlifierskiej z odrębnym silni-
kiem przekładniowym
- regulacja wysokości stołu do szlifowania
celu wykorzystania całej szerokości taśmy
- seryjnie wyposażone w urządzenie do szlifo-
wania krawędzi elementów z forniru, z precy-
zyjną regulacją
- szybka zmiana z funkcji szlifowania forniru na
szlifowanie drewna
- regulacja wysokości stołu
- stół wyposażony w układ odsysania
- automatyczne równoważenie różnic biegu
taśmy dzięki specjalnemu systemowi sprężyn

Dostępne wyposażenie

→ taśma szlifierska → instalacja do fornirowania → przymiar do obróbki ukośnej
→ instrukcja w języku polskim → deklaracja WE



→ Wyposażenie opcjonalne str. 59

→ DANE TECHNICZNE

	BDS 6X9		MM2315Q
Rozmiar stołu roboczego [mm]	310 x 190	Rozmiar stołu roboczego [mm]	790 x 221
Maksymalna długość szlifowania [mm]	590	Maksymalna długość szlifowania [mm]	790
Szlifowanie pod kątem [°]	0 - 45	Szlifowanie czołowe i krawędziowe pod kątem [°]	0 - 45
Moc silnika S ₁ [W]	550	Rozmiar dodatkowego stolika do zaokrągleń [mm]	514 x 221
Obroty taśmy [m/min]	300	Obroty taśmy [m/min]	840
Obroty tarczy [obr./min]	1400	Moc silnika S ₁ [kW]	1,1
Waga [kg]	54	Waga [kg]	75

Optymalne warunki pracy

MM2315

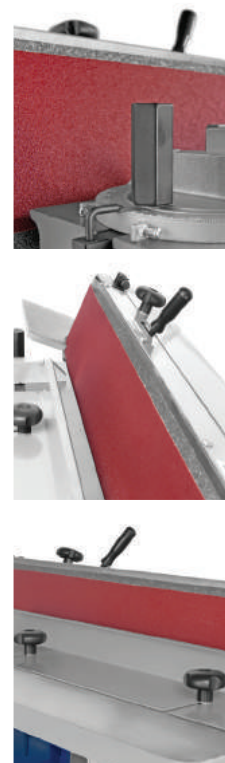


- szlifowanie w pionie i poziomie
- uniwersalna szlifierka przeznaczona do szlifowania drewna, szkła, tworzyw sztucznych oraz metalu
- dzięki oscylacji zapewnione jest optymalne wykorzystanie taśmy szlifierskiej
- sprężynowy napinacz taśmy gwarantuje jej wytrzymałość
- szybka i prosta wymiana taśmy szlifierskiej za pomocą dźwigni
- ruchomy agregat zapewnia pracę w poziomie i pionie
- w standardzie dodatkowy stół z regulowaną wysokością
- małe gabaryty urządzenia przy dużym spektrum zastosowań
- maszyny dostępne są z silnikami zasilanymi napięciem 230V i 400V

Dostępne wyposażenie

→ taśma szlifierska → ruchomy agregat → stół z regulowaną wysokością → instrukcja w języku polskim → deklaracja WE

→ Wyposażenie opcjonalne str. 59



RUCHOMY AGREGAT

MM2315F

- zastosowanie stolika bocznego umożliwia szlifowanie materiałów krzywoliniowych
- sprężynowy napinacz taśmy gwarantuje jej wytrzymałość
- regulacja wysokości stołu za pomocą koła ręcznego
- praca w poziomie i pionie za pomocą ruchomego agregatu
- dodatkowy stół z regulowaną wysokością
- szlifowanie materiałów krzywoliniowych za pomocą stolika bocznego
- równomierne napięcie taśmy szlifierskiej za pomocą urządzenia napinające
- małe gabaryty urządzenia przy dużym spektrum zastosowań
- maszyny dostępne są z napięciem 230V i 400V

Dostępne wyposażenie

→ taśma szlifierska 2010x152 mm → stół z regulowaną wysokością do zaokrąglenia 514x221 mm → instrukcja w języku polskim → deklaracja WE



→ Wyposażenie opcjonalne str. 59

→ DANE TECHNICZNE

	MM2315	MM2315F
Rozmiar stołu roboczego [mm]	840 x 300	960 x 350
Rozmiar stolika dodatkowego [mm]	300 x 250	700 x 60
Maksymalna długość szlifowania [mm]	790	1000
Szlifowanie czołowe i krawędziowe pod kątem [°]	0-45	0-45
Regulacja wysokości stołu [mm]	80	230
Obroty taśmy [m/min]	980	1200
Moc silnika S _i [kW]	2,2	3,0
Waga[kg]	110	371

SZLIFIERKI KRAWĘDZIOWE

SZLIFIERKI BĘBNOWE

MM2315H

Szlifierka pionowo-pozioma krawędziowa oscylacyjna

- uniwersalna szlifierka przeznaczona do szlifowania drewna, szkła, tworzyw sztucznych oraz metalu
- dzięki oscylacji zapewnione jest optymalne wykorzystanie taśmy szlifierskiej
- sprężynowy napinacz taśmy gwarantuje jej wytrzymałość
- szybka i prosta wymiana taśmy szlifierskiej za pomocą dźwigni
- ruchomy agregat zapewnia pracę w poziomie i pionie
- w standardzie dodatkowy stół z regulowaną wysokością
- małe gabaryty urządzenia przy dużym spektrum zastosowań
- maszyny dostępne są z napięciem 230V i 400V

Dostępne wyposażenie

→ taśma szlifierska → ruchomy agregat → stół z regulowaną wysokością → instrukcja w języku polskim → deklaracja WE

→ Wyposażenie opcjonalne str. 59



MM3140C | MM3156C

- dwie prędkości obrotów zapewniają szlifowanie **drewna** jak i **metal**
- płynna regulacja prędkości posuwu dywanu
- masywna konstrukcja znacznie cięższa od wersji wcześniejszej
- **wymienne walce szlifierskie do obróbki drewna litego, płyty wiórowej, forniru, stali konstrukcyjnej, ze stali nierdzewnej oraz kwasoodpornej**
- wzmocniona boczna prowadnica wału szlifierskiego poprawiająca sztywność i dużą dokładność szlifowanego detalu na powierzchni 560 mm
- wysokiej jakości tuleje z brązu i napinacze taśmy stołu podawczego
- metalowe sprzęgło przenoszące napęd z silnika na wał szlifujący
- precyzyjny miernik mechaniczny ułatwiający odczyt żądanej grubości szlifowania
- jakościowy odlew żeliwny ramienia szlifierki i hartowane prowadnice podnoszenia wału
- wałek szlifierki wykonany z aluminium jest precyzyjnie wyważony i samo chłodzący

Dostępne wyposażenie

→ taśma szlifierska → instalacja do fornirowania → przymiar do obróbki ukośnej → instrukcja w języku polskim → deklaracja WE



→ Wyposażenie opcjonalne str. 59



→ DANE TECHNICZNE

	MM2315H		MM3140C		MM3156C
Rozmiar stołu roboczego [mm]	750 x 300	Maks. wysokość/szerokość szlifowania [mm]	80 / 405		80 / 560
Wysokość regulowania stołu [mm]	200	Maksymalna grubość ścierania [mm]	0,5		0,5
Wymiary taśmy [mm]	150 x 2600	Wielkość cylindra [mm]	133 x 405		133 x 560
Rozmiar stolika bocznego [mm]	330 x 330	Obroty wałka [obr./min]	1440		750 / 1440
Agregat szlifujący regulowany [°]	0 - 45	Bezpośrednia regulacja posuwu [m/min]	0-3		0-3
Obroty taśmy [m/s]	20	Średnica króćca ssącego [mm]	100		100
Moc silnika S ₁ [kW]	3,0	Moc silnika [kW]	1,1		1,5
Waga [kg]	245	Waga [kg]	145		145

Precyzja szlifowania



RP650 | RP1000

- 2 agregaty szlifierskie
- łatwość obsługi zapewnia intuicyjny panel sterowania
- precyzyjne szlifowanie dzięki zastosowaniu zaawansowanych materiałów konstrukcyjnych
- cyfrowy odczyt regulacji grubości szlifowanego elementu
- gumowy pas transportujący o podwyższonej wytrzymałości
- walce pociągowe po obu stronach agregatów roboczych
- pas bezkońcowy o długości 1900 mm
- dwie prędkości posuwu zapewniają dobór odpowiedniej obróbki
- wyposażona w nadmuchi, który oczyszcza taśmy szlifujące przez co wydłuża ich żywotność
- automatyczny stop zapobiega uszkodzeniu w przypadku przerwania taśmy lub jej uszkodzenia
- dwustopniowa przekładnia posuwu
- automatyczne centrowanie taśmy
- pneumatyczne wałki napinające taśmę
- wskaźnik pokazujący zużycie taśmy szlifierskiej
- zabezpieczenia w postaci hamulców bezpieczeństwa minimalizują uszkodzenia maszyny
- układ pneumatyczny zapewnia równomierne czyszczenie taśmy co skutkuje podwyższeniem wydajności
- moc pierwszej jednostki szlifującej 11 kW
- moc drugiej jednostki szlifującej 7,5 kW
- moc silnika posuwu 1,5 kW
- moc silnika regulacji wysokości 0,37 kW
- moc silnika wałka czyszczącego 0,37 kW



Dostępne wyposażenie

→ taśma szlifująca → rolki i listwa dociskowa → cyfrowy wyświetlacz → silnik przekładniowy → instrukcja w języku polskim → deklaracja WE → instrukcja w języku polskim

RPD1000

- pierwszy agregat z pasem szlifierskim bezkońcowym
- drugi agregat wyposażony w bęben pokryty gąbką ścierną umożliwiającą prace wykończeniowe np malowanie lub lakierowanie
- elektroniczny pomiar wysokości stołu z odczytem cyfrowym
- automatyczne kasowanie luzów
- automatyczne centrowanie dywanu
- automatyczny przełącznik gwiazda/trójkąt
- pneumatyczna regulacja naprężenia taśmy z amperometrem do obserwowania zużycia taśmy szlifierskiej
- zabezpieczenie przed materiałami ponadgabarytowymi z samowyzwalaczem
- amperomierz do kontroli zbiórki materiału
- natychmiastowe zatrzymanie maszyny za pomocą hamulca tarczowego podczas zakłóceń pracy
- pneumatyczne czyszczenie taśmy szlifującej
- szczotka na bębnie czyszcząca detal
- moc pierwszej jednostki szlifującej 7,5 kW
- moc drugiej jednostki szlifującej 2,2 kW
- moc silnika posuwu 1,5 kW
- moc silnika regulacji wysokości 0,37 kW
- moc silnika wałka czyszczącego 0,37 kW



→ Wyposażenie opcjonalne str. 59

→ DANE TECHNICZNE

	RP650	RP1000	RPD1000	
Maksymalna wysokość/szerokość szlifowania [mm]	100 / 650	100 / 1000	100 / 1000	
Średnica rolek [mm]	120	120	160	
Wydajność odsysania odciagu [m³/h]	4000	3500	5000	
Prędkość posuwu [m/min]	4,5 - 9	4,5 - 9	6 - 30	
Wymiary (Dł x Sz x W) [mm]	1800 x 1230 x 2200	1700 x 1600 x 2500	2000 x 1700 x 2300	
Waga [kg]	1500	2000	2000	

Doskonała jakość obróbki

PBM290



- wysokiej jakości prowadnice zapewniają łatwą regulację wysokości stołu
- łatwa obsługa jedną ręką dzięki ergonomicznie umieszczonej dźwigni
- łatwe i płynne przesuwanie stołu dzięki jego łożyskowaniu
- obroty wrzeciona lewo/prawo
- wyposażona w dodatkową szafkę na narzędzia, kurek spustowy dla przesuwu stołu w poziomie oraz dodatkowe akcesoria jak kątomierz a także możliwość podłączenia odciągów
- jest profesjonalnym urządzeniem, posiadającym zaawansowane rozwiązania gwarantujące doskonałą jakość obróbki drewna

Dostępne wyposażenie

- uchwyt wiertarski → docisk mimośrodowy → przystawka kątowna
- instrukcja w języku polskim → deklaracja WE

→ Wyposażenie opcjonalne str. 59



**LATWA
OBSŁUGA**

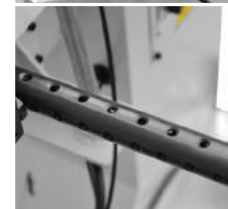


PLBM290

- przedłużenie stołu roboczego ułatwia pracę na dużych elementach
- wielobiegowa dźwignia pozwala na precyzyjne i łatwe przesuwanie stołu
- obustronnie odchylana jednostka wiertarki
- możliwość obustronnego ustawienia kątów wiertarki
- czterostopniowa głowica (16-20-22-25 mm)
- dwie sztuki ograniczników ułatwiają seryjną produkcję
- możliwość ustawienia obrotów wrzeciona prawo/ lewo
- dwa zaciski mimośrodowe i osłona silnika
- w podstawie umiejscowiona szafka na narzędzia
- zaprojektowana tak aby spełnić wymagania każdego użytkownika

Dostępne wyposażenie

- taśma szlifująca → rolki i listwa dociskowa → cyfrowy wyświetlacz → silnik przekładniowy → instrukcja w języku polskim → deklaracja WE → instrukcja w języku polskim



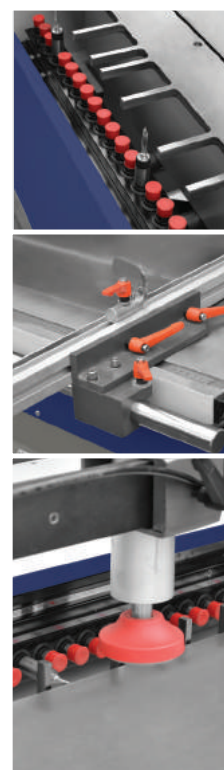
→ DANE TECHNICZNE

Wymiary stołu [mm]	
Maksymalna szerokość wiercenia [mm]	
Maksymalna głębokość wiercenia [mm]	
Wysokość stołu wiertarskiego [mm]	
Moc silnika S ₁ [kW]	
Waga [kg]	

PBM290	500 x 210
	290
	140
	760 - 900
	2,2
	117

Wymiary stołu [mm]	
Posuw wzdłużny / poprzeczny [mm]	
Uchwyt dwuszcękowy [mm]	
Regulacja wysokości [mm]	
Moc silnika [kW]	
Waga [kg]	

PLBM290	570 x 300
	810 / 155
	20
	140
	3,8
	160

**MZ21X1**

▪ uchwyty zaciskowe do szybkiego mocowania wiertel 6-8 mm ▪ 0°-90° głowica pneumatyczna z przechylaną blokadą w dowolnej pozycji i punktem odniesienia 45° ▪ dwa samopoziomujące pneumatyczne dociski zaciskowe ▪ lewe/prawe aluminiowe przedłużenie przykładnicy 740mm bez ogranicznika ▪ sterownik nożny do dociskania-wiercenia-luzowania ▪ dwie rolki pomocnicze o szerokości 820mm ▪ duża dokładność wykonania elementów zapewnia precyzyjną pracę ▪ szybka zmiana regulacji wysokości urządzenia i bezpośredniego odczytu głębokości wiercenia ▪ duża maksymalna głębokość wiercenia, wynosząca 50mm sprawia, że to urządzenie spełni oczekiwania większości warsztatów

Dostępne wyposażenie

→ uchwyty zaciskowe → głowica pneumatyczna → sterownik nożny → rolki pomocnicze → instrukcja w języku polskim → deklaracja WE

→ Wyposażenie opcjonalne str. 59

MZ21X2

→ Wyposażenie opcjonalne str. 59

▪ 0°-90° głowica pneumatyczna z przechylaną blokadą w dowolnej pozycji i punktem odniesienia 45° ▪ wyposażona w dwie głowice po 21 wrzecion ▪ wrzeciona przygotowane do szybkozłączy ▪ CZTERY samopoziomujące pneumatyczne dociski zaciskowe ▪ CZTERY rolki pomocnicze o szerokości 680mm ▪ możliwość zmiany położenia głowicy za pomocą dużego pokrętła ▪ szybka zmiana regulacji wysokości urządzenia i bezpośredniego odczytu głębokości wiercenia ▪ możliwość wiercenia jednocześnie w pionie lub poziomie ▪ uchwyty zaciskowe do szybkiego mocowania wiertel 6-8 mm ▪ sterownik nożny do dociskania-wiercenia-luzowania ▪ stabilne przykładnice boczne ▪ wyposażona w wyciszacze obniżające poziom hałasu ▪ posiada stabilny stół roboczy wykonany z żeliwa, szlifowany

Dostępne wyposażenie

→ głowica pneumatyczna → 42 wrzecion → pneumatyczne dociski → rolki pomocnicze → uchwyty zaciskowe → sterownik nożny → instrukcja w języku polskim → deklaracja WE

→ **DANE TECHNICZNE**

	MZ21X1	MZ21X2
Ilość wrzecion [szt]	21	42
Odstęp pomiędzy wrzecionami [mm]	32	32
Maksymalna głębokość wiercenia [mm]	60	60
Maksymalna grubość elementu [mm]	50	100
Wymiary stołu roboczego [mm]	920 x 510	920 x 2420
Wysokość maszyny [mm]	1400	1600
Obroty wrzeciona [obr./min]	2840	2840
Wymagany przepływ powietrza [l/min]	ok. 400	ok. 400
Moc silnika S _i [kW]	1,5	3,0
Waga [kg]	350	540

DT1000

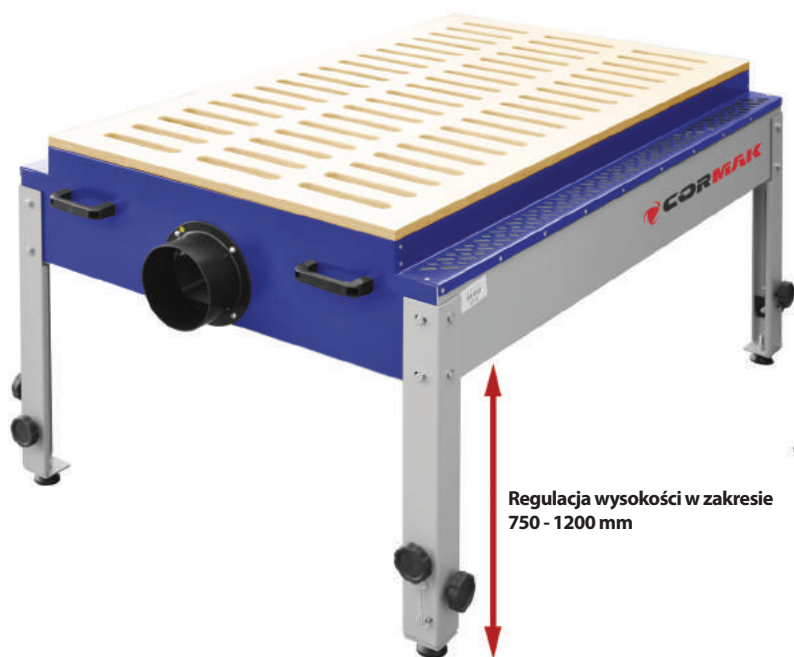


- stół został wyposażony w niezależny podwójny system filtracji, zapewnia dokładne oczyszczenie powietrza z wszystkich zanieczyszczeń!
- specjalny wentylator promieniowy o wysokiej sprawności gwarantuje długą pracę bez zmiany materiałów filtracyjnych.
- pięć segmentowy stół roboczy ułatwia osadzenie przedmiotu i czyszczenie filtrów
- szybka i łatwa wymiana filtrów
- stół wyposażony w piny, uchwyty do montażu detalu
- system wentylacji z dołu i bocznej ścianie stołu
- segregacja „dużych” i „małych” odpadów szlifierskich
- pojemna metalowa szuflada,
- wysokie podciśnienie (sprawność filtracji pyłów > 99,9%)



Do warsztatów stolarskich, meblarskich i lakierni

DT1500



Regulacja wysokości w zakresie
750 - 1200 mm



- stabilny stół szlifierski sprawdzi się wszędzie gdzie występuje obróbka szlifierska
- model stołu wyposażony w króciec odciągowy o średnicy 160 mm
- idealnie współpracuje z wentylatorami
- obszar roboczy wynosi 1500 x 1000 mm
- w zestawie drewniany ruszt podtrzymujący



→ DANE TECHNICZNE

	DT1000	DT1500
Wymiary stołu roboczego [mm]	1000 x 550	1500 x 1000
Wysokość stołu [mm]	850	750 - 1200
Moc silnika [kW]	0,55	-
Średnica króćca ssącego [mm]	-	160
Waga [kg]	70	73

Przeznaczone dla majsterkowiczów



DC200

- wysoka wydajność odsysania przy niewielkich gabarytach
- stabilna stalowa konstrukcja
- nieskomplikowana i szybka wymiana worków na wióry
- mobilność urządzenia zapewnia seryjnie montowane podwozie jezdne
- lekki niewielki i wydajny idealnie nadaje się do niedużego zakładu lub garażu
- znakomicie nadaje się do różnego rodzaju obrabiarek jak i mniejszych maszyn stolarskich
- zastosowanie elastycznej i wytrzymałej uszczelki umieszczonej w niewralgicznym miejscu do poprawy szczelności całego układu
- wysoka wydajność przy niewielkich gabarytach

Dostępne wyposażenie

- podwozie jezdne → wtyczka → komplet worków → wąż 2,5 mb
- adapter 35 mm → instrukcja w języku polskim → deklaracja WE

→ Wyposażenie opcjonalne str. 58



FM230 | FM230A

- wysoka wydajność odsysania przy niewielkich gabarytach
- stabilna stalowa konstrukcja
- nieskomplikowana i szybka wymiana worków na wióry
- możliwość przemieszczania urządzenia dzięki seryjnemu zamontowaniu podwozia jezdnego
- lekki niewielki i wydajny idealnie nadaje się do niedużego zakładu lub garażu
- znakomicie nadaje się do różnego rodzaju obrabiarek jak i mniejszych maszyn stolarskich
- seryjnie wyposażony w podstawę jezdnią
- zastosowanie elastycznej i wytrzymałej uszczelki umieszczonej w niewralgicznym miejscu do poprawy szczelności całego układu
- wysoka wydajność przy niewielkich gabarytach

Dostępne wyposażenie

- metalowa podstawa jezdna → wąż 2,5 mb → 2 szt worków płóciennych → obejma ocynkowana
- instrukcja w języku polskim → deklaracja WE

→ Wyposażenie opcjonalne str. 58



METALOWY WIRNIK

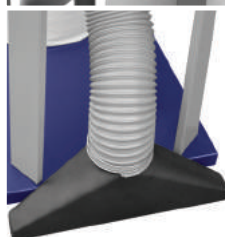


→ DANE TECHNICZNE

	DC200	FM230	FM230A
Wydajność odsysania [m³/h]	1150	1000	1000
Obroty [obr./min]	2850	2800	2800
Ilość worków [szt]	1	2	2
Objętość worków [l]	65	60	90
Średnica króćca ssącego [mm]	100	100	100
Moc silnika [kW]	0,55	0,75	0,75
Waga [kg]	26	27	27

Przeznaczone dla majsterkowiczów

FM230 L1



Masywna konstrukcja odciągu i wysokie podciśnienie pozwala na zasysanie wiór i trocin z maszyn oraz odkurzanie podłogi po zakończonej pracy.

- odciąg o wysokim podciśnieniu (wirnik w układzie poziomym)
- metalowy wyważony wirnik
- wzmacniony silnik
- możliwość odkurzania hali
- duża pojemność worków
- w zestawie szeroka ssawka do odkurzania
- łatwe przemieszczanie dzięki dużym kółkom
- ergonomiczny uchwyt do prowadzenia maszyny
- wysoka wydajność CICHRA PRACA !
- dzięki małym gabarytom nie zajmuje dużo miejsca w warsztacie

Dostępne wyposażenie

- metalowa podstawa jezdna → wąż 2,5 mb → komplet worków → obejma ocynkowana → instrukcja w języku polskim → deklaracja WE

→ Wyposażenie opcjonalne str. 58

LATWA
OBSŁUGA



2w1
ODCIĄG/ODKURZACZ

IDEALNY
DO PIŁ
FORMATOWYCH

Małe gabaryty, duża wydajność

DC2200P



Odciąg charakteryzuje się wysokim podciśnieniem oraz bezwibracyjną pracą. **Dzięki odpowiednim gabarytom odciąg można umieścić pod stołem piły formatowej.** Metalowy wirnik pochłaniacza gwarantuje cichą, bez awaryjną pracę urządzenia.

- do wiór, trocin, pyłu z frezarek, strugarek i pilarek itp.
- wysoka moc ssąca
- łatwe przemieszczanie dzięki układowi jezdnemu
- wirnik i obudowa metalowa
- system szybkiego mocowania dla filtra i worka

Dostępne wyposażenie

- metalowa podstawa jezdna → wąż 2,5 mb → 2 szt worków płóciennych → obejma ocynkowana → instrukcja w języku polskim → deklaracja WE

→ Wyposażenie opcjonalne str. 58



→ DANE TECHNICZNE

	FM230 L1	DC2000
Wydajność odsysania [m³/h]	1000	2200
Obroty [obr./min]	2800	2850
Ilość worków [szt]	2	2
Objętość worków [l]	90	150 (100)
Średnica króćca ssącego [mm]	100	125
Moc silnika S _e [kW]	0,75	2,2
Waga [kg]	27	50

WYCHODZĄC NAPRZECIW OCZEKIWANIOM I POTRZEBOM NASZYCH KLIENTÓW STWORZYLIŚMY 3-STOPNIOWY SYSTEM FILTRACYJNY ODCIĄGÓW SERII: FM300, FM300S, FM300SA, FM350, FM470.

I STOPIEŃ: Worki płócienne charakteryzują się mniejszą skutecznością od worków filcowych i zatrzymują pył o średnicy do 35 mikronów.

II STOPIEŃ: Worki filcowe są skuteczniejsze od płóciennych i zatrzymują pył o średnicy do 5 mikronów dzięki czemu gwarantuje wzrost czystości i bezpieczeństwa na danym stanowisku pracy.

III STOPIEŃ: Filtr pyłowy samoczyszczący, jest skuteczniejszy od worków filcowych, zatrzymują pył do 2 mikronów dzięki czemu gwarantuje wzrost czystości i bezpieczeństwa na danym stanowisku pracy.



METALOWY WIRNIK

FM300

- metalowy wyważony wirnik gwarantuje bezwibracyjną i cichą pracę
- gwarantuje wzrost czystości i bezpieczeństwa na danym stanowisku pracy
- stabilna, metalowa konstrukcja
- szybkie mocowanie worka odciągowego płóciennego
- 4 kółka w podstawie jezdnej zapewniają mobilność pochłaniacza
- konstrukcja została wzmocniona podporami o odpowiedniej grubości które utrzymują cylindry zasypowe wraz z wagą worków odpadowych we właściwym położeniu
- jest prostym bezawaryjnym urządzeniem do odprowadzania wiórów i trocin o bardzo korzystnej cenie
- optymalna wydajność odciągu doskonale współpracuje z maszynami takimi jak: heblarki, frezarki, grubościówki, strugarko-grubościówki, pilarki itp.
- system szybkiego mocowania worków

Dostępne wyposażenie

- metalowa podstawa jezdna → króciec odciągowy → instrukcja w języku polskim → deklaracja WE
→ Wyposażenie opcjonalne str. 58



FM300S | FM300SA

- wysoka wydajność odsysania przy niewielkich gabarytach
- wyposażony w metalowy wielołopatkowy wirnik który wraz z masywną metalową obudową stanowi serce odciągu
- zastosowanie elastycznej i wytrzymałej uszczelki do poprawy szczelności całego układu
- konstrukcja została wzmocniona podporami o odpowiedniej grubości które utrzymują cylindry zasypowe wraz z wagą worków odpadowych we właściwym położeniu
- mobilność dzięki zastosowaniu podstawy jezdnej
- elastyczne metalowe opaski zapewniają długoletnią bezproblemową wymianę worków
- idealnie współpracuje z maszynami takimi jak heblarki, wyrówniarki, grubościówki, frezarki, formatówki, okleiniarki itp.

Dostępne wyposażenie

- wtyczka → komplet worków → obejma ocynkowana → instrukcja w języku polskim → deklaracja WE
→ Wyposażenie opcjonalne str. 58



→ DANE TECHNICZNE

	FM300	FM300S	FM300SA
Wydajność odsysania [m³/h]	2530	3900	3900
Obroty [obr./min]	2850	2800	2800
Ilość worków [szt]	2	4	4
Objętość worków [l]	150	150	200
Średnica króćca ssącego [mm]	1 x 130, 2 x 100	1 x 150, 3 x 100	1 x 150, 3 x 100
Moc silnika S ₁ [kW]	1,5	2,2	2,2
Waga [kg]	56	64	64



FM350

- wyposażony w metalowy wielopłatkowy wirnik, który wraz z masywną obudową stanowi serce odciągu
- wysoka wydajność odsysania
- konstrukcja została wzmocniona podporami o odpowiedniej grubości które utrzymują cylinder zasypowe w czasie pracy odciągu
- zastosowanie elastycznych i wytrzymałych uszczelek do poprawy szczelności całego układu
- elastyczne metalowe opaski zapewniają długoletnią bezproblemową wymianę worków
- stabilna metalowa konstrukcja gwarantuje długą bezawaryjną pracę oraz czystość na stanowisku pracy

Dostępne wyposażenie

→ 6 worków płóciennych → obejma ocynkowana → króciec odciągowy → instrukcja w języku polskim → deklaracja WE

→ Wyposażenie opcjonalne str. 58



FM470

- metalowy wyważony wirnik gwarantuje bezwibracyjną i cichą pracę
- szybkie mocowanie worka odciągowego
- zastosowanie elastycznych i wytrzymałych uszczelek umieszczonych w niewrażliwych miejscach do poprawy szczelności całego układu
- konstrukcja została wzmocniona podporami o odpowiedniej grubości które utrzymują worki odpadowe we właściwym położeniu
- elastyczne metalowe opaski zapewniają długoletnią bezproblemową wymianę worków

Dostępne wyposażenie

→ 8 worków płóciennych → króciec odciągowy → obejma ocynkowana → instrukcja w języku polskim → deklaracja WE

→ Wyposażenie opcjonalne str. 58



DANE TECHNICZNE

	FM350	FM470
Wydajność odsysania [m³/h]	4560	6800
Obroty [obr./min]	1800	1800
Ilość worków [szt]	6	8
Objętość worków [l]	200	200
Średnica króćca ssącego [mm]	1 x 180, 4 x 100	1 x 180, 4 x 100
Moc silnika S ₁ [kW]	3,8	5,6
Waga [kg]	125	152



FM340

- metalowy wyważony wirnik gwarantuje bezwibracyjną i cichą pracę
- szybkie mocowanie worka odciągowego
- konstrukcja została wzmocniona podporami o odpowiedniej grubości które utrzymują worki odpadowe we właściwym położeniu
- zastosowanie elastycznej i wytrzymałej uszczelki do poprawy szczelności całego układu
- urządzenie ssące można obracać o 180°, tak aby ułatwić mocowanie węży odciągowych
- **zastosowanie cylindra w układzie poziomym ułatwia pracę przy pochłanianiu mokrych wiórów**
- idealnie współpracuje z maszynami takimi jak strugarki, frezarki, heblarki, pilarki itp.

Dostępne wyposażenie

→ króciec odciągowy → komplet worków → ocynkowana obejma → metalowa podstawa jezdna → instrukcja w języku polskim → deklaracja WE

→ Wyposażenie opcjonalne str. 58



FM2200



OBRACANY O 180°
KRÓCIEC SSĄCY

- metalowy wyważony wirnik gwarantuje bezwibracyjną i cichą pracę
- **zastosowanie cylindra w układzie poziomym ułatwia pracę przy pochłanianiu mokrych wiórów**
- zastosowanie elastycznych i wytrzymałych uszczelek umieszczonych w niewrażliwych miejscach do poprawy szczelności całego układu
- konstrukcja została wzmocniona podporami o odpowiedniej grubości które utrzymują worki odpadowe we właściwym położeniu
- zastosowanie elastycznej i wytrzymałej uszczelki do poprawy szczelności całego układu
- szybkie mocowanie worka odciągowego
- elastyczne metalowe opaski zapewniają długoletnią bezproblemową wymianę worków

Dostępne wyposażenie

→ komplet worków → króciec odciągowy → obejma ocynkowana → instrukcja w języku polskim → deklaracja WE

→ Wyposażenie opcjonalne str. 58



→ DANE TECHNICZNE

	FM340	FM2200
Wydajność odsysania [m³/h]	3200	3670
Obroty [obr./min]	2850	2950
Prędkość zasysania [m/s]	?	31
Ilość worków [szt]	1	2
Objętość worków [l]	190	260
Średnica króćca ssącego [mm]	3 x 100, 1 x 150	3 x 100, 1 x 200
Moc silnika S ₁ [kW]	1,5	2,2
Waga [kg]	45	58

PRZEMYSŁOWE ODCIĄGI DO PYŁÓW I WIÓRÓW

Wydajne i ekonomiczne

DCV4500 ECO



- masywna, nie wpadająca w wibracje hartowana konstrukcja pozwalająca na bezobsługową pracę maszyny!
- metalowy wirnik wyważony dynamicznie w celu obniżenia poziomu hałasu
- metalowy króciec ssący o średnicy 200 mm zapewnia duży przepływ powietrza
- duża powierzchnia filtrów
- wentylator promieniowy gwarantujący dużą wydajność podciśnieniową
- specjalnie wyprofilowany kształt łopat wirnika przyczynia się do cichej i wydajnej pracy, dodatkowo minimalizując pobór energii elektrycznej
- szybka zmiana worka odpadowego zaprojektowane w taki sposób aby zachować 99.99% hermetyczności układu
- doskonale współpracuje z maszynami jak: szlifierki, piły formatowe, okleiniarki, pilarki, piły panelowe itp.

Dostępne wyposażenie

- metalowy króciec ssący → komplet worków filtracyjnych 12 szt.
- worek odpadowy → ocynkowana obejma → instrukcja w języku polskim → deklaracja WE

→ Wyposażenie opcjonalne str. 58



DCV6500 ECO



- wytrzymała masywna konstrukcja gwarantująca cichą i bezwibracyjną pracę pochłaniacza
- mocny i cichy wentylator gwarantujący dużą wydajność podciśnieniową
- metalowy króciec ssący o dużej średnicy 285 mm zapewnia doskonały przepływ powietrza
- specjalnie wyprofilowany kształt łopat wirnika przyczynia się do cichej i wydajnej pracy, dodatkowo minimalizując pobór energii elektrycznej
- duża powierzchnia filtrów
- szybka wymiana worków odpadowych foliowych zaprojektowanych w taki sposób aby zachować 99.99% hermetyczności układu,
- doskonale współpracuje z maszynami takimi jak: szlifierki, okleiniarki, piły panelowe itp.

Dostępne wyposażenie

- metalowy króciec ssący → komplet worków filtracyjnych 18 szt.
- worek odpadowy → ocynkowana obejma → instrukcja w języku polskim → deklaracja WE

→ Wyposażenie opcjonalne str. 58



→ DANE TECHNICZNE

	DCV4500 ECO	DCV6500 ECO
Wydajność odsysania [m³/h]	4500	6500
Obroty [obr./min]	2900	2900
Powierzchnia filtra [m²]	6	16
Materiał filtra	Poliester, 5 mikronów	Poliester, 5 mikronów
Liczba filtrów [szt]	12	32
Średnica króćca ssącego [mm]	200	285
Moc silnika S _e [kW]	3,0	5,5
Wymiary [mm]	1530 x 665 x 2200	2441 x 940 x 2270
Waga [kg]	120	260

Automatyczny system czyszczenia filtrów

DCV4500

POLIESTRWE WORKI
FILTRACYJNE

- system automatycznego vibracyjnego czyszczenia tkaniny filtracyjnej
- dużą wydajność podciśnieniowa gwarantuje mocny i cichy wentylator promieniowy
- bardzo duża szczelność układu zasysającego gwarantująca najlepszą jakość powietrza wewnątrz zakładu, a w okresie grzewczym braku utraty ciepła
- wentylatory ssące są umieszczone w kabinie podciśnieniowej po czystej stronie powietrza w specjalnych kabinach dźwiękochłonnych
- możliwość zbudowania systemu podsufitowego i doprowadzenia kilku maszyn pracujących jednocześnie
- pojemniki odpadowe zaprojektowane w taki sposób aby zachować 99.99% hermetyczności układu, jednocześnie zostały wyposażone w mobilny system jezdny
- masywna konstrukcja zapewnia cichą i bezwibracyjną pracę pochłaniacza
- szafa sterująca z możliwością zamontowania w dowolnym miejscu od odciągu w obrębie 5mb do precyzyjnego śledzenia stanu zanieczyszczenia filtrów lub włączania /wyłączania urządzenia

Dostępne wyposażenie

- metalowy króciec ssący → komplet worków filtracyjnych 12 szt. → worek odpadowy → ocynkowana obejma → instrukcja w języku polskim → deklaracja WE

→ Wyposażenie opcjonalne str. 58



DCV5200

- mocny i cichy wentylator promieniowy gwarantujący dużą wydajność podciśnieniową
- dzięki zastosowaniu technologii otrząsania silnikowego, w którym **cały cykl oczyszczania filtrów odbywa się automatycznie w układzie zamkniętym**, utrzymuje te same parametry odciągania podczas całego cyklu pracy
- bardzo duża szczelność całego układu zasysającego, gwarantując najlepszą jakość powietrza wewnątrz zakładu, a w okresie grzewczym braku utraty ciepła
- możliwość zbudowania systemu podsufitowego i doprowadzenia kilku maszyn pracujących jednocześnie z odciągami DCV
- mobilne pojemniki na trociny zostały wyposażone w system dociskowy pozwalający na szczelne połączenie między pojemnikiem a konstrukcją maszyny
- wentylatory ssące umieszczone są w kabinie podciśnieniowej po czystej stronie powietrza w specjalnych kabinach dźwiękochłonnych
- pojemniki odpadowe zaprojektowane w taki sposób aby zachować 99.99% hermetyczności układu, jednocześnie zostały wyposażone w mobilny system jezdny
- szafa sterująca z możliwością zamontowania w dowolnym miejscu od odciągu w obrębie 5mb do precyzyjnego śledzenia stanu zanieczyszczenia filtrów lub włączania /wyłączania urządzenia

Dostępne wyposażenie

- metalowy króciec ssący → komplet worków filtracyjnych 12 szt. → worek odpadowy → ocynkowana obejma → instrukcja w języku polskim → deklaracja WE

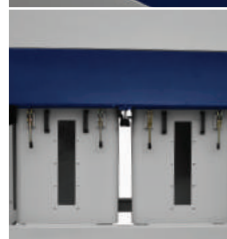
POLIESTRWE WORKI
FILTRACYJNE

→ Wyposażenie opcjonalne str. 58

→ DANE TECHNICZNE

	DCV4500	DCV5200
Wydajność odsysania [m³/h]	4500	5200
Obroty [obr./min]	3000	3000
Powierzchnia filtra [m²]	6	13
Materiał filtra	Poliester, 5 mikronów	Poliester, 5 mikronów
Liczba filtrów [szt]	18	28
Średnica króćca ssącego [mm]	200	250
Moc silnika S _t [kW]	3,0	3,0
Wymiary [mm]	1502 x 752 x 2144	1982 x 752 x 2144
Waga [kg]	200	300

DCV6500TC



SŁUŻA BEZPIECZEŃSTWA

- wychodząc na przeciw oczekiwaniom klientów odciąg został wyposażony w system powrotu ciepłego powietrza
- seria odciągów wyposażonych w służę bezpieczeństwa (zabezpieczenie przed dostaniem się elementów o dużej średnicy)
- system łopat wirnika w układzie promieniowym zapewnia dużą wydajność podciśnieniową
- system otrząsania filtrów z możliwością pracy w cyklu automatycznym lub ręcznym
- wentylator wraz z silnikiem został umieszczony w obudowie odciągu po czystej stronie powietrza co zapewnia cichą i bezawaryjną pracę pochłaniacza
- nowy mocniejszy i ulepszony silnik wibracyjny z nowoczesnym systemem Vibra Motor
- bezawaryjny system otrząsania filtrów z możliwością pracy w cyklu automatycznym lub ręcznym
- możliwość zbudowania systemu podsuftowego i doprowadzenia kilku maszyn pracujących jednocześnie z odciągami DCV
- pojemniki odpadowe zaprojektowane w taki sposób aby zachować 99,99 % hermetyczności układu, jednocześnie zostały wyposażone w mobilny system jezdny jak i przejrzyste okno do sprawdzenia poziomu zapełnienia
- metalowy króciec ssący o średnicy 280 mm zapewnia maksymalną wydajność odciągu
- szafa sterująca z możliwością zamontowania w dowolnym miejscu od odciągu w obrębie 5 mb do precyzyjnego śledzenia stanu zanieczyszczenia filtrów
- masywna nie wpadająca w wibrację konstrukcja odciągu dodatkowo wyposażona w łożyskowane kółka jezdne zapewnia mobilność odciągu
- bardzo duża szczelność układu dzięki zastosowaniu markowych i wytrzymałych uszczelek gwarantuje najlepszą jakość powietrza wewnątrz zakładu a w okresie grzewczym braku utraty ciepła
- doskonale współpracuje z z maszynami jak: szlifierki, plotery, piły formatowe, okleiniarki, piły panelowe itp.

Dostępne wyposażenie

→ metalowy króciec ssący → komplet worków filtracyjnych 32 szt. → worek odpadowy → ocynkowana obejma → instrukcja w języku polskim → deklaracja WE

→ Wyposażenie opcjonalne str. 58

→ DANE TECHNICZNE

Wydajność odsysania [m³/h]	6500
Obroty [obr./min]	2900
Powierzchnia filtra [m²]	16
Materiał filtra	Poliester, 5 mikronów
Liczba filtrów [szt]	32
Średnica króćca ssącego [mm]	280
Moc silnika [kW]	5,5
Wymiary [mm]	2440 x 940 x 2230
Waga [kg]	440

DCV6500TC



DCV8900TC



- wychodząc na przeciw oczekiwaniom klientów odciąg został wyposażony w system powrotu ciepłego powietrza
- seria odciągów wyposażonych w służę bezpieczeństwa (zabezpieczenie przed dostaniem się elementów o dużej średnicy)
- system otrząsania filtrów z możliwością pracy w cyklu automatycznym lub ręcznym
- wytrzymała masywna konstrukcja gwarantująca cichą i bezwibracyjną pracę pochłaniacza pyłów
- bardzo duża szczelność układu zasysającego gwarantująca najlepszą jakość powietrza wewnątrz zakładu, a w okresie grzewczym braku utraty ciepła
- możliwość zbudowania systemu podsufitowego i doprowadzenia kilku maszyn pracujących jednocześnie
- mocny i cichy wentylator promieniowy gwarantujący dużą wydajność podciśnieniową
- specjalna konstrukcja łopat, dzięki czemu są bardziej wydajne i sprawne, a także przyczyniają się do oszczędności energii elektrycznej
- wentylatory ssące są umieszczone w kabinie podciśnieniowej po czystej stronie powietrza w specjalnych kabinach dźwiękochłonnych
- pojemniki odpadowe zaprojektowane w taki sposób aby zachować 99.99% hermetyczności układu, jednocześnie zostały wyposażone w mobilny system jezdny
- szafa sterująca z możliwością zamontowania w dowolnym miejscu od odciągu w obrębie 5mb do precyzyjnego śledzenia stanu zanieczyszczenia filtrów lub włączania /wyłączania urządzenia

Dostępne wyposażenie

→ króciec odciągowy → komplet worków → obejmę i klamry → instrukcja w języku polskim → deklaracja WE

→ Wyposażenie opcjonalne str. 58

→ DANE TECHNICZNE

Wydajność odsysania [m³/h]	8900
Obroty [obr./min]	3000
Powierzchnia filtra [m²]	20
Materiał filtra	poliester, 5 mikronów
Liczba filtrów [szt]	45
Średnica króćca ssącego [mm]	300
Moc silnika [kW]	7.5
Wymiary [mm]	2342 x 921 x 2304
Waga [kg]	500

DCV8900TC

DC10000 | DC15000 | DC22500 | DC28000 | DC33000 | DC40000 | DC45000 | DC50000

Wieloletnie doświadczenie inżynierów zespołu Cormak pozwoliło nam zaprojektować nową linię technologiczną odciągów przemysłowych z serii DC wyposażone w system otrząsania silnikowego **Vibra Motor**. Dzięki temu maszyna uzyskuje maksymalną wydajność podciśnieniową oraz zapewnia stałe parametry podczas pracy.



- seria odciągów DC dostępna w 8 wersjach o wydajności : 10000, 15000, 17500, 22300, 28000, 40000, 45000, 50000 m³/h
- system powrotu ciepłego powietrza
- celem systemu otrząsania silnikowego **Vibra Motor** jest zapewnienie stałych parametrów podczas pracy oraz monitorowanie poprawności działania pochłaniacza
- odciąg wyposażony w system przeciwpożarowy
- ciężka budowa wzbogacona w wentylator promieniowy gwarantuje maksymalną wydajność podciśnieniową
- dzięki zachowaniu hermetyczności układu przeznaczony jest do pracy na zewnątrz jak i wewnątrz zakładu
- przystosowany do pracy w systemie nadciśnieniowym (wentylatory pracują po zanieczyszczonej stronie odpylacza) jak również w systemie podciśnieniowym (wentylatory pracują po czystej stronie odpylacza)
- wygięta konstrukcja oraz specjalnie wyprofilowany kształt łopat wirnika przyczynia się do cichej i wydajnej pracy dodatkowo minimalizując pobór energii elektrycznej
- atutem pochłaniacza jest zastosowanie elastycznych i wytrzymałych uszczelek w niewralgicznych miejscach do poprawy szczelności całego układu bez strat ciepła w poszczególnych punktach połączeń
- wielofunkcyjne urządzenie z systemem modułowym pozwalającym na dowolną konfigurację odciągu
- system odzysku ciepłego powietrza
- szafa sterująca wyposażona w intuicyjny panel sterowniczy który pozwala na śledzenie stanu zanieczyszczenia filtrów
- każdy odciąg serii DC może być skonfigurowany pod wymagania klienta (liczba silników i wentylatorów jest zależna od wersji odciągu)

Dedykowane dla większych zakładów. Idealnie sprawdzają się w przemyśle: stolarskim, meblarskim, metalurgicznym, papierniczym, tworzyw sztucznych, samochodowym, rolniczym, produkcyjnym oraz do pracy w trudnych warunkach zapylenia.

Seria odciągów została wyposażona w system przeciwpożarowy

Gwarantujemy bardzo wysoką jakość oczyszczania zapyłonego powietrza!

→ DANE TECHNICZNE

→ Wyposażenie opcjonalne str. 58

Wydajność odsysania [m ³ /h]	DC10000	10000	DC15000	15000	DC22500	22500	DC28000	28000
Moc silnika [kW]		12		18,5		30		33
Ilość worków dolnych[szt]		6		8		10		10
Ilość filtrów poliestrowych [szt]		2 x 30		2 x 48		2 x 60		2 x 66
Wydajność odsysania [m ³ /h]	DC33000	33000	DC40000	40000	DC45000	45000	DC50000	50000
Moc silnika [kW]		2 x 19		2 x 42		2 x 45		2 x 52,5
Ilość worków dolnych[szt]		10		12		12		14
Ilość filtrów poliestrowych [szt]		2 x 72		2 x 78		2 x 83		2 x 89

DC3300



- automatyczne otrząsanie filtra pyłowego
- jedyny odciąg w Polsce ze zdalnym sterowaniem
- przeznaczony do oczyszczania powietrza zanieczyszczonymi suchymi pyłami
- wmontowany ciśnieniomierz
- skuteczna filtracja dzięki wbudowanemu filtrowi pyłowemu
- mocny i cichy wentylator promieniowy gwarantujący dużą wydajność podciśnieniową
- podwójny system filtracji do pyłów grubych i drobnych
- kompaktowa obudowa odciągu
- masywny metalowy pojemnik umieszczony pod separatorem
- dodatkowym atutem jest zastosowanie markowych elastycznych i wytrzymałych uszczelek w niewrażliwych miejscach pozwalających na osiągnięcie dużych podciśnień bez strat w poszczególnych punktach połączeń
- cztery kółka w podstawie zapewniają mobilność pochłaniacza
- bezawaryjność potwierdzona przez Polskich użytkowników codziennie cieszących się z pracy z naszymi maszynami

→ Wyposażenie opcjonalne str. 58



DC2500 | DC2900

- przeznaczone do oczyszczania powietrza zanieczyszczonego suchymi pyłami o wielkości powyżej 5 µm
- należą do grupy urządzeń podciśnieniowych (wentylator promieniowy)
- proces odpylania na zasadzie siły odśrodkowej
- masywne metalowe pojemniki na pyły umieszczone pod cyklonem
- w przypadku pyłów grubych może pełnić funkcję filtra końcowego, a kiedy są to pyły drobne funkcję filtra wstępnego
- skuteczność odciągu to 95-99%
- wysoka wydajność odciągu oraz możliwość podłączenia kilku maszyn
- duża waga zapewnia stabilność urządzenia
- idealnie znajduje zastosowanie w przemyśle: drzewnym i meblowym, cementowo - wapienniczym, wapienniczym, materiałów budowlanych, spożywczym, zbożowo - młynarskim, paszowym, tworzyw sztucznych, chemicznym

→ Wyposażenie opcjonalne str. 58



→ DANE TECHNICZNE

Wydajność odsysania [m³/h]	2000 - 7000	1500 - 5000	3200 - 13000
Obroty [obr./min]	2800	2800	2800
Średnica króćca ssącego [mm]	3 x 100 / 1 x 200	200	200
Ilość pojemników	2	2	4
Moc silnika S ₁ [kW]	3	3	7,5
Wymiary [mm]	1300 x 1000 x 2300	1153 x 800 x 2050	1955 x 990 x 2700
Waga [kg]	175	160	240

Czyste miejsce pracy

FM230N



METALOWY WIRNIK

- wysoka sprawność i cicha praca
- przeznaczony jest dla małych instalacji odsysających, z niewielką ilością wiórów w transportowanym powietrzu
- koła wentylatora wykonane są ze stali, wyważone statycznie i dynamicznie
- wentylatory turbinowe zapewniają optymalne warunki oraz czyste powietrze w miejscu pracy
- wydajność wentylatora doskonale współpracuje z maszynami takimi jak: heblarki, wyrówniarki, grubościówki, frezarki, okleinarki

→ Wyposażenie opcjonalne str. 58



WOREK FILTRACYJNY ZBIORCZY



FM 300N



METALOWY WIRNIK

- wentylatory turbinowe zapewniają optymalne warunki produkcji oraz czyste powietrze w miejscu pracy
- metalowy wielołopatkowy wirnik, wyważony dynamicznie
- optymalna wydajność wentylatora doskonale współpracuje z maszynami takimi jak: heblarki, wyrówniarki, grubościówki, frezarki, piły formatowe

→ Wyposażenie opcjonalne str. 58



→ DANE TECHNICZNE

	FM250N	FM300N	
Wydajność odsysania [m³/h]	1000		2530
Obroty [obr./min]	2950		2850
Średnica króćca ssącego [mm]	100		1 x 130 / 2 x 100
Zasilanie [V]	230		400
Moc silnika S _e [kW]	0,75		1,5
Waga [kg]	14		24

FM300SN



METAŁOWY WIRNIK

- wentylatory turbinowe zapewniają optymalne warunki produkcji oraz czyste powietrze w miejscu pracy
- metalowy wielołopatkowy wirnik, wyważony dynamicznie
- optymalna wydajność wentylatora doskonale współpracuje z maszynami takimi jak: heblarki, wyrówniarki, grubościówki, frezarki

→ Wyposażenie opcjonalne str. 58



FM350N | FM470N



METAŁOWY WIRNIK

- wysoka wydajność odsysania nawet na najmniejszej powierzchni
- charakteryzuje wysoką wydajnością i cichą pracą, co ma duże znaczenie podczas pracy
- zapewniają optymalne warunki produkcji oraz czyste powietrze w zakładzie
- metalowy wielołopatkowy wirnik, wyważony dynamicznie
- optymalna wydajność wentylatora doskonale współpracuje z maszynami takimi jak: heblarki, wyrówniarki, grubościówki, frezarki, okleiniarki, piły formatowe

→ Wyposażenie opcjonalne str. 58



→ DANE TECHNICZNE

	FM300SN	FM350N	FM470N	
Wydajność odsysania [m³/h]	3900	4860	6800	
Obroty [obr./min]	2850	2950	2950	
Średnica króćca ssącego [mm]	3 x 100 / 1 x 150	4 x 100 / 1 x 180	4 x 100 / 1 x 180	
Zasilanie [V]	400	400	400	
Moc silnika S _e [kW]	2,2	3,8	5,0	
Waga [kg]	26	46	51	

Zwiększona wartość podciśnienia

FAN1500 | FAN2200



- wielołopatkowy metalowy wirnik wyważony dynamicznie
- stopki antywibracyjne w podstawie gwarantujące bezwibracyjną pracę urządzenia
- **system wyprofilowanych łopatek „Line Wind” gwarantuje zwiększone podciśnienie**
- termiczne zabezpieczenie uzwojenia przed przeciążeniem (czujnik termiczny)
- zastosowanie uszczelek w niewralgicznych miejscach do poprawy szczelności całego układu
- przycisk awaryjny wyłączający maszynę spełniający wymagania norm PN-EN ISO 12100 i PN-EN ISO 13850
- bardzo wysoka wydajność urządzenia dzięki zoptymalizowanej konstrukcji która spełni wymagania każdego użytkownika
- obudowa wykonana z blachy stalowej
- przeznaczony do odciągów i transportu wiórów, trocin, drobnych granulatów, zapyłonego powietrza

→ Wyposażenie opcjonalne str. 58



SYSTEM LINE WIND



FAN4000 | FAN5500

Wentylatory promieniowe stosujemy do: transportu wiórów, trocin, drobnych granulatów, zapyłonego powietrza, odciągów miejscowych, układów suszenia i osuszaczy.

- wielołopatkowy, metalowy wirnik
- **system wyprofilowanych łopatek „Line Wind” gwarantuje zwiększone podciśnienie**
- termiczne zabezpieczenie uzwojenia przed przeciążeniem (czujnik termiczny)
- konstrukcja odciągu została wzbogacona dodatkowymi stopkami antywibracyjnymi w podstawie gwarantującymi stabilną i bezwibracyjną pracę urządzenia
- przycisk awaryjny wyłączający maszynę
- dodatkowym atutem jest zastosowanie markowych elastycznych i wytrzymałych uszczelek w niewralgicznych miejscach pozwalających na osiągnięcie dużych podciśnień bez strat w poszczególnych punktach połączeń
- bezawaryjność potwierdzona przez Polskich użytkowników codziennie cieszących się z pracy z naszymi maszynami.

→ Wyposażenie opcjonalne str. 58



SYSTEM LINE WIND



DANE TECHNICZNE

	FAN1500	FAN2200	FAN4000	FAN5500
Wydajność odsysania [m³/h]	3000	5200	7500	9800
Średnica wlotu [mm]	150	200	250	300
Średnica wylotu [mm]	150	180	250	250
Prędkość obrotowa silnika [obr./min]	2850	2850	2850	2850
Moc silnika S _i [kW]	1,5	2,2	4,0	5,5
Wymiary [mm]	575 x 510 x 500	575 x 550 x 500	670 x 600 x 600	670 x 600 x 600
Waga [kg]	32,5	35,5	53	55

S10000 | S15000 | S17500 | S22500 |
S28000 | S40000 | S45000 | S50000



**PROMIENIOWY UKŁAD
WENTYLATORA**

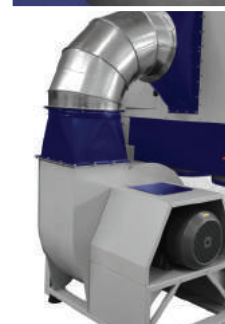
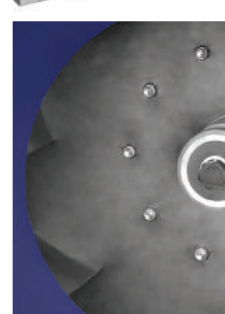
Wentylatory promieniowe **wysokociśnieniowe serii S** przeznaczone są do odciągania zanieczyszczonego powietrza zawierającego zawiesiny różnych typów materiałów. Najważniejszą cechą wentylatorów serii S jest związek pomiędzy wysoką wydajnością oraz efektywnością ssania materiałów zawieszonych w zanieczyszczonym powietrzu. Poza tym cechuje je bardzo płaska charakterystyka zapotrzebowania na moc, aby nie przeciążyć silnika. Wentylatory przemysłowe spełniają swoje zadanie w zakładach obróbki drzewnej do transportu trocin oraz wiórów, w zakładach mechanicznych do transportu opiłków metalu, transportu pneumatycznego w zakładach cementowych, ceramicznych, młynach, zakładach produkujących pasze, garbarniach, odlewniach, zakładach tekstylnych i chemicznych oraz wszędzie tam gdzie występuje konieczność transportowania zanieczyszczonego powietrza.

- wielołopatkowy metalowy wirnik w układzie promieniowym
- niskoszumowość i wysoka wydajność zapewnia dynamicznie wyważony wirnik
- termiczne zabezpieczenie uzwojenia przed przeciążeniem (czujnik termiczny)
- metalowa konstrukcja odciągu została wzbogacona dodatkowymi stopkami antywibracyjnymi w podstawie gwarantującymi stabilną i bezwibracyjną pracę urządzenia
- przycisk awaryjny wyłączający maszynę spełniający wymagania norm PN-EN ISO 12100 i PN-EN ISO 13850
- dodatkowym atutem jest zastosowanie markowych elastycznych i wytrzymałych uszczelek w niewrażliwych miejscach pozwalających na osiągnięcie dużych podciśnień bez strat w poszczególnych punktach połączeń
- bezawaryjność potwierdzona przez Polskich użytkowników codziennie cieszących się z pracy z naszymi maszynami

→ Wyposażenie opcjonalne str. 58

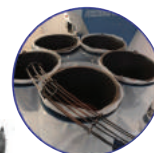
→ DANE TECHNICZNE

Wydajność odsysania [m³/h]	S10000	10000	S15000	15000	S17500	17500	S22500	22500
Średnica wlotu/wylotu [mm]		350 / 350		400 / 400		450 / 450		500 / 500
Moc silnika S _i [kW]		15		18,5		22		30
Wydajność odsysania [m³/h]	S28000	28000	S40000	40000	S45000	45000	S50000	50000
Średnica wlotu/wylotu [mm]		550 / 550		600 / 600		600 / 600		600 / 600
Moc silnika S _i [kW]		33		40		2 x 22		2 x 30



Praktyczne wykorzystanie odpadu drzewnego

F30 | F35 | F50 | F70



OPCJONALNIE KARUZELA PIĘCIO WORKOWA

▪ wytrzymała budowa z nowoczesnymi rozwiązaniami hydrauliki siłowej i systemu sterowania ▪ hydrauliczne chłodnice olejowe zapewniające możliwość pracy ciągłej ▪ hartowany tłok i matryca z dodatkem chromu zapewnia wysoką trwałość ▪ komputer jednostki sterującej współpracuje z mechanizmem prasującym zapewniając stałą jakość brykiету oraz pracę bezobsługową ▪ automatyczna regulacja jakości i długości brykiету ▪ manometr do mierzenia ciśnienia oraz miernik poziomu oleju ▪ pozwalają w prosty sposób bezpiecznie i niewielkim nakładem kosztów przygotować do dalszego wykorzystania surowców odpadowych i biomas ▪ przy użyciu materiału drobnego, możliwe jest skrócenie czasu pracy/cyklu brykiетowania zapewniając wyższą jakość brykiету o mniejszej długości, ale nie zmniejszając ogólnej wydajności

Dostępne wyposażenie

→ system sterowania → hydrauliczne chłodnice olejowe → hartowany tłok i matryca → automatyczna regulacja długości brykiету → instrukcja w języku polskim → deklaracja WE



F100



OPCJONALNIE KARUZELA PIĘCIO WORKOWA



▪ hartowany tłok i matryca z dodatkem chromu zapewnia wysoką trwałość ▪ hydrauliczne chłodnice olejowe zapewniające możliwość pracy ciągłej ▪ komputer jednostki sterującej współpracuje z mechanizmem prasującym zapewniając stałą jakość brykiету oraz pracę bezobsługową ▪ manometr do mierzenia ciśnienia oraz miernik poziomu oleju ▪ posiada zestaw sterowanych elektronicznie elektrozaworów, kierujących cyklem hydraulicznym ▪ automatyczna regulacja jakości i długości brykiету ▪ zastosowanie do brykiетowania drewna i materiałów drewnopochodnych ▪ solidna konstrukcja która nie wymaga większych konserwacji wyposażona w nowoczesne rozwiązania hydrauliki siłowej i systemu sterowania ▪ przy użyciu materiału drobnego, możliwe jest skrócenie czasu pracy/cyklu brykiетowania zapewniając wyższą jakość brykiету o mniejszej długości, ale nie zmniejszając ogólnej wydajności ▪ maksymalna głośność 68dB ▪ oszczędność miejsca do składowania i redukcji kosztów transportu

Dostępne wyposażenie

→ system sterowania → hydrauliczne chłodnice olejowe → hartowany tłok i matryca → automatyczna regulacja długości brykiету → instrukcja w języku polskim → deklaracja WE

**DANE TECHNICZNE**

	F30	F35	F50	F70	F100
Wydajność [kg/h]	25 - 40	25 - 40	40 - 55	60 - 80	90 - 120
Średnica brykiету [mm]	50	50	50	70	70
Waga brykiету [kg/m³]	900	900	900	900 - 1100	900 - 1100
Objętość zbiornika [m³]	0,33	0,33	0,33	0,75	0,75
Moc silnika S ₁ [kW]	4,0	4,0	5,5	7,5	11
Zużycie prądu [kW/h]	2,2	2,2	3,8	4,9	8,2
Waga [kg]	400	400	390	840	810

JMY 8-70



Ostrzarka pił tarczowych dzięki zastosowaniu odchylanej jednostki silnika lub uchwytu piły ma możliwość ostrzenia różnych rodzajów pił. Seryjnie wyposażone w diamentową ściernicę o średnicy 125 mm nadaje się do ostrzenia pił o wielkości od 80 mm do 700 mm.

- tarcza szlifierska diamentowa (125 mm) gwarantuje długą trwałość
- podstawa - odlew z żeliwa gwarantuje stabilność pracy
- odchylana podtrzymka tarczy (-35° / 45°)
- możliwość ustawienia kąta siecznego piły (+ 85° - 30°)
- cicha praca dzięki gumowym podkładką pod stopy
- prosta ręczna obsługa



→ Wyposażenie opcjonalne str. 59-60

Dostępne wyposażenie

- ściernica diamentowa → podkładki dystansowe dla różnych średnic pił
→ instrukcja w języku polskim → deklaracja WE

TS-150



- uniwersalna ostrzarka, szlifierka, do noży strugarskich, dłut, wiertel itp.
- masywny odlew żeliwny
- nadaje się do obróbki przedmiotów o długości do 650 mm
- można obrabiać przedmioty po wierceniu i dłutowaniu
- precyzja pracy jest podwyższona dzięki masywnej podstawie
- wysokość kamienia szlifierskiego sterowana jest kołem ręcznym
- kąt sieczny regulowany
- prosta obsługa

Dostępne wyposażenie

- kamień szlifierski → uchwyt do ostrzenia wiertel
→ prowadnice do ostrzenia noży → prowadnica krótka do ostrzenia dłut → instrukcja w języku polskim → deklaracja WE

→ Wyposażenie opcjonalne str. 59-60



→ DANE TECHNICZNE

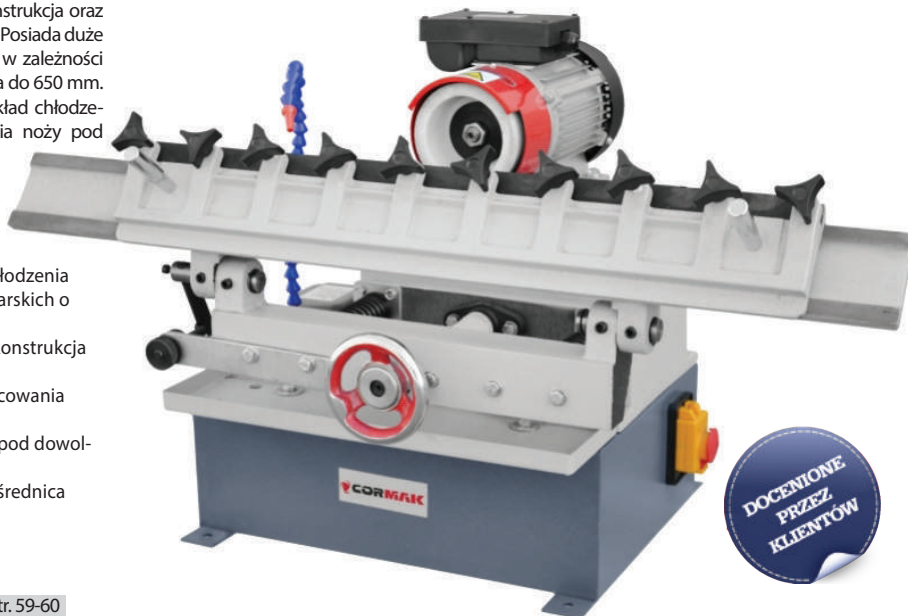
	JMY-870		TS-150
Minimalna/maksymalna średnica piły [mm]	80 - 700	Maksymalna długość noży strugarskich [mm]	650
Średnica tarczy ostrzącej [mm]	125	Wymiary tarczy szlifierskiej [mm]	150 x 38 x 12,7
Prędkość szlifowania [obr./min]	2850	Prędkość szlifowania [obr./min]	2800
Kąt ostrzenia [°]	-35 / + 45	Kąt ostrzenia [°]	15 - 90
Moc silnika S _i [kW]	0.25	Moc silnika S _i [kW]	0.36
Wymiary [mm]	750 x 750 x 350	Wymiary [mm]	650 x 330 x 350
Waga [kg]	33	Waga [kg]	38

TS-630

Uniwersalna ostrzarka, szlifierka, do noży strugarskich, dłut, wiertel itp. Charakteryzuje ją masywna i stabilna konstrukcja oraz proste rozwiązania techniczne. Posiada duże możliwości ostrzenia narzędzi w zależności od zastosowania. Długość noża do 650 mm. Dodatkowo wyposażona w układ chłodzenia oraz możliwość ustawienia noży pod dowolnym kątem.

- ostrzarka posiada system chłodzenia
- zastosowanie do noży strugarskich o długości do 670 mm
- solidna i wolna od wibracji konstrukcja wykonana z odlewu
- prosty i wydajny system mocowania noży strugarskich
- możliwość ustawienia noży pod dowolnym kątem
- tarcza szlifierska: $\varnothing$ 100mm, średnica otworu: $\varnothing$ 20 mm

→ Wyposażenie opcjonalne str. 59-60



JEDNOCZESNE OSTRZENIE CZTERECH NOŻY



HMG-700 AUTOMAT

- automatyczna szlifierka przeznaczona do ostrzenia noży strugarskich
- równe ostrzenie pod różnymi kątami
- precyzyjne jednoczesne ostrzenia 4 noży w tym noży HSS
- maszyna idealna do zastosowania w przemyśle stolarskim
- system chłodzenia w standardzie zapobiega przegrzewaniu się noży

Dostępne wyposażenie

→ ściernica diamentowa → podkładki dystansowe dla różnych średnic pił → instrukcja w języku polskim → deklaracja WE

→ Wyposażenie opcjonalne str. 59-60



→ DANE TECHNICZNE

	TS-630	HMG-700
Maksymalna długość noży strugarskich [mm]	60	700
Wymiary tarczy szlifierskiej [mm]	100 x 50 x 20	150 x 50 x 32
Prędkość szlifowania [obr./min]	2800	2830
Kąt ostrzenia [°]	0 - 55	0 - 90
Moc silnika S ₁ [kW]	0,55	1,6
Wymiary [mm]	870 x 450 x 1200	1250 x 1050 x 500
Waga [kg]	82	300

ANTYSTATYCZNE WĘŻE PUR

Wężę poliuretanowe, elastyczne do odciągów i odpylania stosowane w przemyśle drzewnym, meblarskim, ceramicznym, kopalniach piasku i żwiru. Wężę odporne na ścieranie stosowane do transportu grawitacyjnego i pneumatycznego materiałów sypkich, mediów gazowych, stałych i ciekłych, powodujących duże ścieranie takich jak trociny, wióry, pyły ceramiczne, piasek, żwir, cząsteczki szklane, granulaty, roztwory wodne, zawiesiny, szlam. Przewód elastyczny z powodzeniem stosowany w przemysłowych i drogowych maszynach czyszczących. Wąż ssawny używany jako tłumik drgań w centralnych instalacjach odpylania i napowietrzania. Odprowadzenie ładunków statycznych poprzez uziemienie spirali.

Dostępne średnice węży:

→ 50 mm → 60 mm → 80 mm → 100 mm → 120 mm → 125 mm → 150 mm → 180 mm → 200 mm → 285 mm → 300 mm



INSTALACJE ODPYLAJĄCE



Modułowy system wentylacyjny to kompletny system kanałów i kształtek od Ø100 do Ø600mm z wyinięciem stosowanym w systemach odpylania. Odpylanie technologiczne stosowane jest głównie w branży drzewnej, metalowej, spawalniczej, ceramicznej, spożywczej i farmaceutycznej, ponieważ wszelkie nieszczelności oraz zawirowania powietrza powodują wydostawanie się pyłu na zewnątrz i zmniejszają wydajność odpylania.

Zalety:

- łatwy i szybki montaż
- demontaż i możliwość ponownego montażu – łączenie komponentów za pomocą klamer spinających z uszczelnieniem
- pełna kompatybilność, możliwość łączenia ze wszystkimi innymi systemami wentylacyjnymi
- bez nitów wkrętów ani potrzeby spawania

Idealne rozwiązanie dla nowych i istniejących instalacji wymagających rozbudowy



Cyklon do odkurzacza przemysłowego jest zdolny oddzielić aż 90 % cząstek pyłu. Dzięki zastosowaniu separatora zyskujemy maksymalną wydajność odkurzacza. Filtr odkurzacza nie ulega zapychaniu. Mniejsze koszty, żywotność filtra przedłuża się dziesięciokrotnie. Ulepszenie środowiska pracy.

Cyklon 50 mm

- wlot: 50 mm
- wylot: 50mm
- wysokość: 310 mm

SEPARATORY CYKLONY



Cyklon 130/160 mm

- wlot: 130 mm
- wylot: 160mm
- wysokość: 700 mm

ŚLUZY BEZPIECZEŃSTWA



Skutecznie eliminuje przedostawanie się do systemu odciągowego niepożądanych dużych elementów. Zastosowanie śluzy gwarantuje bezawaryną, skuteczną i bardziej wydajną pracę wentylatora. Śluzy bezpieczeństwa dobieramy bezpośrednio pod indywidualne zamówienie klienta.

Śluzy stanowią idealne rozwiązanie przy odciągach, wentylatorach przemysłowych.



WORKI PŁÓCIENNE | WORKI FILCOWE | FILTRY PYŁOWE



Worki płócienne zatrzymują pył o średnicy do 35 mikronów.

I STOPIEŃ FILTRACJI



Worki filcowe są skuteczniejsze od płóciennych i zatrzymują pył o średnicy do 5 mikronów.

II STOPIEŃ FILTRACJI



FILTR PYŁOWY samoczyszczący, zatrzymuje pył do 2 mikronów. Filtry pyłowe są przeznaczone do odciągów FM300, FM300S, FM300SA, FM350, FM470.

III STOPIEŃ FILTRACJI

NARZĘDZIA DO WIERCENIA I FREZOWANIA



Wrzeciono wymienne na frezy palcowe

Może zostać zastosowane w obrabiarkach Cormak w miejsce wrzeciona standardowego. Wybrany frez trzpieniowy mocowany jest w wymiennych szybkozaciskach. Prędkość obrotowa do 15.000 obr./min pozwala na stosowania frezów trzpieniowych każdego rodzaju o średnicy trzonu od 6 do 16 mm. Specjalne frezowania, jak np.: frezowanie wczepów palcowych lub jaskółczych, frezowanie kopiujące czy frezowanie małych elementów i materiałów specjalnych.

Uchwyt wiertarski 1-16/B16 bezkluczkowy



Uchwyt ten ma zastosowanie w wiertarkach ręcznych lub wiertarkach kolumnowych (stołowych) w zależności od rodzaju mocowania (stożek lub gwint) oraz jego rozmiaru. Uchwyt wykonany jest z wysokogatunkowej stali odporny na wszelkie uszkodzenia mechaniczne.

Uniwersalna głowica frezowa 100x40x30

Profesjonalna głowica frezowa wyposażona w wymienne płytki z węgla spiekane o różnych rozmiarach i kształtach.



Wiertła do drewna

Wiertła do drewna do wykonywania otworów w drewnie, materiałach drewnopochodnych, wszelkiego rodzaju płyt meblowych i sklejek. Wiertła przeznaczone są zarówno do standardowych wiertarek ręcznych jak i profesjonalnych specjalistycznych urządzeń.



MATERIAŁY SZLIFIERSKIE I POLERSKIE

Taśma z antystatycznego papieru maszynowego

Nasyp i antystatyczność zapobiegają zapychaniu się taśmy różnego rodzaju pyłem ściernym. Materiał przeznaczony do wszystkich rodzajów drewna. Wytrzymałe podłoże maszynowe.

Taśma cyrkonowa z antystatycznego papieru maszynowego

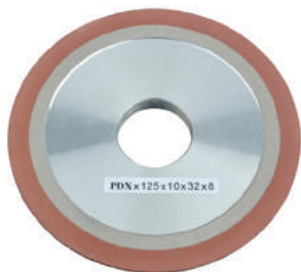
Przeznaczony do wszystkich rodzajów drewna, stali czarnej, stali nierdzewnej. Wytrzymałe podłoże maszynowe. Ściernica o bardzo dużej wydajności.

Taśma z antystatycznego papieru maszynowego

Nasyp i antystatyczność zapobiegają zapychaniu się taśmy różnego rodzaju pyłem ściernym. Materiał przeznaczony do wszystkich rodzajów drewna. Wytrzymałe podłoże maszynowe.



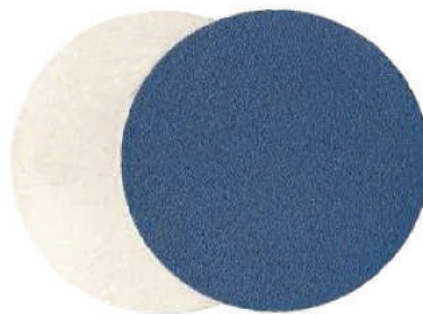
Ściernice do ostrzarek



Ściernica diamentowa do ostrzarki pił tarczowych JMY 8-70



Ściernica garnkowa korundowa do ostrzarki TS-630



Krażki ścierne

Do szlifierki BDS 6x9, różnego rodzaju granulacje w rozmiarze Ø 225 mm

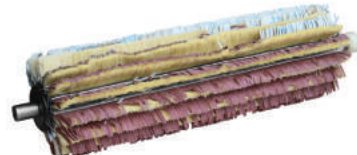
Walce szczotki do szlifierki MM3156C



Walec-szczotka z drutu miedzianego przeznaczona do postarzania drewna z drutu miedzianego 133x560x25



Walec-szczotka z włókna ściernego przeznaczona do postarzania drewna z włókna ściernego 133x560x25



Walec-szczotka do forniru do szlifierki 133x560x30

PODAJNIKI ROLKOWE

ojaki rolkowe proste i w kształcie litery „V”



Stojaki rolkowe proste oraz w kształcie litery „V” posiadają stopniową regulację wysokości w zakresie 600 - 900 mm. Dzięki podstawie wykonanej z odlewu zapewniają dużą wytrzymałość na obciążenia. Są to uniwersalne urządzenia pozwalające na stabilne mocowanie długich i ciężkich materiałów do obróbki. Uzupełnieniem oferty są podajniki kulowe. Wszystkie podajniki znajdują zastosowanie m. in. dla pił stołowych, strugarek i innych urządzeń do obróbki drewna.

Rolotoki o długości od 1 do 3 metrów



Podajniki rolkowe znajdują zastosowanie przy różnego rodzaju maszynach do obróbki drewna. Stanowią idealne urządzenia do potrzymania długich i ciężkich elementów do obrabiania. W ofercie posiadamy podajniki rolkowe różnych rozmiarów od 1 m do 3 m. Każdy podajnik charakteryzuje się zmienną regulacją wysokości oraz jest wyposażony w wytrzymałe stalowe łożyskowane rolki.

PRZYSTAWKA WIERTARSKO-DŁUTARSKA



Wiercenie i dłutowanie to czynności które łatwo zmechanizować.

- maszyna kombinowana dłutarko-wiertarka
- głowica dłutująca-wiercąca podnoszona i opuszczana
- stół przestawiany w dwóch osiach
- nastawiany zderzak długości, dwa zaciski dolne i jeden boczny

DOCISK MIMOŚRODOWY

Zapewnia odpowiednią siłę docisku obrabianego detalu w wiertarkach poziomych.



KONCENTRATY CHŁODZIWA



Koncentrat oleju obróbkowego, przeznaczony jest do sporządzania emulsji do walcowania, innych procesów obróbki plastycznej oraz do obróbki metali skrawaniem. Nie powoduje powstawania nitrozmian. Wykonany jest na bazie wysokorafinowanych olejów mineralnych. Nie zawiera związków chloru, amin drugorzędnych, związków boru ani azotynu sodu. Dostępny jest w bańkach o pojemności 1L, 5L oraz 20L.

PRZYRZĄD DO USTAWIANIA NOŻY STRUGARSKICH



- szybkie ustawienie wysokości noża, bez konieczności demontowania wału
- mikrometryczna śruba ze skalą zapewnia precyzyjne ustawienie noży
- zastosowanie do wszystkich średnic wału
- zacisk blokujący skalę

EKSPORT I LOGISTYKA

Każdego dnia ogromna ilość maszyn i urządzeń wyjeżdża z Naszego centrum logistycznego. Własny transport oraz długoterminowe umowy z renomowanymi przewoźnikami (DHL, Schenker), pozwalają nam na ekspresowe dostawy. Zespół logistyczny pracuje bardzo intensywnie w celu terminowego dostarczenia produktów, dba również o to aby towary były dostarczane w nienaruszonym stanie. Nasze maszyny cieszą się ogromną popularnością nie tylko w Polsce ale i za granicą.

Nieustannie zdobywamy nowych kontrahentów z całego świata. Największym zainteresowaniem maszyny marki CORMAK cieszą się w Niemczech, Austrii, Wielkiej Brytanii, Francji i Norwegii.



Алматы (7273)495-231
Ангарск (3955)60-70-56
Архангельск (8182)63-90-72
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Благовещенск (4162)22-76-07
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Владикавказ (8672)28-90-48
Владимир (4922) 49-43-18
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89

Ижевск (3412)26-03-58
Иваново (4932)77-34-06
Иркутск (395)279-98-46
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Коломна (4966)23-41-49
Кострома (4942)77-07-48
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Курган (3522)50-90-47
Липецк (4742)52-20-81

Киргизия (996)312-96-26-47

Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Ноябрьск (3496)41-32-12
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Петрозаводск (8142)55-98-37
Псков (8112)59-10-37
Пермь (342)205-81-47

Россия (495)268-04-70

Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Саранск (8342)22-96-24
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Сыктывкар (8212)25-95-17
Сургут (3462)77-98-35
Тамбов (4752)50-40-97
Тверь (4822)63-31-35

Казахстан (772)734-952-31

Тольяти (8482)63-91-07
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)33-79-87
Тюмень (3452)66-21-18
Улан-Удэ (3012)59-97-51
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Чебоксары (8352)28-53-07
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Чита (3022)38-34-83
Якутск (4112)23-90-97
Ярославль (4852)69-52-93

<https://cormak.nt-rt.ru> || ckd@nt-rt.ru