

Алматы (7273)495-231
 Ангартск (3955)60-70-56
 Архангельск (8182)63-90-72
 Астрахань (8512)99-46-04
 Барнаул (3852)73-04-60
 Белгород (4722)40-23-64
 Благовещенск (4162)22-76-07
 Брянск (4832)59-03-52
 Владивосток (423)249-28-31
 Владикавказ (8672)28-90-48
 Владимир (4922) 49-43-18
 Волгоград (844)278-03-48
 Вологда (8172)26-41-59
 Воронеж (473)204-51-73
 Екатеринбург (343)384-55-89

Ижевск (3412)26-03-58
 Иваново (4932)77-34-06
 Иркутск (395)279-98-46
 Казань (843)206-01-48
 Калининград (4012)72-03-81
 Калуга (4842)92-23-67
 Кемерово (3842)65-04-62
 Киров (8332)68-02-04
 Коломна (4966)23-41-49
 Кострома (4942)77-07-48
 Краснодар (861)203-40-90
 Красноярск (391)204-63-61
 Курск (4712)77-13-04
 Курган (3522)50-90-47
 Липецк (4742)52-20-81

Киргизия (996)312-96-26-47

Магнитогорск (3519)55-03-13
 Москва (495)268-04-70
 Мурманск (8152)59-64-93
 Набережные Челны (8552)20-53-41
 Нижний Новгород (831)429-08-12
 Новокузнецк (3843)20-46-81
 Ноябрьск (3496)41-32-12
 Новосибирск (383)227-86-73
 Омск (3812)21-46-40
 Орел (4862)44-53-42
 Оренбург (3532)37-68-04
 Пенза (8412)22-31-16
 Петрозаводск (8142)55-98-37
 Псков (8112)59-10-37
 Пермь (342)205-81-47

Россия (495)268-04-70

Ростов-на-Дону (863)308-18-15
 Рязань (4912)46-61-64
 Самара (846)206-03-16
 Саранск (8342)22-96-24
 Санкт-Петербург (812)309-46-40
 Саратов (845)249-38-78
 Севастополь (8692)22-31-93
 Симферополь (3652)67-13-56
 Смоленск (4812)29-41-54
 Сочи (862)225-72-31
 Ставрополь (8652)20-65-13
 Сыктывкар (8212)25-95-17
 Сургут (3462)77-98-35
 Тамбов (4752)50-40-97
 Тверь (4822)63-31-35

Казахстан (772)734-952-31

Тольятти (8482)63-91-07
 Томск (3822)98-41-53
 Тула (4872)33-79-87
 Тюмень (3452)66-21-18
 Улан-Удэ (3012)59-97-51
 Ульяновск (8422)24-23-59
 Уфа (347)229-48-12
 Хабаровск (4212)92-98-04
 Чебоксары (8352)28-53-07
 Челябинск (351)202-03-61
 Череповец (8202)49-02-64
 Чита (3022)38-34-83
 Якутск (4112)23-90-97
 Ярославль (4852)69-52-93

<https://cormak.nt-rt.ru> || ckd@nt-rt.ru

Заточные и инструментальные шлифовальные станки



Универсальный ленточный и дисковый шлифовальный станок Cormak

Ø шлифовального круга, мм	200
Мощность , кВт	0.50
Напряжение	220В
Масса, кг	16



Ленточный шлифовальный станок CORMAK SM-150

Мощность , кВт	2.80
Масса, кг	95



Заточный-шлифовальный инструментальный станок CORMAK TS-125

Ø затачиваемого инструмента, мм	5-32
Макс. обороты	2800
Мощность , кВт	0.18
Напряжение	220В
Масса, кг	266



Ленточный шлифовальный станок CORMAK MS 150

Мощность , кВт	5.50
Масса, кг	310



Ленточный шлифовальный станок CORMAK 100X1220 1,5 кВт

Мощность , кВт	1.50
Напряжение	380В
Масса, кг	44



Ленточный шлифовальный станок CORMAK 75X1320

Мощность , кВт	3.00
Напряжение	380В
Масса, кг	36



Ленточный шлифовальный станок CORMAK MS2000

Мощность , кВт	4.00
Масса, кг	196



Ленточный шлифовальный станок CORMAK SM-75

Мощность , кВт	3.00
Масса, кг	72



Заточный станок CORMAK BSG-13 PRO для спиральных сверл

Ø затачиваемого инструмента, мм	3-13
Угол заточки	90° - 135°
Макс. обороты	5300
Мощность , кВт	0.18
Напряжение	220В
Масса, кг	10



Универсальный заточной станок U3

Универсальный заточной станок CORMAK U3 для заточки и заточки инструмента, а также заточки сверл, фрез, долот, резцов и т.п.

Диаметр	100 мм
Толщина	50 мм
Диаметр отверстия	20 мм
Скорость	5200 об/мин
Диапазон диаметров рукавов	3–16 мм
Диапазон углов конусности	0–180°
Диапазон отрицательных углов	0–52°
Диапазон углов просвета	0–44°
Продольное перемещение держателя инструмента	140 мм
Диапазон микрорегулировки держателя инструмента	18 мм
Диапазон микрорегулирования продольного перемещения шпинделя	6 мм
Мотор	0,25 кВт 230В
Масса	45 кг
Размеры машины	450×350×340 мм



Заточно-шлифовальный станок для сверл DG 13M

Устройство для заточки сверл из быстрорежущей стали или любых других твердых металлов, обеспечивающее точное шлифование и простоту в обращении. Регулируемый угол наконечника в диапазоне 90–135°.



Станок для заточки сверл DG13MD

Устройство для заточки сверл из быстрорежущей стали или любых других твердых металлов, обеспечивающее точное шлифование и простоту в обращении. Регулируемый угол наконечника в диапазоне 90–135°. Данная модель оснащена дополнительной прорезью для заточки поднутрений.



Станок для заточки сверл DG20

Устройство для заточки сверл из быстрорежущей стали или любых других твердых металлов, обеспечивающее точное шлифование и простоту в обращении. Регулируемый угол наконечника в диапазоне 90–135°. Эта модель может затачивать сверла диаметром до 20 мм.



Заточно-шлифовальный станок для сверл CORMAK DG32MD

Сверлильно-шлифовальный станок со спиралью из быстрорежущей стали или твердого сплава для точного шлифования и простоты в обращении. Болгарка имеет регулируемый угол заточки в диапазоне от 90° до 135°.



Заточно-шлифовальный станок TS-125

Станок предназначен для заточки различных инструментов: сверл, фрез, резцов, дисков и многих других. База по умолчанию оснащена очень удобной полкой для инструментов. Стабильная конструкция обеспечивает удобную и точную работу без вибрации. Эргономично расположенные элементы переключения и управления. Оснащен компонентом для заточки и шлифовки элементов по 3 осям, а также рядом других элементов, упрощающих обращение с ним.

Алматы (7273)495-231
Ангарск (3955)60-70-56
Архангельск (8182)63-90-72
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Благовещенск (4162)22-76-07
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Владикавказ (8672)28-90-48
Владимир (4922) 49-43-18
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89

Ижевск (3412)26-03-58
Иваново (4932)77-34-06
Иркутск (395)279-98-46
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Коломна (4966)23-41-49
Кострома (4942)77-07-48
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Курган (3522)50-90-47
Липецк (4742)52-20-81

Киргизия (996)312-96-26-47

Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Ноябрьск (3496)41-32-12
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Петрозаводск (8142)55-98-37
Псков (8112)59-10-37
Пермь (342)205-81-47

Россия (495)268-04-70

Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Саранск (8342)22-96-24
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Сыктывкар (8212)25-95-17
Сургут (3462)77-98-35
Тамбов (4752)50-40-97
Тверь (4822)63-31-35

Казахстан (772)734-952-31

Тольятти (8482)63-91-07
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)33-79-87
Тюмень (3452)66-21-18
Улан-Удэ (3012)59-97-51
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Чебоксары (8352)28-53-07
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Чита (3022)38-34-83
Якутск (4112)23-90-97
Ярославль (4852)69-52-93