

Алматы (7273)495-231
 Ангарск (3955)60-70-56
 Архангельск (8182)63-90-72
 Астрахань (8512)99-46-04
 Барнаул (3852)73-04-60
 Белгород (4722)40-23-64
 Благовещенск (4162)22-76-07
 Брянск (4832)59-03-52
 Владивосток (423)249-28-31
 Владикавказ (8672)28-90-48
 Владимир (4922) 49-43-18
 Волгоград (844)278-03-48
 Вологда (8172)26-41-59
 Воронеж (473)204-51-73
 Екатеринбург (343)384-55-89

Ижевск (3412)26-03-58
 Иваново (4932)77-34-06
 Иркутск (395)279-98-46
 Казань (843)206-01-48
 Калининград (4012)72-03-81
 Калуга (4842)92-23-67
 Кемерово (3842)65-04-62
 Киров (8332)68-02-04
 Коломна (4966)23-41-49
 Кострома (4942)77-07-48
 Краснодар (861)203-40-90
 Красноярск (391)204-63-61
 Курск (4712)77-13-04
 Курган (3522)50-90-47
 Липецк (4742)52-20-81

Киргизия (996)312-96-26-47

Магнитогорск (3519)55-03-13
 Москва (495)268-04-70
 Мурманск (8152)59-64-93
 Набережные Челны (8552)20-53-41
 Нижний Новгород (831)429-08-12
 Новокузнецк (3843)20-46-81
 Ноябрьск (3496)41-32-12
 Новосибирск (383)227-86-73
 Омск (3812)21-46-40
 Орел (4862)44-53-42
 Оренбург (3532)37-68-04
 Пенза (8412)22-31-16
 Петрозаводск (8142)55-98-37
 Псков (8112)59-10-37
 Пермь (342)205-81-47

Россия (495)268-04-70

Ростов-на-Дону (863)308-18-15
 Рязань (4912)46-61-64
 Самара (846)206-03-16
 Саранск (8342)22-96-24
 Санкт-Петербург (812)309-46-40
 Саратов (845)249-38-78
 Севастополь (8692)22-31-93
 Симферополь (3652)67-13-56
 Смоленск (4812)29-41-54
 Сочи (862)225-72-31
 Ставрополь (8652)20-65-13
 Сыктывкар (8212)25-95-17
 Сургут (3462)77-98-35
 Тамбов (4752)50-40-97
 Тверь (4822)63-31-35

Казахстан (772)734-952-31

Тольятти (8482)63-91-07
 Томск (3822)98-41-53
 Тула (4872)33-79-87
 Тюмень (3452)66-21-18
 Улан-Удэ (3012)59-97-51
 Ульяновск (8422)24-23-59
 Уфа (347)229-48-12
 Хабаровск (4212)92-98-04
 Чебоксары (8352)28-53-07
 Челябинск (351)202-03-61
 Череповец (8202)49-02-64
 Чита (3022)38-34-83
 Якутск (4112)23-90-97
 Ярославль (4852)69-52-93

<https://cormak.nt-rt.ru> || ckd@nt-rt.ru

Автоматические ленточные пилы



Ø250 240x240 320x240

Автоматическая ленточная пила CORMAK S-200 RHA

ОСОБЕННОСТИ CORMAK S-200 RHA

- Встроенный гидроблок
- Гидравлическое движение консоли (вверх - вниз) с плавной регулировкой
- Положение хранения консоли (коносль поднимается до определенной высоты)
- Автоматическое режим под углом 0° - 45°
- Щетка очистки ленты
- Система охлаждения
- Биметаллическое полотно
- Декларация о соответствии CE
- Инструкция

Технические характеристики CORMAK S-200 RHA

Характеристика	Значение
Рез при 0°	250 (круг)

	240 x 240 (квадрат) 320 x 240 (профиль)
Рез при 30° влево	200 (круг) 190 x 190 (квадрат) 220 x 120 (профиль)
Рез при 45°	220 (круг) 210 x 210 (квадрат) 235 x 120 (профиль)
Рез при 60°	210 (круг) 100 x 100 (квадрат) 155 x 110 (профиль)
Тип	автомат
Скорость пилы	Инвертор 0-90 м / мин
Угол резания	30 ° влево до 60 ° вправо
Тиски	Гидравлические
Минимальный диаметр резки	Ø 5 мм
Минимальная длина материала в тисках	30 мм
Полотно	27x0,9x2910 мм
Мощность	4,1 кВт
Размеры (ДхШхВ)	2250 x 1600 x 1600 мм
Вес CORMAK S-200 RHA	1100 кг



Ø300 400x300

Автоматический, колонный ленточнопильный станок CORMAK H-300 HA III

Колонный ленточнопильный станок CORMAK - 300 HA является высокопроизводительным станкомб предназначенным для резки в автоматическом режиме разного вида материалы: трубы и профиля изготовленные из маталла разного типа твёрдости. Солидный корпус и стабильная рама в сочетании с коллоной конструкцией обеспечивают

превосходную твёрдость и исключительный уровень стабильности во время процесса резки .

Технические характеристики

ТИП СТАНКА	Колонный, автоматический
ПОДЪЁМ И ОПУСКАНИЕ РАМЫ	Гидравлическое с плавной регулировкой
СКОРОСТЬ ПИЛЫ	20-100 м/мин
ТИСКИ	гидравлические
МИНИМАЛЬНЫЙ ДИАМЕТР РЕЗА	Ø 5 мм
МИНИМАЛЬНАЯ ДЛИННА МАТЕРИАЛА В ТИСКАХ	30 мм
ВЫСОТА СТАНИНЫ С ТИСКАМИ	780 мм
РАЗМЕР ПИЛЫ	34 x 1,1 x 3950 мм
МОЩНОСТЬ ГЛАВНОГО ДВИГАТЕЛЯ	4,4 кВт
МОЩНОСТЬ ГИДРАВЛИКИ СТАНКА	1,5 кВт
МОЩНОСТЬ СОЖ	0,75 кВт
РАЗМЕРЫ (ДхШхВ)	2300 x 1780 x 1650 мм
ВЕС	1900 кг



Ø350 350x350 540x350

Автоматическая колонная ленточная пила CORMAK H-350 RHA

Технические характеристики CORMAK H-350

Характеристика	Значение
Тип:	Двухколонный полуавтоматический
Управление:	Контрольная панель в передней части станка
Макс. Диаметр реза:	350, 400 x 350 мм
Подъём рамы:	Гидравлическое
Опускание рамы:	Гидравлическое
Скорость пилы:	25/60/75 м/мин.

Тиски:	Гидравлические
Мин. Длина материала в тисках	30 мм
Размеры пилы	4515 x 34 x 1,1 мм
Габаритные размеры (Д×Ш×В)	2400 x 1250 x 1550 мм



Ø315 315x315

Автоматический, колонный ленточнопильный станок CORMAK H-300 НА

Колонный ленточнопильный станок CORMAK - 300 НА является высокопроизводительным станкомб предназначенным для резки в автоматическом режиме разного вида материалы: трубы и профиля изготовленные из маталла разного типа твёрдости. Солидный корпус и стабильная рама в сочетании с коллоной конструкцией обеспечивают превосходную твёрдость и исключительный уровень стабильности во время процесса резки .

Технические характеристики

ТИП СТАНКА	Колонный, автоматический
ПОДЪЁМ И ОПУСКАНИЕ РАМЫ	Гидравлическое с плавной регулировкой
СКОРОСТЬ ПИЛЫ	20-100 м/мин
ТИСКИ	гидралические
МИНИМАЛЬНЫЙ ДИАМЕТР РЕЗА	Ø 5 мм
МИНИМАЛЬНАЯ ДЛИННА МАТЕРИАЛА В ТИСКАХ	30 мм
ВЫСОТА СТАНИНЫ С ТИСКАМИ	780 мм
РАЗМЕР ПИЛЫ	34 x 1,1 x 3950 мм
МОЩНОСТЬ ГЛАВНОГО ДВИГАТЕЛЯ	4,4 кВт
МОЩНОСТЬ ГИДРАВЛИКИ СТАНКА	1,5 кВт
МОЩНОСТЬ СОЖ	0,75 кВт
РАЗМЕРЫ (ДхШхВ)	2300 x 1780 x 1650 мм
ВЕС	1900 кг



Ø400 400x400 420x400

Автоматический, колонный ленточнопильный станок CORMAK H-400NA II



Ø500 500x500

Автоматический, колонный ленточнопильный станок CORMAK H-500NA II



Технические характеристики
 МИНИМАЛЬНЫЙ ДИАМЕТР РЕЗА $\varnothing 5$ мм
 МИНИМАЛЬНАЯ ДЛИННА МАТЕРИАЛА В
 ТИСКАХ 30 мм
 ВЫСОТА СТАНИНЫ С ТИСКАМИ 780 мм
 РАЗМЕР ПИЛЫ 4800 × 34 × 1,1 мм
 МОЩНОСТЬ 6,7 кВт
 МОЩНОСТЬ ГИДРАВЛИКИ СТАНКА 1,25 кВт
 СКОРОСТЬ ПИЛЫ 20/100 м/мин
 РАЗМЕРЫ 2500 × 1900 × 1800 мм
 ВЕС 2350 кг

Технические характеристики
 МИНИМАЛЬНЫЙ ДИАМЕТР РЕЗА $\varnothing 5$ мм
 МИНИМАЛЬНАЯ ДЛИННА МАТЕРИАЛА В ТИСКАХ
 30 мм
 ВЫСОТА СТАНИНЫ С ТИСКАМИ 710 мм
 РАЗМЕР ПИЛЫ 5710 × 41 × 1,3 мм
 МОЩНОСТЬ ГЛАВНОГО ДВИГАТЕЛЯ 6,75
 кВт
 МОЩНОСТЬ ГИДРАВЛИКИ СТАНКА 1,25 кВт
 СКОРОСТЬ ПИЛЫ 20/100 м/мин
 РАЗМЕРЫ 2500 × 1900 × 1800 мм
 ВЕС 3000 кг

440 620x440

Автоматический ленточнопильный станок CORMAK S-440R HA



Технические характеристики

ТИП СТАНКА автоматический
ПОДЪЁМ И ОПУСКАНИЕ РАМЫ
Гидравлическое с плавной регулировкой
СКОРОСТЬ ПИЛЫ 20-90 м/мин
ТИСКИ гидравлические
РАЗМЕР ПИЛЫ 34x1,1x5200 мм
МОЩНОСТЬ ГЛАВНОГО ДВИГАТЕЛЯ 5,2 кВт
РАЗМЕРЫ 2900x2100x1450 мм
ВЕС 1400 кг

Ø260 260x260

Автоматическая колонная ленточная пила CORMAK H- 260SA



Технические характеристики
МИНИМАЛЬНЫЙ ДИАМЕТР РЕЗА ø5 мм
МИНИМАЛЬНАЯ ДЛИННА МАТЕРИАЛА В
ТИСКАХ 30 мм
ВЫСОТА СТАНИНЫ С ТИСКАМИ 780 мм
РАЗМЕР ПИЛЫ 4800 × 34 × 1,1 мм
МОЩНОСТЬ 6,7 кВт
МОЩНОСТЬ ГИДРАВЛИКИ СТАНКА 1,25 кВт
СКОРОСТЬ ПИЛЫ 20/100 м/мин
РАЗМЕРЫ 2500 × 1900 × 1800 мм
ВЕС 2350 кг

Ø280 280x280

колонная ленточная пила CORMAK H-300HB

Описание машины

Эта машина позволяет производить резку вручную и автоматически.

Ручной режим позволяет выполнять все действия вручную, используя панель управления машины.

Автоматический режим — после включения станка весь процесс резки происходит без вмешательства оператора, то есть установка вырезаемой детали в тиски, ее перестановка на заданные размеры, опускание режущей стрелы, а также подъем ее на заданную высоту после процесса резки закончен.

Параметры раскроя, такие как количество раскраиваемых деталей, их размеры, скорость режущей ленты и скорость опускания стрелы задаются на панели управления. Машина останавливается автоматически, когда процесс резки завершен, режущая лента обрывается или в случае любой другой неисправности, обнаруженной операционной системой машины.

Корпус машины изготовлен из чугуна, установлен на жесткой пространственной конструкции корпуса из пластин. Внутри корпуса находятся: гидроагрегат, емкость заливного хладагента вместе с насосом и емкостью для стружки. Стальная конструкция рамы наклонена под углом 3° к поверхности подающего стола, что удобно при резке прямоугольных элементов и форм.

Привод режущей ленты основан на двигателе с инверторным управлением, обеспечивающим плавную регулировку скорости в широком диапазоне. Гидравлическое натяжение ленты обеспечивает оптимальные условия работы режущей ленты. В случае обрыва ленты машина останавливается автоматически. Точное направление ленты достигается за счет направляющих с подшипниками и вставками из цементированного карбида. Подвижная головка, направляющая ленту, устанавливается в зависимости от размеров разрезаемого материала, что обеспечивает большую жесткость ленты. Максимальные параметры резки и долговременная надежность лезвия достигаются за счет системы охлаждения и чистящей щетки.

Принудительное гидравлическое опускание рычага регулируется точным дроссельным клапаном. Система быстрой подачи позволяет сократить время резки некоторых элементов.

Гидравлическая система подачи материала обеспечивает полностью автоматический рабочий цикл машины. Контроллер, оснащенный ЖК-дисплеем, способен программировать работу диска, сигнализирует об отсутствии материала, выдает ошибки и информирует о количестве отрезанных секций в соответствии с установленным временем. Максимальная длина подачи материала за один ход составляет 500 мм с запасом +/- 0,2 мм на каждый ход.

Инновационность и производство полуавтоматических и автоматических ленточнопильных станков серии «CORMAK-PREMIUM LINE», соответствующих нормам и стандартам, соответствующим сертификатам ISO:910001 и ISO:140001, гарантируют безопасность, качество и надежность продукта. Двигатели M3V от известного во всем мире производителя ABB гарантируют надежность в течение длительного времени.

Технические данные

Тип	автоматическая колонка
Подъем и опускание руки	гидравлический с плавной регулировкой
Ленточные скорости	17, 28, 44, 60, 76 м/мин
Устойчивый и питающий порок	гидравлический
высота основания тисков	645 мм
Размеры режущей ленты	34×1,1×3920 мм
Мощность главного двигателя	3,7 кВт
Мощность гидроагрегата	1,5 кВт
Двигатель насоса охлаждающей жидкости	0,09 кВт
Размеры (Д×Ш×В)	230 0×2000×1650 мм
Масса	1900 кг

Макс. диапазон резки

Угол		
0°	ø300	300×300

Оборудование по умолчанию

- Автоматический цикл
- Функция памяти положения руки
- Встроенный гидравлический блок
- Функция памяти вице-положения
- Изменение скорости резки
- Щетка с электроприводом для чистки ремешка
- Система охлаждения
- Биметаллическое пыльное полотно
- Декларация о соответствии
- Руководство пользователя



Автоматический ленточнопильный станок REALREZ GZ4232 (320мм)

Ø пиления	320
Размер заготовки	320x320
Угол поворота рамы °	90
Мощность , кВт	4.00
Напряжение	380В
Масса, кг	1600

Алматы (7273)495-231
Ангарск (3955)60-70-56
Архангельск (8182)63-90-72
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Благовещенск (4162)22-76-07
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Владикавказ (8672)28-90-48
Владимир (4922) 49-43-18
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89

Ижевск (3412)26-03-58
Иваново (4932)77-34-06
Иркутск (395)279-98-46
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Коломна (4966)23-41-49
Кострома (4942)77-07-48
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Курган (3522)50-90-47
Липецк (4742)52-20-81

Киргизия (996)312-96-26-47

Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижегород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Ноябрьск (3496)41-32-12
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Петрозаводск (8142)55-98-37
Псков (8112)59-10-37
Пермь (342)205-81-47

Россия (495)268-04-70

Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Саранск (8342)22-96-24
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Сыктывкар (8212)25-95-17
Сургут (3462)77-98-35
Тамбов (4752)50-40-97
Тверь (4822)63-31-35

Казахстан (772)734-952-31

Тольяти (8482)63-91-07
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)33-79-87
Тюмень (3452)66-21-18
Улан-Удэ (3012)59-97-51
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Чебоксары (8352)28-53-07
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Чита (3022)38-34-83
Якутск (4112)23-90-97
Ярославль (4852)69-52-93

<https://cormak.nt-rt.ru> || ckd@nt-rt.ru