Алматы (7273)495-231
Ангарск (3955)60-70-56
Архангельск (8182)63-90-72
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Благовещенск (4162)22-76-07
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Владикавказ (8672)28-90-48
Владимир (4922) 49-43-18
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Ижевск (3412)26-03-58
Иваново (4932)77-34-06
Иркутск (395)279-98-46
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Коломна (4966)23-41-49
Кострома (4942)77-07-48
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Курган (3522)50-90-47
Липецк (4742)52-20-81
Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Ноябрьск (3496)41-32-12
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Петрозаводск (8142)55-98-37
Псков (8112)59-10-37
Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Саранск (8342)22-96-24
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Сыктывкар (8212)25-95-17
Сургут (3462)77-98-35
Тамбов (4752)50-40-97
Тверь (4822)63-31-35
Тольятти (8482)63-91-07
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)33-79-87
Тюмень (3452)66-21-18
Улан-Удэ (3012)59-97-51
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Чебоксары (8352)28-53-07
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Чита (3022)38-34-83
Якутск (4112)23-90-97
Ярославль (4852)69-52-93

Киргизия (996)312-96-26-47
Россия (495)268-04-70
Казахстан (772)734-952-31

https://cormak.nt-rt.ru || ckd@nt-rt.ru

Тиски станочные

100 мм станочные тиски с наклонным коромыслом

Особенности машины

Чугунные поворотные машинные тиски QHK, полезные при работе со шлифовальными, фрезерными, сверлильными и строгальными станками и т. д.
Изготовлен из высококачественного чугуна
Оснащен поворотным основанием с шагом 360°, градацией 1° .
Корпус вместе с подвижной челюстью изготовлен из высококачественного чугуна.
Верхняя сторона ходового винта защищена от грязи и стружки
Возможна разборка поворотного основания
При замене вставок рекомендуется обработать их поверхности, прикрепленные к тискам, для достижения параметров точности, указанных в технической документации.

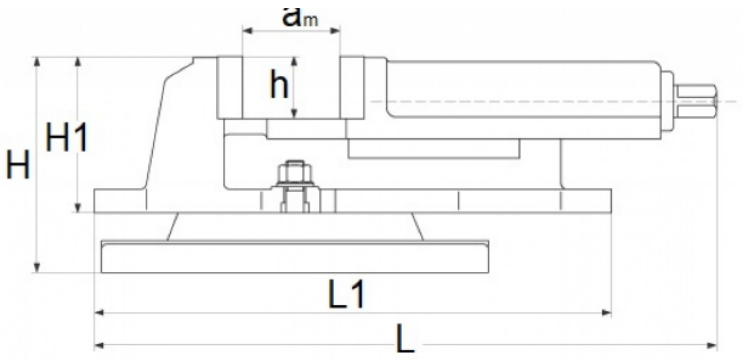
С	м _	час	А	Д	ЧАС	л	Зажимная сила	Масса
100 [мм]	80 [мм]	40 [мм]	178 [мм]	14 [мм]	154 [мм]	325 [мм]	2000 [кг]	18 [кг]

Тиски машинные 100x80 мм

Чугунные ротационные машинные тиски QH, полезные при работе со шлифовальными, фрезерными, сверлильными и строгальными станками и т. д.
Изготовлен из высококачественного чугуна
Оснащен поворотным основанием с шагом 360°, градацией 1° .
Корпус вместе с подвижной челюстью изготовлен из высококачественного чугуна.
Верхняя сторона ходового винта защищена от грязи и стружки
Возможна разборка поворотного основания
При замене вставок рекомендуется обработать их поверхности, прикрепленные к тискам, для достижения параметров точности, указанных в технической документации.

S	a_m	h	H_1	H	A	L	L_1	D	Clamping force	Weight
100 [mm]	80 [mm]	35 [mm]	82 [mm]	107 [mm]	131 [mm]	265 [mm]	243 [mm]	14 [mm]	2000 [kg]	9.5 [kg]

Тиски машинные 160x125 мм



S	a_m	h	H_1	H	A	L	L_1	D	Siła mocowania	Waga
160 [mm]	125 [mm]	51 [mm]	124 [mm]	159 [mm]	220 [mm]	422 [mm]	391 [mm]	18 [mm]	3000 [kg]	36 [kg]

100 мм наклонные поворотные машинные тиски

Тиски изготовлены из высококачественного чугуна. Благодаря точной направляющей эти тиски используются в отраслях, где точность является ключевым фактором. Поворотное основание обеспечивает регулировку на 360° в горизонтальной плоскости и на 90° в вертикальной плоскости. Кулачковые вставки из инструментальной стали, закалены (55+- 3HRC) и точно отшлифованы.

С	м _	час	А	Д	ЧАС	л	Зажимная сила	Масса
100 [мм]	**80 [мм]**	**40 [мм]**	**178 [мм]**	**14 [мм]**	**154 [мм]**	**325 [мм]**	**2000 [кг]**	**18 [кг]**

100x80 мм станочные тиски

Наше предложение включает в себя широкий спектр станочных тисков: угловых, прецизионных и шлифовальных. Все они изготовлены из высококачественных материалов, обеспечивающих долговечность и универсальность.

С	м _	час	Н 1	ЧАС	А	л	л 1	Д	Зажимная сила	Масса
100 [мм]	**80 [мм]**	**35 [мм]**	**82 [мм]**	**107 [мм]**	**131 [мм]**	**265 [мм]**	**243 [мм]**	**14 [мм]**	**2000 [кг]**	**9.5 [кг]**

160x125 мм станочные тиски

Роторные станочные тиски, рекомендуемые в качестве основного оборудования для фрезерных, сверлильных, строгальных станков и т. д. Легкая конструкция делает их очень популярными.

80x68 мм станочные тиски

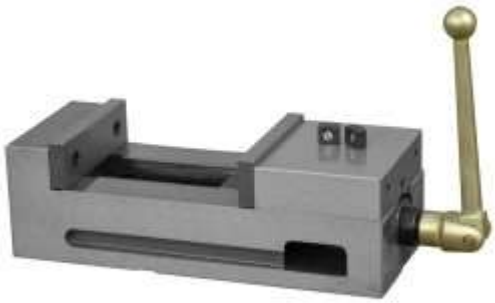
Наше предложение включает в себя широкий спектр станочных тисков: угловых, прецизионных и шлифовальных. Все они изготовлены из высококачественных материалов, обеспечивающих долговечность и универсальность.

Поворотные машинные тиски 155 мм с гидравлической опорой

Машинные тиски поворотные с гидравлической опорой, изготовлены из высококачественного чугуна с закаленной и шлифованной поверхностью скольжения, устойчивой к изгибу. Гидравлическая опора обеспечивает постоянное усилие зажима, что снижает вибрацию во время работы благодаря стабильному креплению заготовки, достигаемому с помощью встроенных распорных пружин.

100 мм прецизионные станочные тиски

Прецизионные тиски отличаются высокой жесткостью зажима и долговременной надежностью. Тиски этой серии позволяют изменять положение губок, что позволяет увеличить площадь зажима.



152 мм прецизионные станочные тиски

Тиски используются на шлифовальных, фрезерных и расточных станках, а также электроэрозионных станках, станках с ЧПУ и обрабатывающих центрах.

160 мм наклонные поворотные машинные тиски

Тиски изготовлены из высококачественного чугуна. Благодаря точной направляющей эти тиски используются в отраслях, где точность является ключевым фактором. Поворотное основание обеспечивает регулировку на 360° в горизонтальной плоскости и на 90° в вертикальной плоскости. Кулачковые вставки из инструментальной стали, закалены (55+- 3HRC) и точно отшлифованы.

Диаметр болтов в комплекте – 12 мм. Используется для фрезерования, обработки железа, механических и сверлильных процессов.

200 мм поворотные машинные тиски

Машинные тиски с поворотным основанием, рекомендуемые в качестве основного оборудования для фрезерных, сверлильных, строгальных станков и т. д. Легкая конструкция делает их очень популярными.

Поворотные машинные тиски QB 250 мм

Машинные тиски с поворотным основанием, рекомендуемые в качестве основного оборудования для фрезерных, сверлильных, строгальных станков и т. д. Легкая конструкция делает их очень популярными.

Машинные тиски с поворотным основанием 320 мм

Высокое качество чугуна обеспечивает долговечность и надежность.

160 мм прецизионные тиски

Особенности и области применения

- Прецизионные тиски используются для точных работ на сверлильных и фрезерных станках, станках с ЧПУ, обрабатывающих центрах и для точных измерений.
- Изготовлен из высококачественной легированной стали и чугунного корпуса.
- Твердость рабочей поверхности HRC 58–60
- Угол наклона 0–45°

125 мм прецизионные станочные тиски

Тиски используются на шлифовальных, фрезерных и расточных станках, а также электроэрозионных станках, станках с ЧПУ и обрабатывающих центрах.

160-мм прецизионные станочные тиски

Тиски используются на шлифовальных, фрезерных и расточных станках, а также электроэрозионных станках, станках с ЧПУ и обрабатывающих центрах.

125 мм наклонные поворотные машинные тиски

Тиски изготовлены из высококачественного чугуна. Благодаря точной направляющей эти тиски используются в отраслях, где точность является ключевым фактором. Поворотное основание обеспечивает регулировку на 360° в горизонтальной плоскости и на 90° в вертикальной плоскости. Кулачковые вставки из инструментальной стали, закалены (55+- 3HRC) и точно отшлифованы.

100 мм прецизионные тиски

C	м _	час	ЧАС	л	L1	Диаметр валов	Зажимная сила	Масса
100 [мм]	**125 [мм]**	**50 [мм]**	**154.2 [мм]**	**285 [мм]**	**200±0.15 [мм]**	**20 ч6 [мм]**	**2500 [кг]**	**23 [кг]**

160-мм прецизионные поворотные станочные тиски

Тиски используются на фрезерных, расточных станках и станках с ЧПУ.

160-мм прецизионные станочные тиски

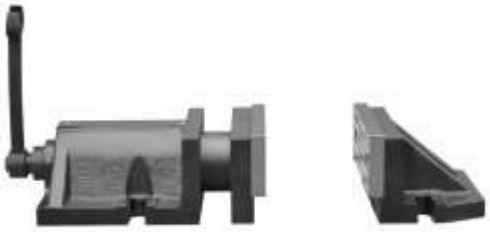
Тиски используются на шлифовальных, фрезерных и расточных станках, а также электроэрозионных станках, станках с ЧПУ и обрабатывающих центрах.

F160 Двухсекционные станочные тиски

C	A	ЧАС	л	L1	час	к	Масса
160 [мм]	**125 [мм]**	**85 [мм]**	**130 [мм]**	**185–220 [мм]**	**70 [мм]**	**17 [мм]**	**16.5 [кг]**

125-мм прецизионные поворотные машинные тиски

Поворотные машинные тиски из чугуна с гладкими, закаленными и шлифованными губками. Оснащен тангажем на 360°.



Двухсекционные станочные тиски F200

C	A	ЧАС	л	L1	час	к	Масса
200 [мм]	**196 [мм]**	**98 [мм]**	**130 [мм]**	**220-270 [мм]**	**70 [мм]**	**17 [мм]**	**25.5 [кг]**

Алматы (7273)495-231
Ангарск (3955)60-70-56
Архангельск (8182)63-90-72
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Благовещенск (4162)22-76-07
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Владикавказ (8672)28-90-48
Владимир (4922) 49-43-18
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Ижевск (3412)26-03-58
Иваново (4932)77-34-06
Иркутск (395)279-98-46
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Коломна (4966)23-41-49
Кострома (4942)77-07-48
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Курган (3522)50-90-47
Липецк (4742)52-20-81
Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Ноябрьск (3496)41-32-12
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Петрозаводск (8142)55-98-37
Псков (8112)59-10-37
Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Саранск (8342)22-96-24
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Сыктывкар (8212)25-95-17
Сургут (3462)77-98-35
Тамбов (4752)50-40-97
Тверь (4822)63-31-35
Тольяти (8482)63-91-07
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)33-79-87
Тюмень (3452)66-21-18
Улан-Удэ (3012)59-97-51
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Чебоксары (8352)28-53-07
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Чита (3022)38-34-83
Якутск (4112)23-90-97
Ярославль (4852)69-52-93

Киргизия (996)312-96-26-47
Россия (495)268-04-70
Казахстан (772)734-952-31

https://cormak.nt-rt.ru || ckd@nt-rt.ru