

Алматы (7273)495-231
Ангарск (3955)60-70-56
Архангельск (8182)63-90-72
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Благовещенск (4162)22-76-07
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Владикавказ (8672)28-90-48
Владимир (4922) 49-43-18
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89

Ижевск (3412)26-03-58
Иваново (4932)77-34-06
Иркутск (395)279-98-46
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Коломна (4966)23-41-49
Кострома (4942)77-07-48
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Курган (3522)50-90-47
Липецк (4742)52-20-81

Киргизия (996)312-96-26-47

Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Ноябрьск (3496)41-32-12
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Петрозаводск (8142)55-98-37
Псков (8112)59-10-37
Пермь (342)205-81-47

Россия (495)268-04-70

Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Саранск (8342)22-96-24
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Сыктывкар (8212)25-95-17
Сургут (3462)77-98-35
Тамбов (4752)50-40-97
Тверь (4822)63-31-35

Казахстан (772)734-952-31

Тольятти (8482)63-91-07
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)33-79-87
Тюмень (3452)66-21-18
Улан-Удэ (3012)59-97-51
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Чебоксары (8352)28-53-07
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Чита (3022)38-34-83
Якутск (4112)23-90-97
Ярославль (4852)69-52-93

<https://cormak.nt-rt.ru> || ckd@nt-rt.ru

Шлифовальные станки для валов и отверстий



Шлифовальный станок валов и отверстий CORMAK MW 300X1500

Длина стола, мм

Ширина стола, мм

Мощность, кВт 9.00

Масса, кг 4500



Шлифовальный станок валов и отверстий CORMAK MW 500

Длина стола, мм

Ширина стола, мм

Мощность, кВт 3.48

Масса, кг 1800



•

Шлифовальный станок валов и отверстий CORMAK MW 200X750

Ø шлифовального круга, мм 400

Длина стола, мм

Ширина стола, мм

Мощность , кВт 4.00

Масса, кг 4300



•

Шлифовальный станок валов и отверстий CORMAK MW 320X1000

Ø шлифовального круга, мм 400

Длина стола, мм

Ширина стола, мм

Мощность , кВт 5.50

Масса, кг 5300



MW500 Кругло- и внутришлифовальный станок

Предлагаемые нами внутренние шлифовальные машины отличаются стабильной управляемостью и бесшумной работой благодаря использованию винтовых насосов в гидравлической системе. Кроме того, шпиндель шлифовальной головки обеспечивает высокую точность вращения и идеальную стабильность.

Технические данные

Зона шлифования	Ø 200x500 мм
Диаметр для валов с упором	5-60 мм
Диаметр для валов без упора	5-200 мм
Диаметр для внутреннего шлифования	25-100 мм
Максимальный вес заготовки	100 кг
Максимальная внешняя длина обработки	500 мм
Максимальная внутренняя длина обработки	100 мм
Высота осей	135 мм
Поворотный центральный конус	МК4
Конус задней бабки	МК4
Минимальная подача	0,0025 мм
Ход пиноли задней бабки	30 мм
Скорость шпинделя передней бабки	25-380 об/мин
Диаметр 3-х кулачкового патрона	165 мм
Размеры шлифовального круга	Ø400x50xØ203 мм
Максимальная ширина шлифовального круга	50 мм
Окружная скорость шлифовального круга	35 м/с
Максимальная скорость шлифовального круга	1670 об/мин
Максимальное поперечное перемещение	205 мм
Поперечное перемещение каждый оборот	Грубая 2 мм, тонкая 0,5 мм
Шаг поперечного перемещения	Грубая 0,01 мм, тонкая 0,0025

	мм
Компенсация износа шлифовального круга каждый оборот	Грубая 0,01 мм, тонкая 0,0025 мм
Быстрая подача	50 мм
Наклон головки шлифовального круга	+10°
Внутренний диаметр шлифовального круга	Максимум 30x25x10 мм, Минимум 17x20x6 мм
Внутренняя скорость шлифовального круга	1000 об/мин
Максимальный наклон стола	Вправо -3°, влево -9°, 8°
Эффективность насоса охлаждающей жидкости	25 л/мин
Валы двигателя шлифовального круга	4 кВт - 1500 об/мин
Мотор с поворотной головкой	1,1 кВт - 1500 об/мин
Двигатель внутреннего шлифовального круга	1,1 кВт - 3000 об/мин
Гидравлический двигатель питания	1,1 кВт - 1500 об/мин
Насос охлаждающей жидкости	0,125 кВт - 3000 об/мин
Масса	3000 кг
Размеры	2040x1800x1650 мм



MW200x750 Кругло- и внутришлифовальный станок

Предлагаемые нами внутренние шлифовальные машины отличаются стабильной управляемостью и бесшумной работой благодаря использованию винтовых насосов в гидравлической системе. Кроме того, шпиндель шлифовальной головки обеспечивает высокую точность вращения и идеальную стабильность.

Технические данные

Высота центров	135 мм
Расстояние между центрами	750 мм

Максимальный диаметр шлифования (внешний)	5–200 мм
Максимальный диаметр шлифования (внутренний)	25–100 мм
Максимальная длина шлифования (внешняя)	750 мм
Максимальная длина шлифования (внутренняя)	125 мм
Максимальная длина заготовки (внутренняя)	100 мм



MW320x1000 Кругло-шлифовальный станок и внутришлифовальный станок

Предлагаемые нами внутренние шлифовальные машины отличаются стабильной управляемостью и бесшумной работой благодаря использованию винтовых насосов в гидравлической системе. Кроме того, шпиндель шлифовальной головки обеспечивает высокую точность вращения и идеальную стабильность.

Технические данные

Центральная высота	180 мм
Центральное расстояние	1000 или 1500 или 2000 мм
Максимальный диаметр шлифования (внешний)	5–320 мм
Максимальный диаметр шлифования (внутренний)	30–100 мм
Максимальная длина шлифования (внешняя)	1000 или 1500 или 2000 мм
Максимальная длина шлифования (внутренняя)	125 мм
Максимальная длина заготовки (внутренняя)	150 мм



MW 300x1500 Кругло- и внутришлифовальный станок

Предлагаемые нами внутренние шлифовальные машины отличаются стабильной управляемостью и бесшумной работой благодаря использованию винтовых насосов в гидравлической системе. Кроме того, шпиндель шлифовальной головки обеспечивает высокую точность вращения и идеальную стабильность.



MW320x2000 Цилиндрический и внутришлифовальный станок

Предлагаемые нами внутренние шлифовальные машины отличаются стабильной управляемостью и бесшумной работой благодаря использованию винтовых насосов в гидравлической системе. Кроме того, шпиндель шлифовальной головки обеспечивает высокую точность вращения и идеальную стабильность.

Алматы (7273)495-231
Ангарск (3955)60-70-56
Архангельск (8182)63-90-72
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Благовещенск (4162)22-76-07
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Владикавказ (8672)28-90-48
Владимир (4922) 49-43-18
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89

Ижевск (3412)26-03-58
Иваново (4932)77-34-06
Иркутск (395)279-98-46
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Коломна (4966)23-41-49
Кострома (4942)77-07-48
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Курган (3522)50-90-47
Липецк (4742)52-20-81

Киргизия (996)312-96-26-47

Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Ноябрьск (3496)41-32-12
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Петрозаводск (8142)55-98-37
Псков (8112)59-10-37
Пермь (342)205-81-47

Россия (495)268-04-70

Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Саранск (8342)22-96-24
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Сыктывкар (8212)25-95-17
Сургут (3462)77-98-35
Тамбов (4752)50-40-97
Тверь (4822)63-31-35

Казахстан (772)734-952-31

Тольятти (8482)63-91-07
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)33-79-87
Тюмень (3452)66-21-18
Улан-Удэ (3012)59-97-51
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Чебоксары (8352)28-53-07
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Чита (3022)38-34-83
Якутск (4112)23-90-97
Ярославль (4852)69-52-93

<https://cormak.nt-rt.ru> || ckd@nt-rt.ru