

Алматы (7273)495-231
 Ангартск (3955)60-70-56
 Архангельск (8182)63-90-72
 Астрахань (8512)99-46-04
 Барнаул (3852)73-04-60
 Белгород (4722)40-23-64
 Благовещенск (4162)22-76-07
 Брянск (4832)59-03-52
 Владивосток (423)249-28-31
 Владикавказ (8672)28-90-48
 Владимир (4922) 49-43-18
 Волгоград (844)278-03-48
 Вологда (8172)26-41-59
 Воронеж (473)204-51-73
 Екатеринбург (343)384-55-89

Ижевск (3412)26-03-58
 Иваново (4932)77-34-06
 Иркутск (395)279-98-46
 Казань (843)206-01-48
 Калининград (4012)72-03-81
 Калуга (4842)92-23-67
 Кемерово (3842)65-04-62
 Киров (8332)68-02-04
 Коломна (4966)23-41-49
 Кострома (4942)77-07-48
 Краснодар (861)203-40-90
 Красноярск (391)204-63-61
 Курск (4712)77-13-04
 Курган (3522)50-90-47
 Липецк (4742)52-20-81

Киргизия (996)312-96-26-47

Магнитогорск (3519)55-03-13
 Москва (495)268-04-70
 Мурманск (8152)59-64-93
 Набережные Челны (8552)20-53-41
 Нижний Новгород (831)429-08-12
 Новокузнецк (3843)20-46-81
 Ноябрьск (3496)41-32-12
 Новосибирск (383)227-86-73
 Омск (3812)21-46-40
 Орел (4862)44-53-42
 Оренбург (3532)37-68-04
 Пенза (8412)22-31-16
 Петрозаводск (8142)55-98-37
 Псков (8112)59-10-37
 Пермь (342)205-81-47

Россия (495)268-04-70

Ростов-на-Дону (863)308-18-15
 Рязань (4912)46-61-64
 Самара (846)206-03-16
 Саратов (8342)22-96-24
 Санкт-Петербург (812)309-46-40
 Саратов (845)249-38-78
 Севастополь (8692)22-31-93
 Симферополь (3652)67-13-56
 Смоленск (4812)29-41-54
 Сочи (862)225-72-31
 Ставрополь (8652)20-65-13
 Сыктывкар (8212)25-95-17
 Сургут (3462)77-98-35
 Тамбов (4752)50-40-97
 Тверь (4822)63-31-35

Казахстан (772)734-952-31

Тольятти (8482)63-91-07
 Томск (3822)98-41-53
 Тула (4872)33-79-87
 Тюмень (3452)66-21-18
 Улан-Удэ (3012)59-97-51
 Ульяновск (8422)24-23-59
 Уфа (347)229-48-12
 Хабаровск (4212)92-98-04
 Чебоксары (8352)28-53-07
 Челябинск (351)202-03-61
 Череповец (8202)49-02-64
 Чита (3022)38-34-83
 Якутск (4112)23-90-97
 Ярославль (4852)69-52-93

<https://cormak.nt-rt.ru> || ckd@nt-rt.ru

Плоскошлифовальные станки



Плоскошлифовальный станок 400x1000

Технические характеристики CORMAK 400X1000

Характеристика	Значение
Размеры магнитного стола	406x1000 мм
Максимальная нагрузка на стол	500 кг
Размер шлифовального круга (L x W x T)	350 x 40 x 127 мм
Максимальное расстояние между столом и центральной осью шпинделя	580 мм
Скорость хода гидравлического стола	7 – 25 м/мин
Максимальный продольный ход стола	910 мм
Максимальный поперечный ход стола (ход шпинделя)	450 мм
Автоматический поперечный ход	0,1– 8 мм
Ускорение поперечного хода	990 мм/мин
Шкала градации по оси Y	0,02 мм

Шкала градации по оси Z	0,005 мм
Ускорение вертикального хода	480 мм/мин
Автоматический вертикальный ход	0.005 – 0.05 мм
Мощность двигателя шпинделя	4,0 кВт
Мощность основного двигателя	7,0 кВт
Размер основы	3600 x 2400 мм
Высота станка	1900 мм
Вес CORMAK 400X1000	3350 кг



Плоскошлифовальный станок 400x800/1000

Технические характеристики CORMAK 400X800/1000

Характеристика	Значение
Размер магнитного стола	400 x 800 мм
Максимальная нагрузка на стол	500 кг
Размеры круга	350 x 40 x 127 мм
Максимальное расстояние оси шпинделя от стола	580 мм
Скорость перемещения стола	7 - 23 мм/мин
Поперечная автоматическая подача	0,1 - 8 мм
Ускоренная поперечная подача	990 мм/мин
Цена деления шкалы по оси Y	0,02 мм
Цена деления шкалы на оси Z	0,005 мм
Ускоренная вертикальная подача	460 мм/мин
Автоматическая вертикальная подача	0,005 - 0,05 мм
Мощность двигателя шпинделя	5,5 кВт
Общая мощность двигателя	9 кВт
Размеры основания	3600 x 2400 мм
Вес CORMAK 400X800/1000	3800 кг

СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ CORMAK 400X800/1000

- Цифровая индикация
- Магнитный патрон 400 x 800
- Дисковый шлифовальный круг
- Шток для балансировки шлифовального круга
- Крепление круглого шлифовального диска
- Система охлаждения
- Устройство для правки шлифовального диска
- Сепаратор для отходов
- Галогенная осветительная установка



Плоскошлифовальный станок 300x600



Плоскошлифовальный станок CORMAK M300X1000

Ø шлифовального круга, мм	350
Длина стола, мм	1000
Ширина стола, мм	300
Мощность , кВт	7.50
Масса, кг	4600



Плоскошлифовальный станок 400x1000

Шлифовальный станок для непрерывной работы на производстве. Широкий диапазон помола и программируемый контроллер PLC SIEMENS. Современный прочный дизайн. Его передняя бабка работает на двух парах направляющих. Автоматическая подача по 3 осям. По умолчанию поставляется с цифровым дисплеем.

Технические данные

Размер магнитного стола	406x1020 мм
Открытие стола	14x3 мм
Скорость продольного перемещения стола	7~23 м/мин
Максимальное расстояние от оси шпинделя до стола	580 мм
Максимальная вместимость стола (включая патрон)	600 кг
Автоматическое поперечное перемещение стола	0,1~8 мм
Быстрая поперечная подача	990 мм/мин
Подача маховиком	0,02 (0,001") мм 5 (0,2") мм
Размер шлифовального круга	350 x 40 x 127 мм
Скорость шлифовального круга	1450 об/мин
Автоподача (вертикальная)	0,005/0,01/0,02/0,03/0,04/0,05 мм
Скорость подачи (вертикальная)	240 мм/мин
Подача маховиком (вертикальная)	0,005 (0,0002") мм/подз. 1 (0,04") об/мин
Шпиндельный двигатель	5,5 кВт
Двигатель масляного насоса	2,2 кВт
Двигатель насоса охлаждения	0,125 кВт
Вертикальный привод двигателя	0,5 кВт
Поперечный привод двигателя	0,04 кВт

Масса	4300 кг
Размеры машины	4400 x 2400 мм



Плоскошлифовальный станок 400x800

Шлифовальный станок для непрерывной работы на производстве. Широкий диапазон помола и программируемый контроллер PLC SIEMENS. Машина имеет современный прочный дизайн. Его передняя бабка работает на двух парах направляющих. Автоматическая подача по 3 осям. По умолчанию поставляется с цифровым дисплеем.

Технические данные

Размер магнитного стола	400×800
Грузоподъемность стола	500 кг
Размеры шлифовального круга	350×40×127 мм
Максимальное расстояние от оси шпинделя до стола	580 мм
Гидравлическая скорость перемещения стола	7–23 м/мин
Максимальное продольное перемещение стола	910 мм
Максимальное поперечное перемещение стола	450 мм
Автоматическая поперечная подача	0,1–8 мм
Быстрая поперечная подача	990 мм/мин
Градация шкалы оси Y	0,02 мм
Градация шкалы по оси Z	0,005 мм
Быстрая вертикальная подача	460 мм/мин
Автоматическая вертикальная подача	0,005–0,05 мм
Мощность двигателя шпинделя	5,5 кВт
Суммарная мощность двигателей	9 кВт
Базовые размеры	3600×2400 мм

Высота машины	1900 мм
Масса	3800 кг



Плоскошлифовальный станок 300x1000

Шлифовальный станок для непрерывной работы на производстве. Широкий диапазон помола и программируемый контроллер PLC SIEMENS. Машина имеет современный прочный дизайн. Его передняя бабка работает на двух парах направляющих. Автоматическая подача по 3 осям, по умолчанию поставляется с цифровым дисплеем.

Технические данные

Размер магнитного стола	300×1020
Грузоподъемность стола	270 кг
Размеры шлифовального круга	350×40×127 мм
Скорость шлифовального круга	1450 об/мин
Максимальное расстояние от оси шпинделя до стола	580 мм
Гидравлическая скорость перемещения стола	7–25 м/мин
Автоматическая поперечная подача	0,1–8 мм
Быстрая поперечная подача	990 мм/мин
Градация шкалы оси Y	0,02 мм
Градация шкалы по оси Z	0,005 мм
Быстрая вертикальная подача	610 мм/мин
Автоматическая вертикальная подача	0,005–0,05 мм
Мощность двигателя шпинделя	5,5 кВт
Суммарная мощность двигателей	9 кВт
Базовые размеры	4400×2200×1890 мм
Масса	3300 кг



Плоскошлифовальный станок 300x600

Шлифовальный станок для непрерывной работы на производстве. Широкий диапазон помола и программируемый контроллер PLC SIEMENS. Машина имеет современный прочный дизайн. Его передняя бабка работает на двух парах направляющих. Автоматическая подача по 3 осям, по умолчанию поставляется с цифровым дисплеем.

Технические данные

Размер магнитного стола	300×600
Грузоподъемность стола	270 кг
Размеры шлифовального круга	350×40×127 мм
Скорость шлифовального круга	1450 об/мин
Максимальное расстояние от оси шпинделя до стола	580 мм
Гидравлическая скорость перемещения стола	7–25 м/мин
Автоматическая поперечная подача	0,1–8 мм
Быстрая поперечная подача	990 мм/мин
Градация шкалы оси Y	0,02 мм
Градация шкалы по оси Z	0,005 мм
Быстрая вертикальная подача	610 мм/мин
Автоматическая вертикальная подача	0,005–0,05 мм
Мощность двигателя шпинделя	4 кВт
Суммарная мощность двигателей	6,6 кВт
Базовые размеры	3600×2400 мм
Масса	3200 кг



Плоскошлифовальный станок 800x400

Шлифовальный станок для непрерывной работы в производственных, инструментальных цехах и отделах ремонта. Машина имеет современный прочный дизайн. Его передняя бабка работает на двух парах направляющих. Гидравлические подачи по 2 осям, по умолчанию поставляется с цифровым дисплеем.

Технические данные

Размеры стола	800×400 мм
Максимальная подача стола	800×415 мм
Расстояние от поверхности стола до оси шпинделя	600 мм
Т-образный паз для монтажа на столе	1×14 мм
Продольная скорость стола	3–20 м/мин
Высокая скорость вертикальной подачи	360 мм/мин
Поперечное перемещение равно 1 баллу по нониусной шкале.	0,01 мм
Поперечное перемещение равно 1 обороту колеса	2 мм
Добавление поперечной подачи	0–8 мм/мин
Поперечная подача	600 мм/мин
Размеры шлифовального круга	300×30×76,2 мм
Скорость шлифовального круга	2850 об/мин
Ручное вертикальное перемещение, равное 1 градусу по нониусной шкале.	0,01 мм
Точность шлифования	300:0,005 мм
Шероховатость шлифовки	День 0.32
Ручное вертикальное перемещение для вращения	2 мм
Мощность главного двигателя	2,2 кВт
Мощность двигателя насоса охлаждающей жидкости	40 Вт

Размеры	1960×1480×1850
Масса	1800 кг



Плоскошлифовальный станок 200x500

Шлифовальный станок для непрерывной работы на производстве. Широкий диапазон помола и программируемый контроллер PLC SIEMENS. Машина имеет современный прочный дизайн. Его передняя бабка работает на двух парах направляющих. Автоматическая подача по 3 осям. По умолчанию поставляется с цифровым дисплеем.

Технические данные

Размеры магнитного стола	200×500 мм
Грузоподъемность стола	160 кг
Размеры шлифовального круга	200×20×31,5 мм
Скорость шлифовального круга	2850 об/мин
Максимальное расстояние от оси шпинделя до стола	450 мм
Скорость перемещения стола	7–25 м/мин
Автоматическая поперечная подача	0,1–8 мм
Быстрая поперечная подача	990 мм/мин
Градация шкалы оси Y	0,02 мм
Градация шкалы по оси Z	0,005 мм
Быстрая вертикальная подача	480 мм/мин

Автоматическая вертикальная подача	0,005–0,05 мм
Ручная вертикальная подача	1 мм/об.
Мощность двигателя шпинделя	2,2 кВт
Базовые размеры	2300×2150 мм
Масса	1600 кг



Плоскошлифовальный станок 600х300

Шлифовальный станок для непрерывной работы в производственных, инструментальных цехах и отделах ремонта. Машина имеет современный прочный дизайн. Его передняя бабка работает на двух парах направляющих. Гидравлические подачи по 2 осям, по умолчанию поставляется с цифровым дисплеем.

Технические данные

Размеры стола	600×300 мм
Максимальная подача стола	630×320 мм
Расстояние от поверхности стола до оси шпинделя	520 мм
Т-образный паз для монтажа на столе	1×14 мм
Продольная скорость стола	3–20 м/мин
Высокая скорость вертикальной подачи	360 мм/мин
Поперечное перемещение равно 1 баллу по нониусной шкале.	0,01 мм
Поперечное перемещение равно 1 обороту колеса	2 мм
Добавление поперечной подачи	0–8 мм/мин
Поперечная подача	600 мм/мин
Размеры шлифовального круга	300×30×76,2 мм
Скорость шлифовального круга	2850 об/мин

Ручное вертикальное перемещение, равное 1 градусу по нониусной шкале.	0,01 мм
Точность шлифования	300:0,005 мм
Шероховатость шлифовки	День 0.32
Ручное вертикальное перемещение для вращения	2 мм
Мощность главного двигателя	2,2 кВт
Мощность двигателя насоса охлаждающей жидкости	40 Вт
Размеры	1960×1480×1850
Масса	1400 кг



Магнитный шлифовальный станок 540x250

Шлифовальный станок для непрерывной работы в производственных, инструментальных цехах и отделах ремонта. Машина имеет современный прочный дизайн. Его передняя бабка работает на двух парах направляющих. Гидравлические подачи по 2 осям, по умолчанию поставляется с цифровым дисплеем.

Технические данные

РАЗМЕРЫ СТОЛА	500 x 250 мм
ПОПЕРЕЧНАЯ / ПРОДОЛЬНАЯ ПОДАЧА	260 x 560 мм
МАКС. ШЛИФОВАЛЬНАЯ ПОВЕРХНОСТЬ	540 x 240 мм
МАКС. РАССТОЯНИЕ ОТ СТОЛА ДО ОСЕВОЙ ЛИНИИ ШПИНДЕЛЯ	490 мм
НАСАДКИ ДЛЯ СТОЛОВ	ДВОЙНАЯ НАПРАВЛЯЮЩАЯ
ПОПЕРЕЧНЫЙ ПРОХОД НА 1 ДЕЛЕНИЕ ШКАЛЫ НОНИА	0,02 мм
КРЕСТОВИНА НА 1 ОБОРОТ КОЛЕСА	2,5 мм
ВЕРТИКАЛЬНЫЙ СДВИГ НА 1 ДЕЛЕНИЕ ШКАЛЫ НОНИА	0,01 мм

РУЧНАЯ ВЕРТИКАЛЬНАЯ ПОДАЧА ОБЪЕМ ЗА ОБОРОТ	1,25 мм
РАЗМЕРЫ КОЛЕСА	200 х 20 х 32 мм
ВРАЩЕНИЕ КОЛЕСА	2850 об/мин
ГЛАВНАЯ МОЩНОСТЬ ДВИГАТЕЛЯ	1,5 кВт
ЕМКОСТЬ МАСЛЯНОГО БАКА	80 л
МОЩНОСТЬ ДВИГАТЕЛЯ ГИДРАВЛИЧЕСКОГО НАСОСА	1,5 кВт
МОЩНОСТЬ ДВИГАТЕЛЯ ДЛЯ НАСОСА ОХЛАЖДАЮЩЕЙ ЖИДКОСТИ	40 Вт
РАЗМЕРЫ	1800 х 1400 х 1800 мм
МАССА	900 кг



Магнитный шлифовальный станок 480х200

Магнитный плоскошлифовальный станок с закаленными и точно отшлифованными линейными направляющими гарантирует обработку деталей с высокой точностью.

Технические данные

Размеры стола	480 × 200 мм
Максимальное продольное перемещение	530 мм
Максимальное поперечное перемещение	220 мм
Расстояние шпиндель/стол	490 мм
Шлифовальный круг	200×19 × 31,75 мм
Ручная поперечная подача	2,5 об/мин
Ручная вертикальная подача	1,25 об/мин
Скорость вращения шпинделя	2850 об/мин

Мощность двигателя	1,1 кВт
Размеры машины	1680 × 1140×1800 мм
Масса	800 кг



Магнитный шлифовальный станок 304х152

Компактная и надежная плоскошлифовальная машина.

Технические данные

Размер рабочего стола	152×304 мм
Максимальная продольная подача	340 мм
Максимальная поперечная подача	170 мм
Максимальное расстояние от шпинделя до стола	210 мм
Размеры монтажной поверхности	150×300 мм
Монтажная поверхность	С фиксированным магнитом
Скорость вращения шпинделя	2800 об/мин
Размеры шлифовального круга	180×13×31,75 мм
Мощность двигателя шпинделя	0,55 кВт
Напряжение	230В
Грузоподъемность стола	30 кг
Общая высота	1450 мм
Масса	260 кг
Размеры	1000×700×830 мм



Плоскошлифовальный станок 600x1500

Большой промышленный шлифовальный станок для непрерывной работы в производственных, инструментальных цехах и ремонтных мастерских. Машина имеет современный прочный дизайн. Его передняя бабка работает на двух парах направляющих. Автоматическая подача по 3 осям, по умолчанию поставляется с цифровым дисплеем.

Технические данные

Размеры стола	600 × 1500 мм
Максимальное перемещение стола	1600 мм
Максимальное поперечное перемещение стола	650 мм
Расстояние от шпинделя до поверхности стола	600 мм
Грузоподъемность стола	800 кг
Т-образные пазы (количество/ширина)	3/16 мм
Скорость стола	5–25 м/мин
Подача маховика (градусы/обороты)	0,02/5 мм
Автоматическая подача	0,5–12 мм
Поперечная подача (50 Гц/60 Гц)	1250/1500 мм
Размеры шлифовального круга	355 × 50 × 127 мм
Скорость шпинделя (50 Гц/50 Гц)	1450/1740 об/мин
Горизонтальная подача маховика (градусы/оборот)	0,002/0,5 мм
Шпиндельный двигатель	7,5 кВт
Горизонтальный двигатель	370 Вт
Мощность гидравлического двигателя	5,5 кВт
Размеры	5810 × 2445 × 2250 мм
Масса	8250 кг



Плоскошлифовальный станок 610x1600

Большой промышленный шлифовальный станок для непрерывной работы в производственных, инструментальных цехах и ремонтных мастерских. Машина имеет современный прочный дизайн. Его передняя бабка работает на двух парах направляющих. Автоматическая подача по 3 осям, по умолчанию поставляется с цифровым дисплеем.

Технические данные

Размеры стола	610×1600
Максимальное расстояние шпинделя от поверхности стола	820/1050 мм
Размеры магнитного патрона	600×800×2 мм
Продольная скорость перемещения стола	5–25 м/мин
Размеры шлифовального круга	500×75×305 мм
Скорость шлифовального круга	960 об/мин
Мощность двигателя шпинделя	18,5 кВт
Грузоподъемность стола	1230 кг
Суммарная мощность	22,8 кВт
Размеры	4700×3000×2720 мм
Масса	8500 кг



Плоскошлифовальный станок 810x4000

Шлифовальный станок для непрерывной работы в производственных, инструментальных цехах и отделах ремонта. Машина имеет современный прочный дизайн. Его передняя бабка работает на двух парах направляющих. Автоматическая подача по 3 осям, по умолчанию поставляется с цифровым дисплеем.



Магнитный сепаратор JHCF1-25

Магнитный сепаратор используется для очистки охлаждающей жидкости и маслянистых веществ. Сепаратор может непрерывно удалять металлическую стружку из протекающего теплоносителя и опорожнять ее в емкость для отходов. Это идеальное решение для технологических цехов, производственных линий, где используется обработка и шлифование с использованием охлаждающей жидкости на водной или масляной основе.

Алматы (7273)495-231
Ангарск (3955)60-70-56
Архангельск (8182)63-90-72
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Благовещенск (4162)22-76-07
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Владикавказ (8672)28-90-48
Владимир (4922) 49-43-18
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89

Ижевск (3412)26-03-58
Иваново (4932)77-34-06
Иркутск (395)279-98-46
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Коломна (4966)23-41-49
Кострома (4942)77-07-48
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Курган (3522)50-90-47
Липецк (4742)52-20-81

Киргизия (996)312-96-26-47

Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Ноябрьск (3496)41-32-12
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Петрозаводск (8142)55-98-37
Псков (8112)59-10-37
Пермь (342)205-81-47

Россия (495)268-04-70

Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Саранск (8342)22-96-24
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Сыктывкар (8212)25-95-17
Сургут (3462)77-98-35
Тамбов (4752)50-40-97
Тверь (4822)63-31-35

Казахстан (772)734-952-31

Тольятти (8482)63-91-07
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)33-79-87
Тюмень (3452)66-21-18
Улан-Удэ (3012)59-97-51
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Чебоксары (8352)28-53-07
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Чита (3022)38-34-83
Якутск (4112)23-90-97
Ярославль (4852)69-52-93