

Алматы (7273)495-231
 Ангарск (3955)60-70-56
 Архангельск (8182)63-90-72
 Астрахань (8512)99-46-04
 Барнаул (3852)73-04-60
 Белгород (4722)40-23-64
 Благовещенск (4162)22-76-07
 Брянск (4832)59-03-52
 Владивосток (423)249-28-31
 Владикавказ (8672)28-90-48
 Владимир (4922) 49-43-18
 Волгоград (844)278-03-48
 Вологда (8172)26-41-59
 Воронеж (473)204-51-73
 Екатеринбург (343)384-55-89

Ижевск (3412)26-03-58
 Иваново (4932)77-34-06
 Иркутск (395)279-98-46
 Казань (843)206-01-48
 Калининград (4012)72-03-81
 Калуга (4842)92-23-67
 Кемерово (3842)65-04-62
 Киров (8332)68-02-04
 Коломна (4966)23-41-49
 Кострома (4942)77-07-48
 Краснодар (861)203-40-90
 Красноярск (391)204-63-61
 Курск (4712)77-13-04
 Курган (3522)50-90-47
 Липецк (4742)52-20-81

Киргизия (996)312-96-26-47

Магнитогорск (3519)55-03-13
 Москва (495)268-04-70
 Мурманск (8152)59-64-93
 Набережные Челны (8552)20-53-41
 Нижний Новгород (831)429-08-12
 Новокузнецк (3843)20-46-81
 Ноябрьск (3496)41-32-12
 Новосибирск (383)227-86-73
 Омск (3812)21-46-40
 Орел (4862)44-53-42
 Оренбург (3532)37-68-04
 Пенза (8412)22-31-16
 Петрозаводск (8142)55-98-37
 Псков (8112)59-10-37
 Пермь (342)205-81-47

Россия (495)268-04-70

Ростов-на-Дону (863)308-18-15
 Рязань (4912)46-61-64
 Самара (846)206-03-16
 Саранск (8342)22-96-24
 Санкт-Петербург (812)309-46-40
 Саратов (845)249-38-78
 Севастополь (8692)22-31-93
 Симферополь (3652)67-13-56
 Смоленск (4812)29-41-54
 Сочи (862)225-72-31
 Ставрополь (8652)20-65-13
 Сыктывкар (8212)25-95-17
 Сургут (3462)77-98-35
 Тамбов (4752)50-40-97
 Тверь (4822)63-31-35

Казахстан (772)734-952-31

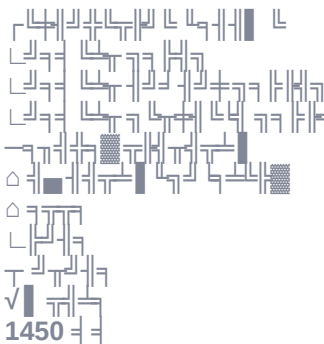
Тольятти (8482)63-91-07
 Томск (3822)98-41-53
 Тула (4872)33-79-87
 Тюмень (3452)66-21-18
 Улан-Удэ (3012)59-97-51
 Ульяновск (8422)24-23-59
 Уфа (347)229-48-12
 Хабаровск (4212)92-98-04
 Чебоксары (8352)28-53-07
 Челябинск (351)202-03-61
 Череповец (8202)49-02-64
 Чита (3022)38-34-83
 Якутск (4112)23-90-97
 Ярославль (4852)69-52-93

<https://cormak.nt-rt.ru> || ckd@nt-rt.ru

Трёхроликовые гибочные станки



Трубогибочный станок CORMAK ERBM35



Ñ 30 =
 Ñ 118 =
 Ñ 148 =
 3ñ6 =
 0,75 =
 220 =
 600 =
 800 =

Трубогибочный станок CORMAK ERBM50

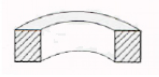


Особенности машины

- Тяжелая и жесткая, прочная конструкция из стали
- Бесступенчато регулируемые боковые выравнивающие ролики
- Вращение влево/вправо (регулируется ножным контроллером)
- Гибочные валки из прочной и закаленной стали
- Механический зажим верхнего валка
- Нижние валки с прямым приводом
- Возможность горизонтальной и вертикальной работы

Технические данные

Диаметр валов	Ø 50 мм
Диаметр рулонов	Ø 155 мм
Скорость рулонов	4,5 об/мин
Мощность двигателя	0,75 кВт
Масса	400 кг
Длина	1000 мм
Ширина	750 мм
Высота	1400 мм

Форма	Размер (мм)	Минимальный диаметр (мм)
	60x10	500
	40x10	400
	100x15	450
	60x10	350
	35x35	900
	20x20	300

	60x7 50x6	700 500
	60x7 50x6	700 500
	УПН80 УПН60	800 500
	УПН80 УПН30	1000 700
	50x50x5 40x40x5	800 600
	50x50x6 30x30x3	1000 500
	φ 35 φ 30	600 400
	70x30x2 50x40x3	1200 1200
	50x3 40x3	1700 600



Трубогибочный станок CORMAK ERBM50

Технические данные

Диаметр валов	Ø 50 мм
Диаметр рулонов	Ø 155 мм
Скорость рулонов	4,5 об/мин
Мощность	0,75 кВт
Масса	400 кг
Длина	1000 мм
Ширина	750 мм
Высота	1400 мм



Трубогибочный станок CORMAK ENPK40

Технические данные	
Диаметр валов	Ø 35 мм
Диаметр рулонов	Ø 137 мм
Скорость рулонов	7,25 об/мин
Мощность двигателя	1,1 кВт
Масса	350 кг
Длина	840 мм
Ширина	555 мм
Высота	1100 мм



Гидравлический трубогибочный станок CORMAK ENPK50

Технические данные	
Диаметр Ø 50 мм	
Диаметр рулонов	Ø 162 мм
Гидравлическое зажимное усилие	8 тонн
Рабочая скорость	4,5 об/мин
Мощность двигателя	1,5 кВт
Масса	510 кг
Длина	810 мм
Ширина	950 мм
Высота	1500 мм

Гидравлический трубогибочный станок CORMAK ENPK60



Технические данные

Диаметр валов	Ø 50 мм
Диаметр рулонов	Ø 155 мм
Скорость рулонов	4,5 об/мин
Мощность	0,75 кВт
Масса	400 кг
Длина	1000 мм
Ширина	750 мм
Высота	1400 мм

Гидравлический трубогибочный станок CORMAK ENPK65



Диаметр валов	Ø 50 мм
Диаметр рулонов	Ø 160 мм
Рабочая скорость	9 об/мин
Мощность двигателя	3 кВт
Масса	750 кг
Длина	820 мм
Ширина	645 мм
Высота	1045 мм

Гидравлический трубогибочный станок CORMAK ENPK80



Особенности машины
Тяжелая и жесткая конструкция из стали
Два нижних вальца с гидравлическим приводом
Механические боковые выравнивающие ролики
Портативная панель управления с цифровыми дисплеями для обоих валков
Возможность горизонтальной и вертикальной работы
Точность гибки обеспечивается тремя вальцами



ГИБОЧНЫЙ СТАНОК ДЛЯ ТРУБ И ПРОФИЛЕЙ CORMAK RBM 65 HV

Универсальный гибочный станок имеет возможность работы в горизонтальном и вертикальном положении. Используя набор специальных роликов диапазон гибки увеличивается до 100 мм.

Характеристики станка

- закалённые гибочные валики из специальной стали
- выгодное соотношение цены и качества
- механическая регулировка верхнего вальца
- отшлифованные и закалённые боковые приводные вальцы
- миллиметровая шкала для установки нажимных валков

- возможность работы в горизонтальном и вертикальном положении
- используя набор специальных валков диапазон гибки увеличивается до 100 мм

Технические характеристики

ДИАМЕТР ВАЛКОВ	65 мм
МОЩНОСТЬ ДВИГАТЕЛЯ	3 кВт
СКОРОСТЬ ШПИНДЕЛЯ	9,3 об/мин
РАЗМЕРЫ	1250 x 1150 x 1800 мм
ВЕС	730 кг

Материал	РАЗМЕРЫ	Минимальный диаметр
	80 x 25	600
	40 x 10	500
	120 x 25	600
	50 x 10	400
	50	600
	20	400
	80 x 40 x 7	500
	40 x 40 x 5	400
	80 x 40 x 7	400
	40 x 40 x 5	360
	100 x 50 x 6	600
	50 x 40 x 5	500
	100 x 50 x 6	600
	50 x 40 x 5	500
	70 x 6	500
	40 x 5	400
	70 x 6	600
	40 x 5	500
	Ø 50	600
	Ø 20	400
	70 x 70 x 3	900
	Ø 20	500
	80 x 40 x 3	800
	50 x 30 x 2	500



ГИБОЧНЫЙ СТАНОК CORMAK RBM 50

Универсальный станок для гибки профилей и труб. Позволяет работать как вертикально, так и горизонтально.

Технические характеристики

Материал: труба круглая /прямоугольная [мм]	Ø 70 x 2/ 60 x 60 x 3
Материал: круглый / прямоугольный [мм]	Ø35/ 35 x 35
Диаметр валов [мм]	50
Мощность двигателя [кВт]	1,5 кВт
Питание	3 фазы, 400В
Размеры (Д x Ш x В) [мм]	900 x 850 x 1700
Вес [кг]	450

ГИБОЧНЫЙ СТАНОК ДЛЯ ТРУБ И ПРОФИЛЕЙ CORMAK HRBM 50HV

Технические данные

Диаметр роликов 50 мм
Мощность двигателя 0,75 кВт
Скорость валов 13 об/мин
Размеры (Д×Ш×В) 1500×950×1340
Масса 586 кг



ГИБОЧНЫЙ СТАНОК ДЛЯ ТРУБ И ПРОФИЛЕЙ CORMAK HRBM 65



Технические данные

Диаметр роликов 65 мм
Мощность двигателя 2,25 кВт
Скорость валов 9,3 об/мин
Размеры 1250x1150x1800 мм
Масса 920 кг



ГИБОЧНЫЙ СТАНОК МАКТЕК RBM 40HV

Универсальный станок для гибки профилей и труб. Позволяет работать как вертикально, так и горизонтально.

Технические характеристики

Материал: труба круглая [мм]	50 x 2
Материал: труба прямоугольная [мм]	50 x 50 x 2
Материал: профиль круглый	35
Материал: профиль прямоугольный [мм]	35 x 35
Диаметр валов [мм]	40

Мощность двигателя [кВт]	1,5
Питание	3 фазы, 400В
Размеры (Д x Ш x В) [мм]	900 x 850 x 1700
Вес [кг]	475



ГИБОЧНЫЙ СТАНОК CORMAK RBM 30HV

Универсальный станок для гибки профилей и труб. Позволяет работать как вертикально, так и горизонтально.



Станок для гибки труб и профилей с гидравлическим зажимом CORMAK HRBM 100



Гибочный станок для труб и профилей CORMAK HRBM 50 HV

Мощность , кВт 2.20

Масса, кг 586



Гибочный станок CORMAK ERBM 10HV

Мощность , кВт 1.10

Масса, кг 230



Гибочный станок CORMAK HTB-1000

Макс. Ø трубы, мм 60

Мощность , кВт 0.55

Напряжение	380В
Масса, кг	110



Гибочный станок CORMAK RBM 30HV

Макс. Ø трубы, мм	30
Мощность , кВт	0.75
Напряжение	380В
Масса, кг	252



Гибочный станок для труб и профилей CORMAK RBM 50 HV

Макс. Ø трубы, мм	70
Мощность , кВт	1.50
Напряжение	380В
Масса, кг	450



Гибочный станок CORMAK RBM 50

Макс. Ø трубы, мм	70
Мощность , кВт	1.50
Напряжение	380В
Масса, кг	450



Гибочный станок МАКТЕК RBM 40HV

Макс. Ø трубы, мм	50
Мощность , кВт	1.50
Напряжение	380В
Масса, кг	475



Гибочный станок для труб и профилей CORMAK RBM 65 HV

Мощность , кВт	3.00
Масса, кг	730



Гибочный станок для труб и профилей CORMAK RBM 65

Мощность , кВт	2.25
Масса, кг	920



Гибочный станок CORMAK ETR50

Мощность , кВт	0.37
----------------	------

Алматы (7273)495-231
Ангарск (3955)60-70-56
Архангельск (8182)63-90-72
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Благовещенск (4162)22-76-07
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Владикавказ (8672)28-90-48
Владимир (4922) 49-43-18
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89

Ижевск (3412)26-03-58
Иваново (4932)77-34-06
Иркутск (395)279-98-46
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Коломна (4966)23-41-49
Кострома (4942)77-07-48
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Курган (3522)50-90-47
Липецк (4742)52-20-81

Киргизия (996)312-96-26-47

Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Ноябрьск (3496)41-32-12
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Петрозаводск (8142)55-98-37
Псков (8112)59-10-37
Пермь (342)205-81-47

Россия (495)268-04-70

Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Саранск (8342)22-96-24
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Сыктывкар (8212)25-95-17
Сургут (3462)77-98-35
Тамбов (4752)50-40-97
Тверь (4822)63-31-35

Казахстан (772)734-952-31

Тольятти (8482)63-91-07
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)33-79-87
Тюмень (3452)66-21-18
Улан-Удэ (3012)59-97-51
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Чита (3022)38-34-83
Якутск (4112)23-90-97
Ярославль (4852)69-52-93