

Алматы (7273)495-231
Ангарск (3955)60-70-56
Архангельск (8182)63-90-72
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Благовещенск (4162)22-76-07
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Владикавказ (8672)28-90-48
Владимир (4922) 49-43-18
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89

Ижевск (3412)26-03-58
Иваново (4932)77-34-06
Иркутск (395)279-98-46
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Коломна (4966)23-41-49
Кострома (4942)77-07-48
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Курган (3522)50-90-47
Липецк (4742)52-20-81

Киргизия (996)312-96-26-47

Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижегород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Ноябрьск (3496)41-32-12
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Петрозаводск (8142)55-98-37
Псков (8112)59-10-37
Пермь (342)205-81-47

Россия (495)268-04-70

Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Саранск (8342)22-96-24
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Сыктывкар (8212)25-95-17
Сургут (3462)77-98-35
Тамбов (4752)50-40-97
Тверь (4822)63-31-35

Казахстан (772)734-952-31

Тольятти (8482)63-91-07
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)33-79-87
Тюмень (3452)66-21-18
Улан-Удэ (3012)59-97-51
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Чебоксары (8352)28-53-07
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Чита (3022)38-34-83
Якутск (4112)23-90-97
Ярославль (4852)69-52-93

<https://cormak.nt-rt.ru> || ckd@nt-rt.ru

Механические ножницы

Ручные гильотинные ножницы



Механические



Гидравлические



Сабельные ножницы



Станки для рубки металла - гильотины, ручные и пресс-ножницы широко используются в промышленном производстве для раскроя листовых материалов из металла. Рубка заготовок является заготовительной операцией и производится на рычажных, дисковых (роликовых), вибрационных или гильотинных ножницах, а также на специальных отрезных штампах.



3x1250 Механические ножницы для резки

Технические данные

РАБОЧАЯ ШИРИНА	1250 мм
ТОЛЩИНА РЕЗКИ	3 мм
УГОЛ РЕЗКИ	2°
КОЛИЧЕСТВО ПРОРЕЗОВ	30
ГЛАВНАЯ МОЩНОСТЬ ДВИГАТЕЛЯ	4 кВт
ЗАДНИЙ СТОП ПОДАЧА	630 мм
РАЗМЕРЫ	1840 мм x 1030 мм x 1350 мм
МАССА	1140 кг



3x2050 Механические ножницы для резки

Технические данные

РАБОЧАЯ ШИРИНА	2050 мм
ТОЛЩИНА РЕЗКИ	3 мм
УГОЛ РЕЗКИ	2°
КОЛИЧЕСТВО ПРОРЕЗОВ	30
ГЛАВНАЯ МОЩНОСТЬ ДВИГАТЕЛЯ	3 кВт
ЗАДНИЙ СТОП ПОДАЧА	630 мм
РАЗМЕРЫ	2660 мм x 1160 мм x 1430 мм
МАССА	1520 кг



4x1300 Механические ножницы для резки

Технические данные

РАБОЧАЯ ШИРИНА	1300 мм
ТОЛЩИНА РЕЗКИ	4 мм
УГОЛ РЕЗКИ	2,4°
КОЛИЧЕСТВО ПРОРЕЗОВ	30
ГЛАВНАЯ МОЩНОСТЬ ДВИГАТЕЛЯ	4 кВт
ЗАДНИЙ СТОП ПОДАЧА	630 мм
РАЗМЕРЫ	1910 мм x 1160 мм x 1450 мм

МАССА

1520 кг



2x2550 Механические гильотинные ножницы

Технические данные

РАБОЧАЯ ШИРИНА	2550 мм
ТОЛЩИНА РЕЗКИ	2 мм
УГОЛ РЕЗКИ	1,6°
КОЛИЧЕСТВО ПРОРЕЗОВ	30
ГЛАВНАЯ МОЩНОСТЬ ДВИГАТЕЛЯ	4 кВт
ЗАДНИЙ СТОП ПОДАЧА	630 мм
РАЗМЕРЫ	3200 мм x 1160 мм x 1480 мм
МАССА	2150 кг



2х2550 Механические ножницы для резки

Технические данные

РАБОЧАЯ ШИРИНА	2550 мм
ТОЛЩИНА РЕЗКИ	2 мм
УГОЛ РЕЗКИ	1,8°
КОЛИЧЕСТВО ПРОРЕЗОВ	30
ГЛАВНАЯ МОЩНОСТЬ ДВИГАТЕЛЯ	7,5 кВт
ЗАДНИЙ СТОП ПОДАЧА	630 мм
РАЗМЕРЫ	3250 мм х 1160 мм х 1550 мм
МАССА	2800 кг



Гидравлические ножницы с поворотной балкой 8х3200

Технические данные

Стрижка	8 мм
Ширина резки	3200 мм
Прочность листов	450 Н/мм ²
Угол сдвига	1°30'
Макс. длина заднего упора	600 мм
Количество ударов	≥10 мин ⁻¹
Расстояние между вертикальными столбцами	3420 мм
Длина клинка	3300 мм
Высота рабочего стола	800 мм
Главный мотор	11 кВт
Скорость	1465 об/мин

Мотор заднего упора	0,37 кВт
Скорость	1400 об/мин
Аксиально-плунжерный насос	25 л/мин
Измерение	3800x1700x1650 мм



13x3100 Гидравлические ножницы с поворотной балкой

Type	CNC 3100-6	CNC 3100-10	CNC 3100-13	CNC 3100-16	CNC 3100-20
Cutting length (mm)	3100	3100	3100	3100	3100
Cutting thickness(45 kg/mm)(mm)	6	10	13	16	20
Cutting thickness(70 kg/mm)(mm)	4	6	8	10	13
Adjustable Zmienny cutting angle (°)	0,5-1,5	0,5-2	0,5-2	0,5-2,5	0,5-2,5
Number of strokes	15-25	12-20	12-20	9-18	7-12
Clamps	16	16	16	16	16
Motor (kW)	11	22	22	30	37
Stop motor (kW)	0,75	0,75	0,75	1,1	1,1
Stop (mm)	1000	1000	1000	1000	1000
Oil tank (l)	150	250	300	500	500
Stop speed (mm/s)	120	120	120	120	120
Front rests	2	2	2	2	2
Recess (mm)	350	350	350	350	350
Table height (mm)	900	900	950	950	950
Dimensions (mm)	2750x2250x4900	2850x2300x5000	2850x2400x5050	3150x2500x5150	3250x2550x5200

Weight (kg)	7900	11200	13500	18500	21000
-------------	------	-------	-------	-------	-------

Type	CNC 4100-6	CNC 4100-10	CNC 4100-13	CNC 4100-16	CNC 4100-20
Cutting length (mm)	4100	4100	4100	4100	4100
Cutting thickness(45 kg/mm)(mm)	6	10	13	16	20
Cutting thickness(70 kg/mm)(mm)	4	6	8	10	13
Adjustable cutting angle (°)	0,5-1,5	0,5-2	0,5-2	0,5-2,5	0,5-2,5
Number of strokes	12-20	9-18	9-18	7-12	6-10
Clamps	20	20	20	20	20
Motor (kW)	11	22	22	30	37
Stop motor (kW)	0,75	0,75	0,75	1,1	1,1
Stop (mm)	1000	1000	1000	1000	1000
Oil tank (l)	150	250	300	500	500
Stop speed (mm/s)	120	120	120	120	120
Front rests	3	3	3	3	3
Recess (mm)	350	350	350	350	350
Table height (mm)	1000	1000	1000	1000	1000
Dimensions (mm)	2750x2350x5900	2850x2400x6000	2850x2500x6050	3250x2700x6150	3250x2750x6200
Weight (kg)	12500	16500	20100	26000	29000
Type	CNC 6100-6	CNC 6100-10	CNC 6100-13	CNC 6100-16	CNC 6100-20
Cutting length (mm)	6100	6100	6100	6100	6100
Cutting thickness (45 kg/mm)(mm)	6	10	13	16	20
Cutting thickness (70 kg/mm)(mm)	4	6	8	10	13
Adjustable cutting angle (°)	0,5-1,5	0,5-2	0,5-2	0,5-2,5	0,5-2,5
Number of strokes	8-16	7-15	7-15	6-11	5-8
Clamps	25	25	25	25	25
Motor (kW)	11	22	22	30	37
Stop motor (kW)	0,75	0,75	0,75	1,1	1,1
Stop (mm)	1000	1000	1000	1000	1000
Oil tank (l)	150	250	300	500	500
Stop speed (mm/s)	120	120	120	120	120
Front rests	5	5	5	5	5
Recess (mm)	350	350	350	350	350
Table height (mm)	1100	1100	1100	1100	1100

Dimensions (mm)	3000x2750x7900	3000x2850x8000	3100x2850x8050	3250x3000x8150	3250x3050x8200
Weight (kg)	25000	29000	32500	42000	51500



10x3100 Гидравлические ножницы с поворотной балкой

Type	CNC 3100-6	CNC 3100-10	CNC 3100-13	CNC 3100-16	CNC 3100-20
Cutting length (mm)	3100	3100	3100	3100	3100
Cutting thickness (45 kg/mm)(mm)	6	10	13	16	20
Cutting thickness (70 kg/mm)(mm)	4	6	8	10	13
Adjustable cutting angle (°)	0,5-1,5	0,5-2	0,5-2	0,5-2,5	0,5-2,5
Number of strokes	15-25	12-20	12-20	9-18	7-12
Clamps	16	16	16	16	16
Motor (kW)	11	22	22	30	37
Stop motor (kW)	0,75	0,75	0,75	1,1	1,1
Stop (mm)	1000	1000	1000	1000	1000
Oil tank (l)	150	250	300	500	500
Stop speed (mm/s)	120	120	120	120	120
Front rests	2	2	2	2	2
Recess (mm)	350	350	350	350	350
Table height (mm)	900	900	950	950	950
Dimensions (mm)	2750x2250x4900	2850x2300x5000	2850x2400x5050	3150x2500x5150	3250x2550x5200
Weight (kg)	7900	11200	13500	18500	21000

Type	CNC 4100-6	CNC 4100-10	CNC 4100-13	CNC 4100-16	CNC 4100-20
Cutting length (mm)	4100	4100	4100	4100	4100
Cutting thickness(45 kg/mm)(mm)	6	10	13	16	20
Cutting thickness(70 kg/mm)(mm)	4	6	8	10	13
Adjustable cutting angle (°)	0,5-1,5	0,5-2	0,5-2	0,5-2,5	0,5-2,5
Number of strokes	12-20	9-18	9-18	7-12	6-10
Clamps	20	20	20	20	20
Motor (kW)	11	22	22	30	37
Stop motor (kW)	0,75	0,75	0,75	1,1	1,1
Stop (mm)	1000	1000	1000	1000	1000
Oil tank (l)	150	250	300	500	500
Stop speed (mm/s)	120	120	120	120	120
Front rests	3	3	3	3	3
Recess (mm)	350	350	350	350	350
Table height (mm)	1000	1000	1000	1000	1000
Dimensions (mm)	2750x2350x5900	2850x2400x6000	2850x2500x6050	3250x2700x6150	3250x2750x6200
Weight (kg)	12500	16500	20100	26000	29000

Type	CNC 6100-6	CNC 6100-10	CNC 6100-13	CNC 6100-16	CNC 6100-20
Cutting length (mm)	6100	6100	6100	6100	6100
Cutting thickness (45 kg/mm)(mm)	6	10	13	16	20
Cutting thickness (70 kg/mm)(mm)	4	6	8	10	13
Adjustable cutting angle (°)	0,5-1,5	0,5-2	0,5-2	0,5-2,5	0,5-2,5
Number of strokes	8-16	7-15	7-15	6-11	5-8
Clamps	25	25	25	25	25
Motor (kW)	11	22	22	30	37
Stop motor (kW)	0,75	0,75	0,75	1,1	1,1
Stop (mm)	1000	1000	1000	1000	1000
Oil tank (l)	150	250	300	500	500
Stop speed (mm/s)	120	120	120	120	120
Front rests	5	5	5	5	5
Recess (mm)	350	350	350	350	350
Table height (mm)	1100	1100	1100	1100	1100
Dimensions (mm)	3000x2750x7300	3000x2850x8300	3100x2850x8300	3250x3000x8300	3250x3050x8200

	900	000	050	0x8150	
Weight (kg)	25000	29000	32500	42000	51500



4x2500 Гидравлические ножницы с поворотной балкой

Технические данные

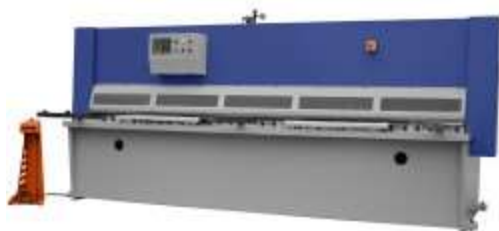
Стрижка	4 мм
Ширина резки	2500 мм
Прочность листов	450 Н/мм ²
Угол сдвига	1°30'
Макс. длина заднего упора	550 мм
Количество ударов	12 мин ⁻¹
Расстояние между вертикальными столбцами	2700 мм
Длина клинка	2600 мм
Высота рабочего стола	800 мм
Главный мотор	4 кВт
Скорость	1440 об/мин
Мотор заднего упора	0,55 кВт
Скорость	900 об/мин
Аксиально-плунжерный насос	10 л/мин
Измерение	3100x1500x1600 мм
Масса	3800 кг



10x3200 Гидравлические ножницы с поворотной балкой

Технические данные

Толщина сдвига	10 мм
Ширина резки	3200 мм
Прочность листов	450 Н/мм ²
Угол сдвига	1°-2°
Макс. длина заднего упора	600 мм
Количество ударов	6-15 мин ⁻¹
Расстояние между вертикальными столбцами	3430 мм
Длина клинка	3300 мм
Высота рабочего стола	835 мм
Главный мотор	15 кВт
Скорость	1460 об/мин
Мотор заднего упора	0,37 кВт
Скорость	1400 об/мин
Аксиально-плунжерный насос	25 л/мин
Измерение	3800x1750x2000 мм
Масса	7850 кг



Гидравлические ножницы с поворотной балкой 6х3200

Технические данные

Стрижка	6 мм
Ширина резки	3200 мм
Прочность листов	450 Н/ ^{мм2}
Угол сдвига	1°30'
Макс. длина заднего упора	600 мм
Количество ударов	≥10 мин ⁻¹
Расстояние между вертикальными столбцами	3420 мм
Длина клинка	3300 мм
Высота рабочего стола	800 мм
Главный мотор	7,5 кВт
Скорость	1465 об/мин
Мотор заднего упора	0,37 кВт
Скорость	1400 об/мин
Аксиально-плунжерный насос	25 л/мин
Измерение	3800x1700x1650 мм
Масса	7000 кг



Гидравлические ножницы с поворотной балкой 6x2000

Технические данные

Толщина сдвига	6 мм
Ширина резки	2000 мм
Прочность листов	450 Н/мм ²
Угол сдвига	1°30'
Номер хода	18 мин ⁻¹
Длина лезвия	2100 мм
Высота рабочего стола	800 мм
Мощность главного двигателя	5,5 кВт
Скорость	1440 об/мин
Мотор заднего упора	0,55 кВт
Аксиально-плунжерный насос	16 л/мин



12х3200 Гидравлические ножницы с поворотной балкой

Технические данные

Толщина сдвига	12 мм
Ширина резки	3200 мм
Прочность листов	450 Н/мм ²
угол сдвига	2°
Макс. длина заднего упора	800 мм
Количество ударов	≥9 мин ⁻¹
Длина лезвия	3300 мм
Высота рабочего стола	760 мм
Мощность главного двигателя	18,5 кВт
Скорость	1440 об/мин
Мотор заднего упора	0,55 кВт
Скорость	1440 об/мин
Аксиально-плунжерный насос	40 л/мин



Гидравлические ножницы с поворотной балкой 16х3200

Технические характеристики

Длина резки [мм]	3100
Толщина резки (45 кг/мм) [мм]	16
Толщина резки (70 кг/мм) [мм]	8

Угол резания [°]	2.25
Количество ходов [в минуту]	7/10
Зажимы	17
Двигатель [кВт]	30
Расстояние между колоннами [мм]	3420
Масляный бак [л]	450
Высота стола [мм]	880
Ширина стола [мм]	590
Глубина горловины [мм]	250
Размеры [Д x Ш x В / мм]	4750 x 3750 x 2300
Вес [т]	16



Гидравлические гильотинные ножницы CORMAK 12 x 3200

Алматы (7273)495-231
Ангарск (3955)60-70-56
Архангельск (8182)63-90-72
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Благовещенск (4162)22-76-07
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Владикавказ (8672)28-90-48
Владимир (4922) 49-43-18
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89

Ижевск (3412)26-03-58
Иваново (4932)77-34-06
Иркутск (395)279-98-46
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Коломна (4966)23-41-49
Кострома (4942)77-07-48
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Курган (3522)50-90-47
Липецк (4742)52-20-81

Киргизия (996)312-96-26-47

Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Ноябрьск (3496)41-32-12
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Петрозаводск (8142)55-98-37
Псков (8112)59-10-37
Пермь (342)205-81-47

Россия (495)268-04-70

Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Саранск (8342)22-96-24
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Сыктывкар (8212)25-95-17
Сургут (3462)77-98-35
Тамбов (4752)50-40-97
Тверь (4822)63-31-35

Казахстан (772)734-952-31

Тольятти (8482)63-91-07
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)33-79-87
Тюмень (3452)66-21-18
Улан-Удэ (3012)59-97-51
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Чебоксары (8352)28-53-07
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Чита (3022)38-34-83
Якутск (4112)23-90-97
Ярославль (4852)69-52-93