

Алматы (7273)495-231
Ангарск (3955)60-70-56
Архангельск (8182)63-90-72
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Благовещенск (4162)22-76-07
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Владикавказ (8672)28-90-48
Владимир (4922) 49-43-18
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89

Ижевск (3412)26-03-58
Иваново (4932)77-34-06
Иркутск (395)279-98-46
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Коломна (4966)23-41-49
Кострома (4942)77-07-48
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Курган (3522)50-90-47
Липецк (4742)52-20-81

Киргизия (996)312-96-26-47

Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Ноябрьск (3496)41-32-12
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Петрозаводск (8142)55-98-37
Псков (8112)59-10-37
Пермь (342)205-81-47

Россия (495)268-04-70

Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Саранск (8342)22-96-24
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Сыктывкар (8212)25-95-17
Сургут (3462)77-98-35
Тамбов (4752)50-40-97
Тверь (4822)63-31-35

Казахстан (772)734-952-31

Тольятти (8482)63-91-07
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)33-79-87
Тюмень (3452)66-21-18
Улан-Удэ (3012)59-97-51
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Чебоксары (8352)28-53-07
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Чита (3022)38-34-83
Якутск (4112)23-90-97
Ярославль (4852)69-52-93

<https://cormak.nt-rt.ru> || ckd@nt-rt.ru

Лазерные сварочные аппараты



Лазерный сварочный аппарат
CORMAK WL1500

Компактный аппарат, использующий технологию FIBER, предназначенный для сварки многих типов металлов с точностью, намного превышающей традиционные методы сварки.

Передовые технологические решения, использованные в предлагаемом сварочном аппарате, позволяют выполнять качественную и воспроизводимую сварку тонкостенных материалов и деталей без риска деформации.

Преимущества лазерного сварочного аппарата

- Простота использования - благодаря прикладным решениям и продуманной структуре оператор может приступить к работе после непродолжительного обучения
- Низкое не прямое излучение, при работе достаточно носить защитные очки для фильтрации сильного света,
- Сварка намного быстрее, чем традиционными методами, производительность может быть увеличена от 3 до 10 раз
- Сконцентрированный пучок: **незначительное изменение структуры из-за небольшой площади термического влияния,**
- Повторяемость сварных швов, сварной шов хороший, сварные швы имеют высокую прочность.
- Можно сваривать очень тонкие материалы, такие как нержавеющая сталь толщиной 0,5 мм.
- Возможность сварки с проволокой или без нее.

Технические данные

Максимальная мощность	1500 Вт
Длина волны лазера	1080 нм
Глубина сплавления (нержавеющая сталь 1 м/мин)	3,59 мм
Глубина плавления (черная сталь 1 м/мин)	2,77 мм
Глубина сплавления (алюминий 1 м/мин)	3,0 мм
Глубина плавления (латунь 1 м/мин)	3,0 мм
Скорость сварки	0-120 мм/с
Автоматическая подача проволоки	Ø 0,8 - 1,6 мм
Максимальная потребляемая мощность	≤4,5 кВт
Система охлаждения	вода
Рабочее напряжение	400В
Расход защитного газа	20 л/мин
Размеры	600 x 1100 x 1100 мм
Вес ок.	170 кг

ТОЛЩИНЫ СВАРЯЕМЫХ МАТЕРИАЛОВ

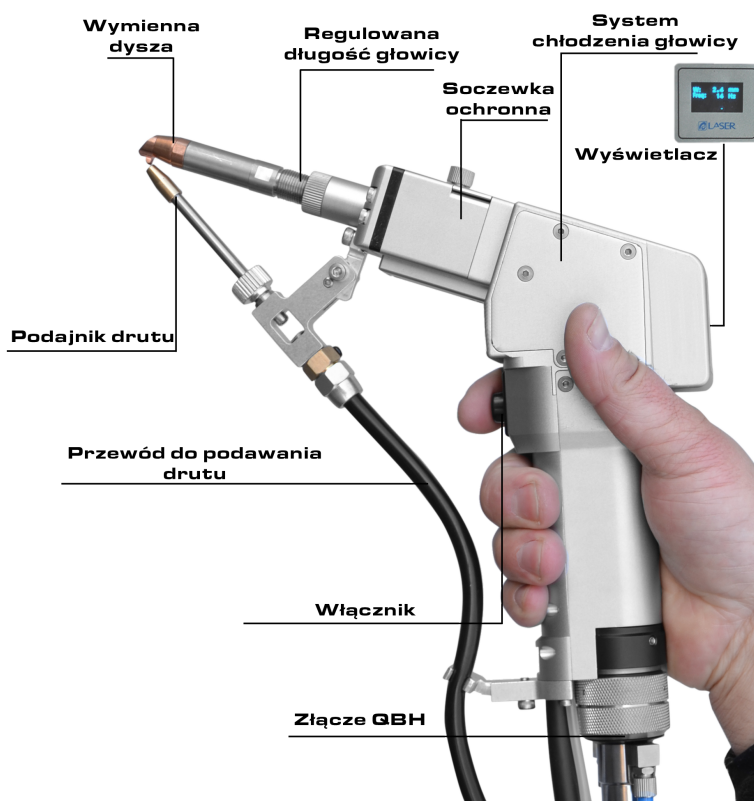
Материал	МОЩНОСТЬ СВАРОЧНОГО АППАРАТА		
	1000 Вт	1500 Вт	2000 Вт
Нержавеющая сталь	0,5-3,0 мм	0,5-4,0 мм	0,5-5,0 мм
Черная сталь	0,5-2,5 мм	0,5-3,5 мм	0,5-4,5 мм
Оцинкованная сталь	0,5-2,5 мм	0,5-3,0 мм	0,5-4,0 мм
Алюминий	0,5-1,2 мм	0,5-1,8 мм	0,5-4,0 мм
Латунь	0,5-1,2 мм	0,5-1,8 мм	0,5-2,5 мм

СВАРОЧНАЯ ГОЛОВКА ПОСЛЕДНЕГО ПОКОЛЕНИЯ

- КАЧАТЬ голову;
- Автоматическая подача проволоки в комплекте;
- Регулируемый размер пятна 0-5 мм;
- Мощная сварочная головка позволяет использовать различные типы направления луча: -, ○, ⊗, ⊙, 8, ∞;
- Встроенные соединения для защитных газов и системы охлаждения,
- Сменные насадки позволяют выполнять сварку под разными углами,
- 10 м оптоволоконна, соединяющего головку с источником,
- Регулировка параметров сварки прямо в головке без необходимости обращаться к панели управления;
- Полная эргономика – благодаря легкой и гибкой конструкции головка может выполнять сварку даже в труднодоступных местах;
- Простота обслуживания - быстрая и простая замена защитной линзы.

Автоматическая подача проволоки в комплекте

Система подачи проволоки синхронизирована с программным обеспечением сварочного аппарата. Задача дозатора – подача начинки, благодаря чему оператор может на 100 % сосредоточиться на работе загрузчика.





Лазерный сварочный аппарат CORMAK WL1000

Компактный аппарат, использующий технологию FIBER, предназначенный для сварки многих типов металлов с точностью, намного превышающей традиционные методы сварки. Передовые технологические решения, использованные в предлагаемом сварочном аппарате, позволяют выполнять качественную и воспроизводимую сварку тонкостенных материалов и деталей без риска деформации.

Преимущества лазерного сварочного аппарата

- Простота использования - благодаря прикладным решениям и продуманной структуре оператор может приступить к работе после непродолжительного обучения
- Низкое прямое излучение, при работе достаточно носить защитные очки для фильтрации сильного света,
- Сварка намного быстрее, чем традиционными методами, производительность может быть увеличена от 3 до 10 раз
- Сконцентрированный пучок: **незначительное изменение структуры из-за небольшой площади термического влияния,**
- Повторяемость сварных швов, сварной шов хороший, сварные швы имеют высокую прочность.
- Можно сваривать очень тонкие материалы, такие как нержавеющая сталь толщиной 0,5 мм.
- Возможность сварки с проволокой или без нее.

Технические данные

Максимальная мощность	1000 Вт
Длина волны лазера	1080 нм
Глубина сплавления (нержавеющая сталь 1 м/мин)	2,68 мм
Глубина плавления (черная сталь 1 м/мин)	2,06 мм
Глубина сплавления (алюминий 1 м/мин)	2,0 мм
Глубина плавления (латунь 1 м/мин)	2,0 мм
Скорость сварки	0-120 мм/с
Автоматическая подача проволоки	Ø 0,8 - 1,2 мм
Максимальная потребляемая мощность	≤4,5 кВт
Система охлаждения	вода
Рабочее напряжение	400В
Расход защитного газа	20 л/мин

Размеры	600 x 1100 x 1100 мм
Вес ок.	120 кг



Лазерный сварочный аппарат CORMAK WL2000

Алматы (7273)495-231
Ангарск (3955)60-70-56
Архангельск (8182)63-90-72
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Благовещенск (4162)22-76-07
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Владикавказ (8672)28-90-48
Владимир (4922)49-43-18
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89

Ижевск (3412)26-03-58
Иваново (4932)77-34-06
Иркутск (395)279-98-46
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Коломна (4966)23-41-49
Кострома (4942)77-07-48
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Курган (3522)50-90-47
Липецк (4742)52-20-81

Киргизия (996)312-96-26-47

Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Ноябрьск (3496)41-32-12
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Петрозаводск (8142)55-98-37
Псков (8112)59-10-37
Пермь (342)205-81-47

Россия (495)268-04-70

Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Саранск (8342)22-96-24
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Сыктывкар (8212)25-95-17
Сургут (3462)77-98-35
Тамбов (4752)50-40-97
Тверь (4822)63-31-35

Казахстан (772)734-952-31

Тольятти (8482)63-91-07
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)33-79-87
Тюмень (3452)66-21-18
Улан-Удэ (3012)59-97-51
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Чебоксары (8352)28-53-07
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Чита (3022)38-34-83
Якутск (4112)23-90-97
Ярославль (4852)69-52-93